



84112-XNV -KOSO N-BOX CUSTOM TAIL GATE SPOILER LOWER GARNISH

取付・取扱説明書

この度は、無限製品をお買い上げ頂きありがとうございます。
以下の注意点を正しくご理解の上、お取り付け下さいますようお願い申し上げます。
取り付け後は、本書を必ずお客様にお渡し下さい。

⚠️ ご注意

1. 開梱後は、ただちに梱包内容（構成部品表を参照）の不足や破損の無いことを確認して下さい。
2. 取り付け前に適合車種と製品色の確認を行って下さい。

【適合車種】 N-BOX CUSTOM 6BA-JF5・6

【色記号】	無限色	ホンダ色記号	色名
	PZ	NH883P	プラチナホワイト・パール
	PT	NH902P	プレミアムサンライズホワイト・パール
	CB	NH731P	クリスタルブラック・パール
	ZZ	-	未塗装

※色記号はサービスインフォメーションプレートで確認して下さい。

3. 純正パーツの取り付け・取り外しは、サービスマニュアルに従って、作業を行って下さい。
4. 本製品の改造、組み付け不良、誤使用による不具合・事故等については、弊社は一切責任を負いませんのでご了承下さい。
5. 作業環境として20℃以上の温度が保てる場所での作業を推奨します。
6. 両面テープの接着不良を防ぐ為、取り付け後は最低1日以上水が掛からない様にして下さい。

ご不明な点がございましたら下記までご連絡下さい。

〒351-8586 埼玉県朝霞市膝折町2-15-11

株式会社 M-TEC 商品事業部

【営業時間10:00~17:00（土日・祝日・弊社指定定休日を除く）】

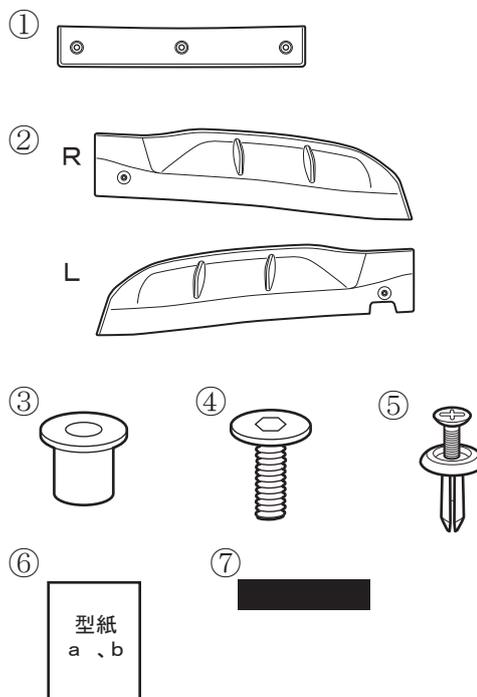
TEL. 048-462-3131 FAX. 048-462-3121

お客様へ

1. テールゲート スポイラー ロア ガーニッシュが事故や接触等により破損・変形した場合は、直ちに修復するか取り外して下さい。そのままの走行は、事故発生の原因になる恐れがあり、大変危険です。
2. 自動洗車機での洗車は避けて下さい。テールゲート スポイラー ロア ガーニッシュに無理な力が加わり、破損の原因となることがあります。
3. 定期的にボルト・クリップ類のゆるみ、ガタ等を点検し、取り付け状態を確認して下さい。

【構成部品表】

No.	PARTS NAME.	QTY.
①	センターピース	1
②	サイドピース (R/L)	2
③	ウェルナット	2
④	低頭ボルト	2
⑤	クリップ	3
⑥	型紙 a、b	1
⑦	ブラックアウトフィルム	2



本書本文中の使用部品番号は
構成部品表に準じます。

【必要工具】

- ・ドライバー + ・六角レンチ 2mm ・クリップリムーバー ・ハサミ ・キリ
- ・ドリルφ3、φ5、φ8 ・イソプロピルアルコール ・ウエス ・マスキングテープ

◆◆塗装作業の注意事項◆◆

1. 乾燥は、常温乾燥をお勧めします。強制乾燥での焼付上限温度は60℃です。60℃以上に加熱すると変形する場合がありますので、ご注意下さい。
2. その他につきましては、塗料メーカーの取扱説明書に従って、有機溶剤中毒および引火事故等の危険防止に努め、作業を行って下さい。
3. 遠赤外線機でのスポット乾燥はお止め下さい。

推奨品 塗料：2液性アクリルウレタン樹脂塗料（常温乾燥タイプ）

【未塗装品】 ※塗装済み品の場合はP3の「I. 取付準備」から始めて下さい。

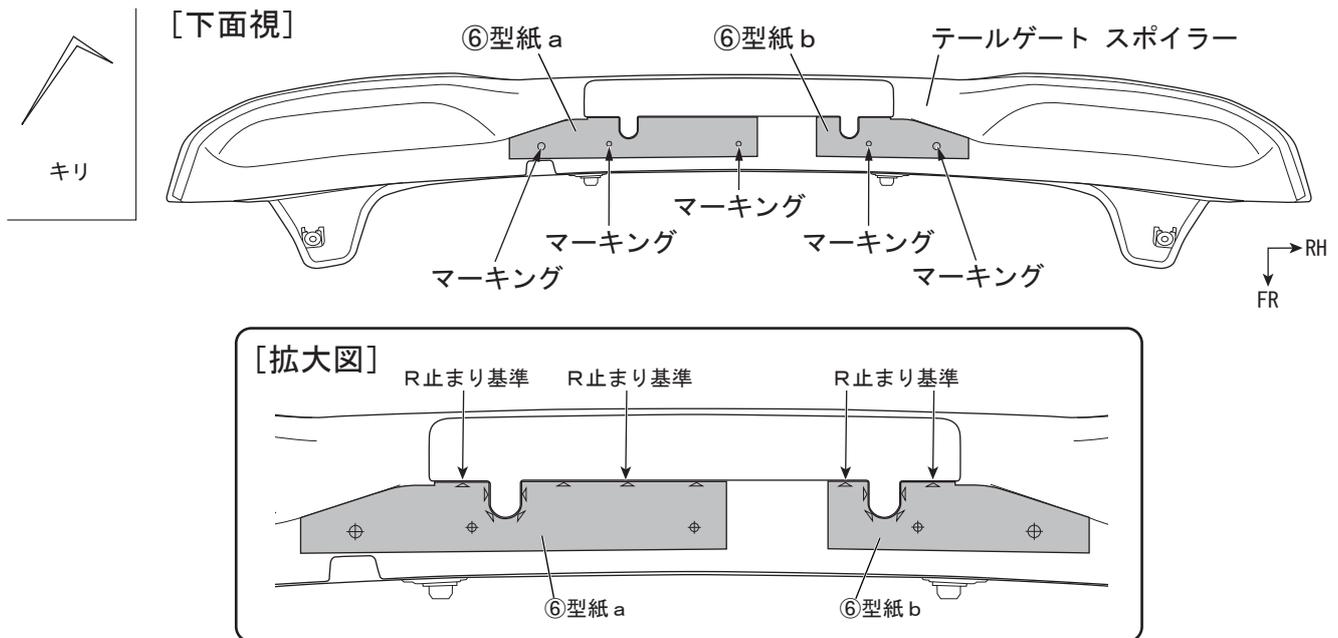
1. ①センターピース、②サイドピース (R/L) を塗装する。

I. 取付準備

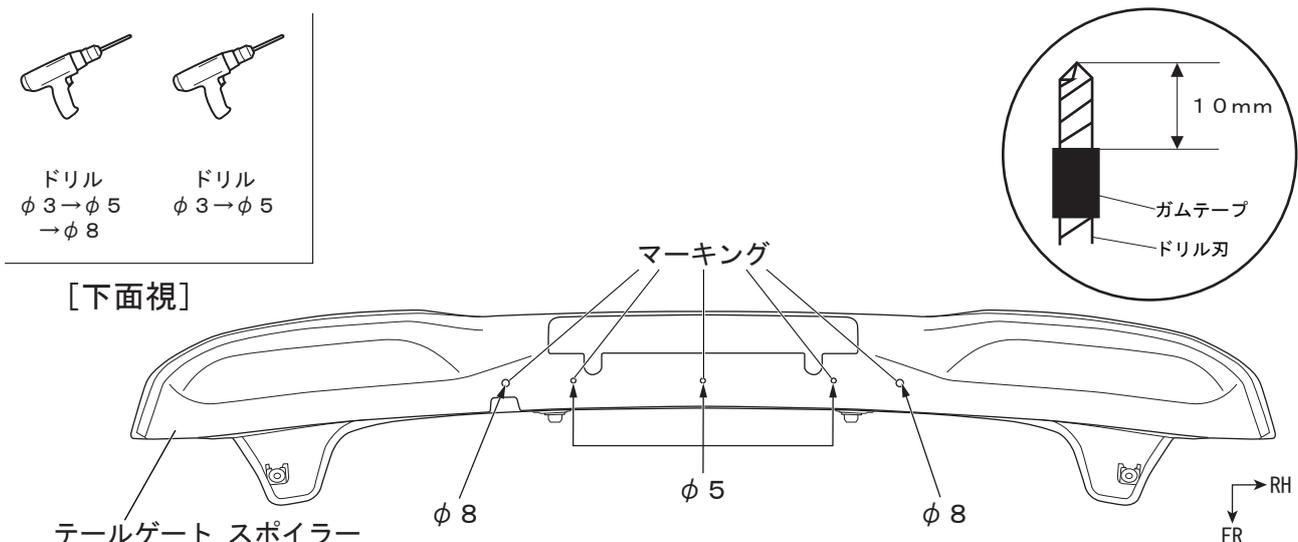
《注意》・テールゲート スポイラー ロア ガーニッシュおよび車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。

- ・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
- ・作業は左右同様に行うこと。

1. 車両から車両テールゲート スポイラーを取り外す。（サービスマニュアル参照）
※取り外した車両部品は再利用するため、紛失や破損に注意すること。
2. 車両テールゲート スポイラーの図示位置に⑥型紙 a、b を使用し、穴あけ位置をキリでマーキングする。
マーキング後、⑥型紙 a、b を剥がす。



3. 車両テールゲート スポイラーのマーキング位置に $\phi 8$ ($\phi 3 \rightarrow \phi 5 \rightarrow \phi 8$) 左右各 1ヶ所、 $\phi 5$ ($\phi 3 \rightarrow \phi 5$) 3ヶ所の穴をあける。
穴あけ作業の際に貫通防止策としてドリルの刃にガムテープ等を貼っておく。
加工後、加工穴周囲のバリを除去する。



注意

穴あけの際、ドリルの刃でテールゲート スポイラー内の車両ハーネスを損傷させないように注意すること。

4. 車両テールゲート スポイラーのφ8加工穴に③ウェルナットを取り付ける。

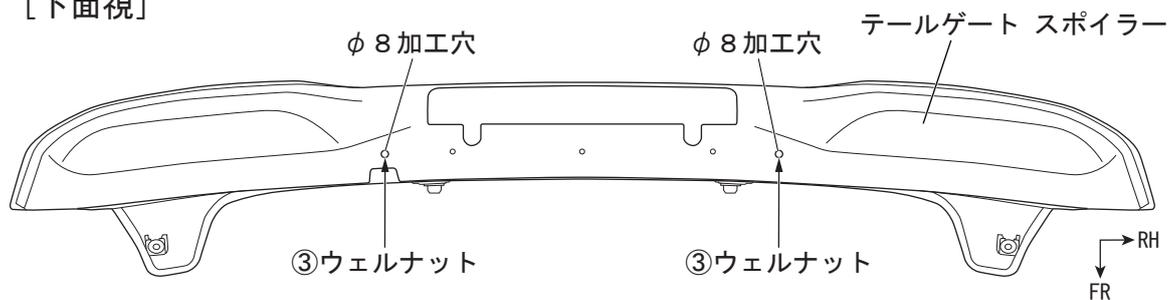
[使用部品]

③ (2)



ウェルナット

[下面視]



【製品色がブラックで車両テールゲート スポイラーがブラック以外の車両のみ作業】

※製品色と車両テールゲート スポイラーが同一色の場合は、P5「Ⅱ. テールゲート スポイラー ロア ガーニッシュの取付」へ進んでください。

5. ①センターピースを車両テールゲート スポイラーに仮あてし、⑤クリップで固定する。

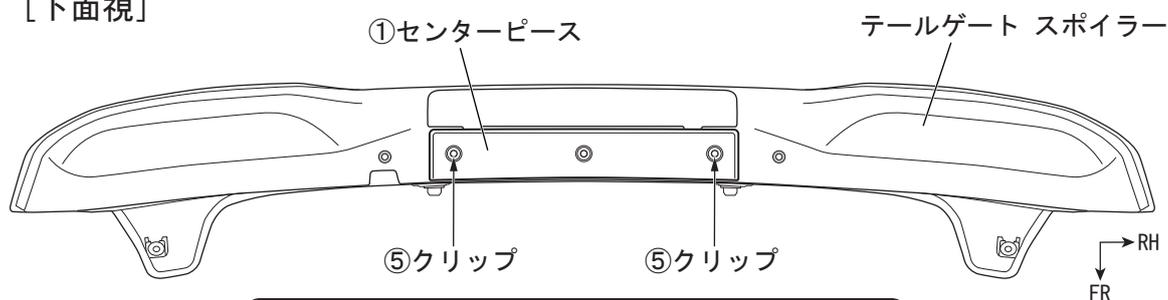
[使用部品]

⑤ (2)



クリップ

[下面視]

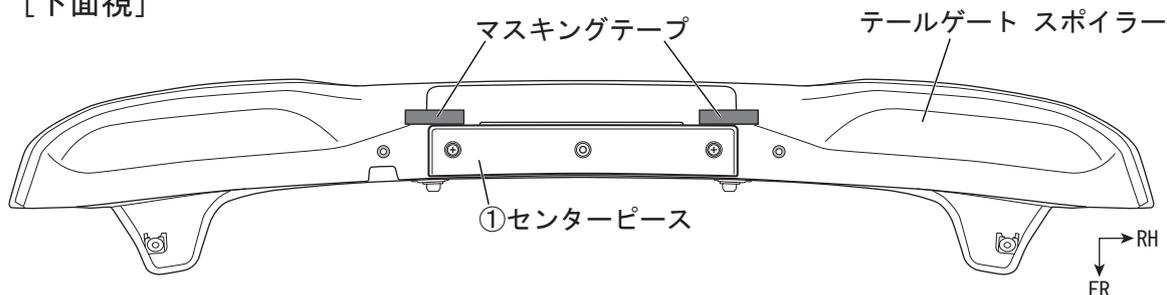


[断面図]



6. ①センターピース後端に合わせて車両テールゲート スポイラーにマスキングテープを貼り付け、⑦ブラックアウトフィルムの貼り付け位置をマーキングする。

[下面視]



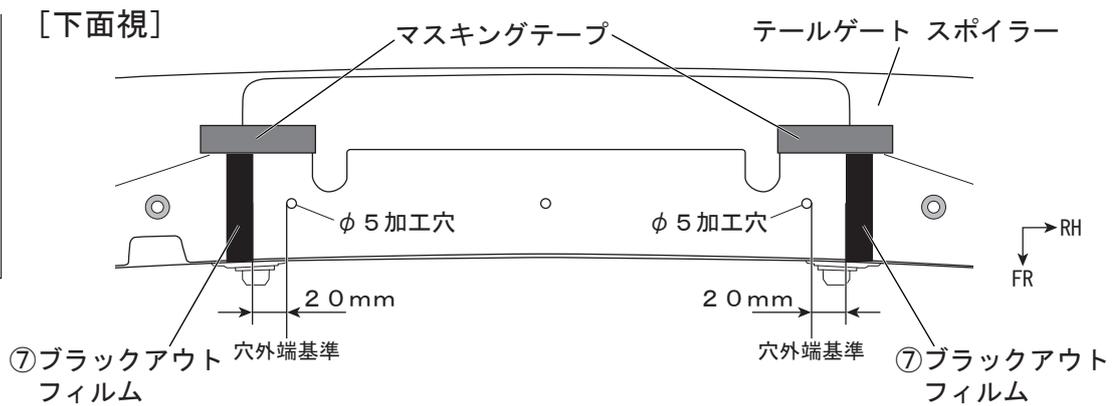
7. ①センターピースを取り外す。

8. 車両テールゲート スポイラーに⑦ブラックアウトフィルムを貼り付ける。
 その際、貼り付け部を脱脂洗浄すること。
 ⑦ブラックアウトフィルムを貼り付け後、マスキングテープを剥がす。

[使用部品]

⑦ (2)

ブラックアウト
フィルム



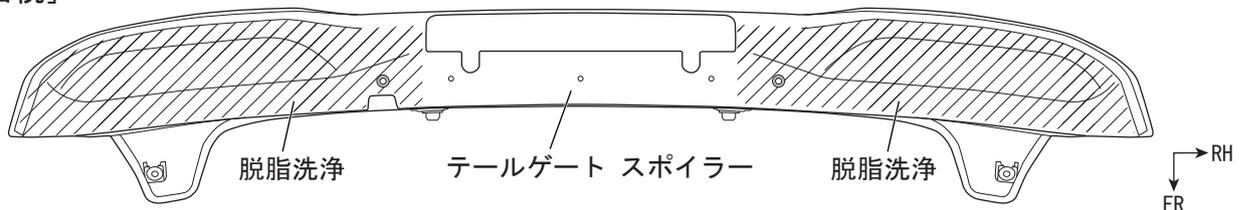
※貼り付け後、⑦ブラックアウトフィルム表面の保護フィルムをマスキングテープ等を使用して剥がす。

II. テールゲート スポイラー ロア ガーニッシュの取付

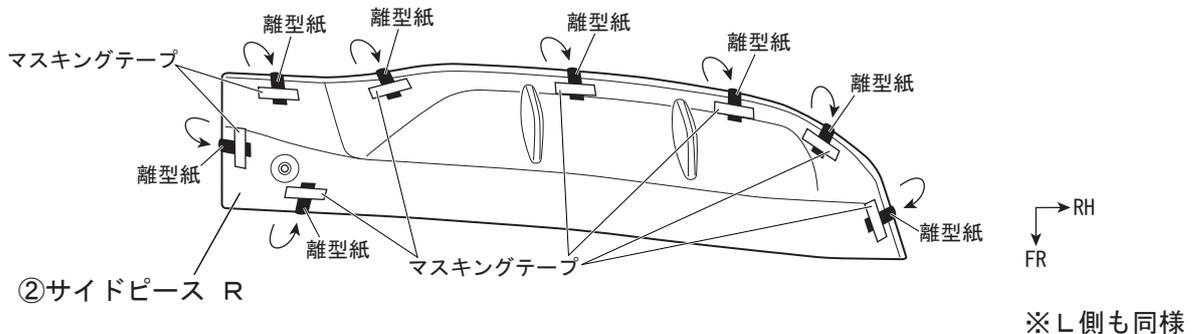
- 《注意》・テールゲート スポイラー ロア ガーニッシュおよび車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。
 ・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
 ・作業は左右同様に行うこと。
 ・両面テープの接着不良を防ぐ為、取り付け後、最低1日以上は水がかからないようにすること。

1. 車両テールゲート スポイラーの下図斜線部をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄する。

[下面視]



2. ②サイドピース (R/L) の両面テープの離型紙を30mmほど剥がし、折り返してマスキングテープで固定する。



3. ②サイドピース (R/L) を車両テールゲート スポイラーに仮あてし、④低頭ボルトで仮締めする。

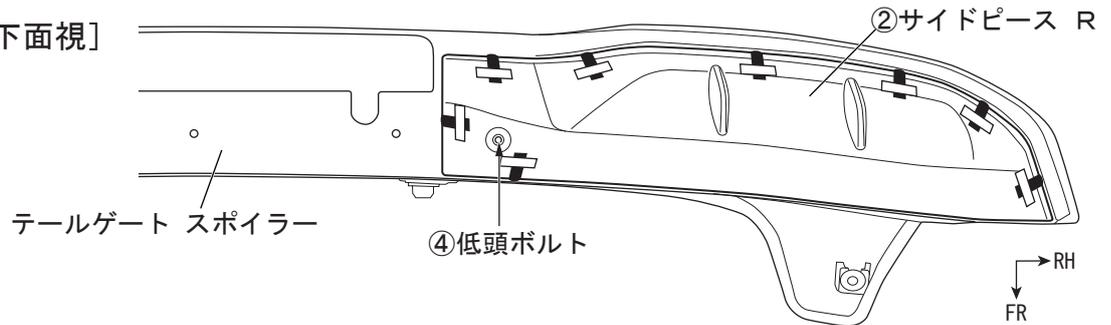
[使用部品]

④ (2)



低頭ボルト

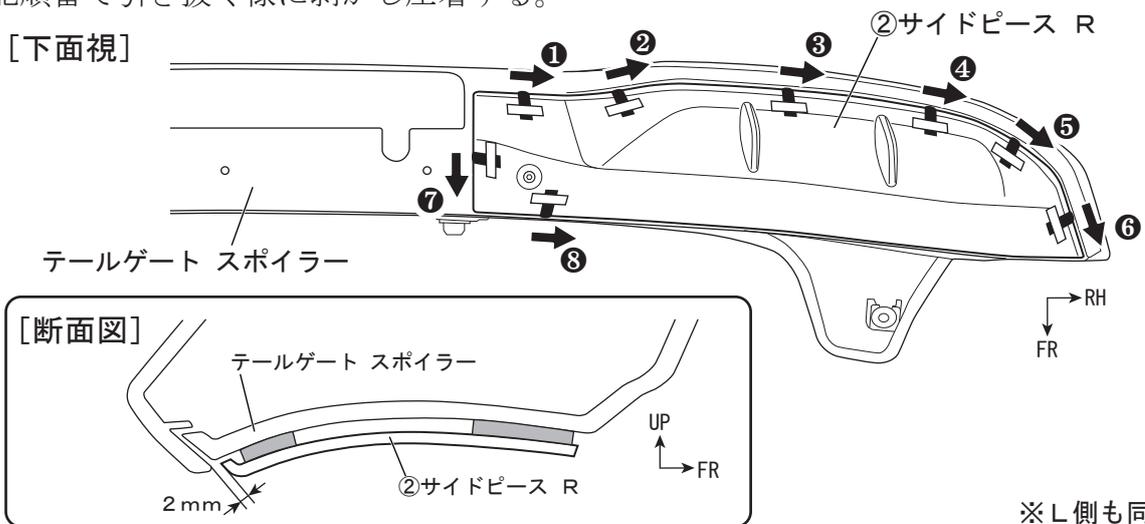
[下面視]



※L側も同様

4. ②サイドピース (R/L) の取り付け位置を確認し、両面テープの離型紙を矢印の方向に下記順番で引き抜く様に剥がし圧着する。

[下面視]



※L側も同様

※両面テープの圧着は十分行うこと。

圧着不足は、サイドピースの浮きや剥がれの原因となります。

注意

接着力を向上させる為、両面テープ貼り付け時には、作業環境が20℃以上の状態で行うこと。温度が低いときには、両面テープをドライヤー等で温めてから作業を行うこと。

5. II-3で仮締めした④低頭ボルトを指定トルクで本締めする。

④低頭ボルト

締め付けトルク : 0.4N・m

6. 車両テールゲート スポイラーを車両に復元する。(サービスマニュアル参照)

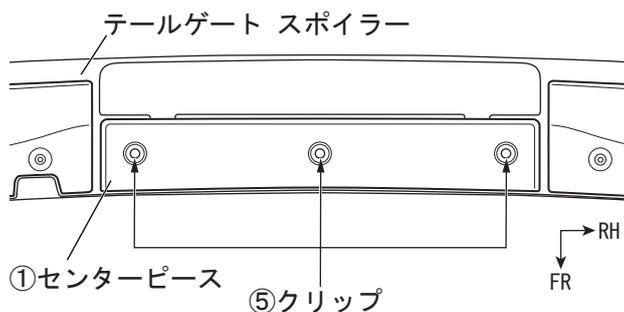
7. ①センターピースを車両テールゲート スポイラーに仮あてし、⑤クリップで固定する。

[使用部品]

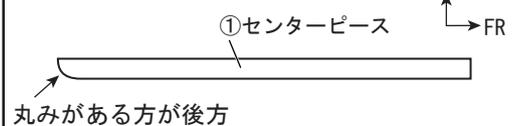
⑤ (3)



クリップ



[断面図]



8. ハイマウント ストップランプの点灯を確認し、取り付け状態が完全か確認する。

テールゲートスポイラーローアガーニッシュ 穴あけ用型紙
 Tail Gate Spoiler Lower Garnish template sheet

(84112-XNV-K050-**)

<注意> 型紙を切る際、刃物で怪我をしないように注意して作業を行うこと。

<NOTICE> Be careful not to cut by yourself when you cut out the template.

