



84112-XLS-K1S0 STEP WGN SPADA HIGH WING SPOILER

取付・取扱説明書

この度は、無限製品をお買い上げ頂きありがとうございます。

以下の注意点を正しくご理解の上、お取り付け下さいますようお願い申し上げます。

取り付け後は、本書を必ずお客様にお渡し下さい。

ご注意

1. 開梱後は、ただちに梱包内容（構成部品表を参照）の不足や破損のないことを確認して下さい。
2. 取り付け前に取り付け車両の型式の確認を行って下さい。

〔適応車種〕 STEP WGN SPADA DBA-RK5・6

〔色記号〕	無限色記号	ホンダ色記号	色名
	PW	NH624P	プレミアムホワイト・パール
	SP	NH704M	スーパーブラチナ・メタリック
	PO	NH737M	ポリッシュド・メタル・メタリック
	DP	RP43P	ディープ・ボルト・パール
	PB	PB81P	プレミアムブラキシユ・パール
	CO	B553P	コバルトブルー・パール
	ZZ	—	未塗装

※色記号はフロントバルクヘッドアップパーのサービスインフォメーションプレートで確認して下さい

3. 純正パーツの取り付け・取り外しは、サービスマニュアルに従って、作業を行って下さい。
4. 本製品の加工、組み付け不良、誤使用による不具合・事故等については、弊社は一切責任を負いませんので御了承下さい。

ご不明な点がございましたら下記までご連絡下さい。

〒351-8586 埼玉県朝霞市膝折町2-15-11

株式会社 M-T-E-C 商品事業部 営業1課

【営業時間10:00～17:00(土日、祝日を除く)】

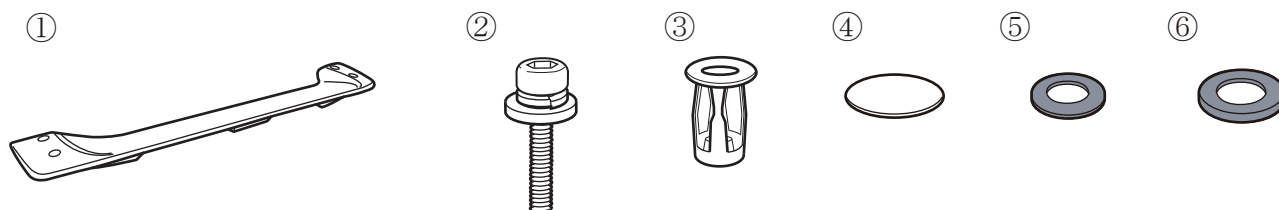
TEL. 048-462-3131 FAX. 048-462-3121

お客様へ

1. ハイ ウイング スポイラが事故や接触等により、破損・変形した場合は、直ちに修復するか取り外して下さい。そのままの走行は、事故発生の原因になる恐れがあり、大変危険です。
2. 自動洗車機での洗車は避けて下さい。ハイ ウイング スポイラに無理な力が加わり、破損の原因となることがあります。
3. 定期的にボルト・ナット類のゆるみ、ガタ等を点検し、取り付け状態を確認して下さい。

【構成部品表】

No.	PARTS NAME.	QTY.
①	ハイ ウイング スポイラ	1
②	キャップボルトM6×25	4
③	ジャックナット	4
④	キャップ	4
⑤	エプトシーラ小 外形φ18内径φ8	4
⑥	エプトシーラ大 外形φ19内径φ10	4



未塗装品のみ 未装着品

No.	PARTS NAME.	QTY
⑦	エンブレム(台座付き)	各 1



【必要工具】

- ・ドリルφ3、φ8、φ11.5 ・六角レンチ5mm ・ハンドナッター・マスキングテープ
- ・イソプロピルアルコール

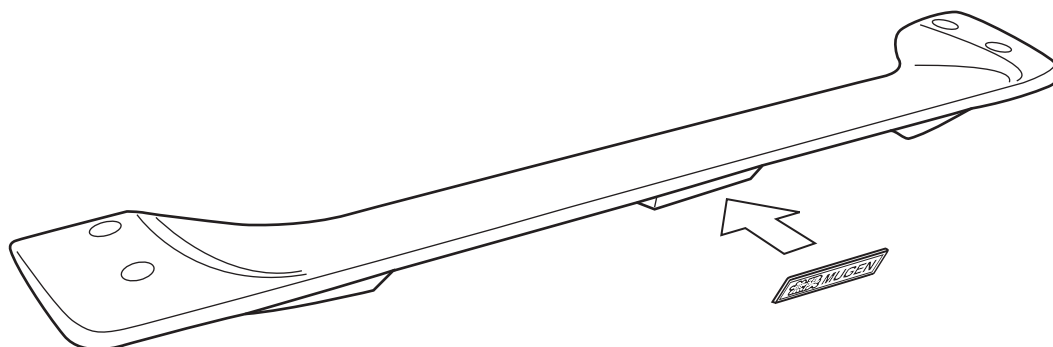
◆◆塗装作業の注意事項◆◆

1. 乾燥は、常温乾燥をお勧めします。強制乾燥での焼付上限温度は60℃です。60℃以上に加熱すると変形する場合がありますので、ご注意ください。
2. その他につきましては、塗料メーカーの取扱説明書に従って、有機溶剤中毒および引火事故等の危険防止に努め、作業を行ってください。
3. 遠赤外線機でのスポット乾燥はお止め下さい。
推奨品 塗料：2液製アクリルウレタン樹脂塗料（常温乾燥タイプ）

I. 取付準備

- 《注意》・ハイ ウイング スポイラおよび車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。
・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
・作業は左右同様にを行うこと。

- ①未塗装品は塗装後に、同梱のエンブレムをハイ ウイング スポイラ後面に両面テープにて貼り付ける。



②純正ウイングにハイ ウィング スポイラを形状の合う位置で仮付けし、水性ペンでマーキングをして取り外す。

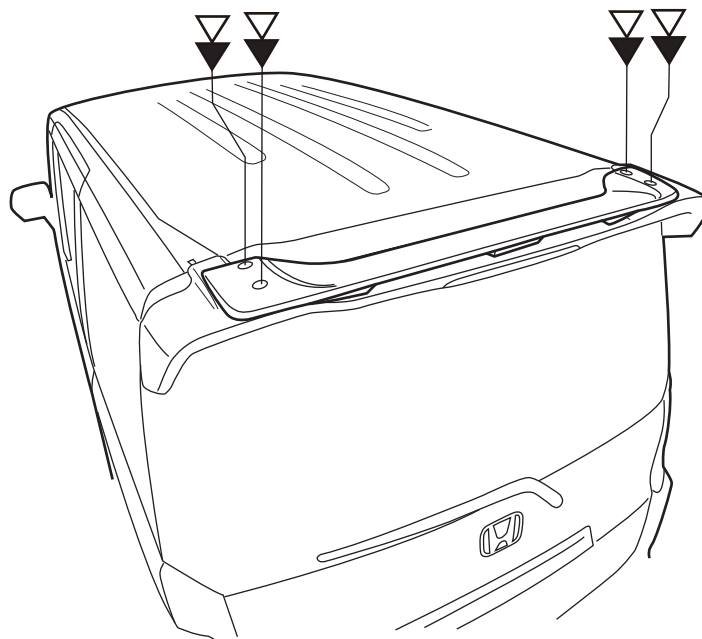
③ドリルでφ11.5の穴を4箇所開ける。

△(4) ▲(4)



ドリルφ3→φ8
→φ11.5

水性ペン



④ジャックナット Aとエプトシーラー B、Cを取り付ける。

A(4)

B(4)

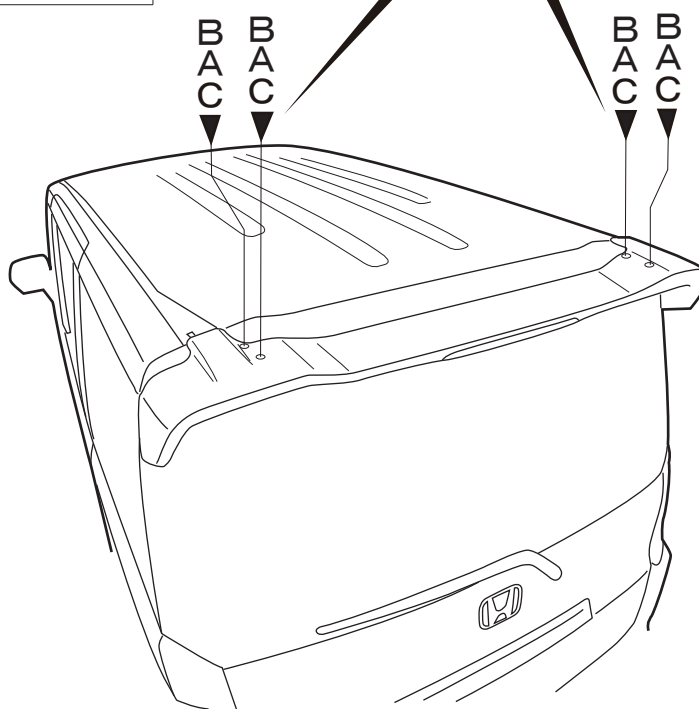
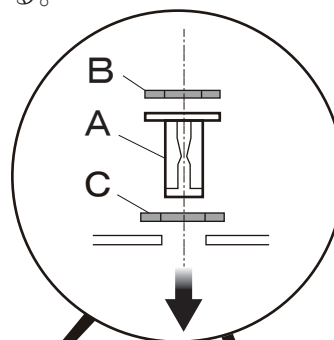
C(4)



ジャックナット

エプトシーラー
小

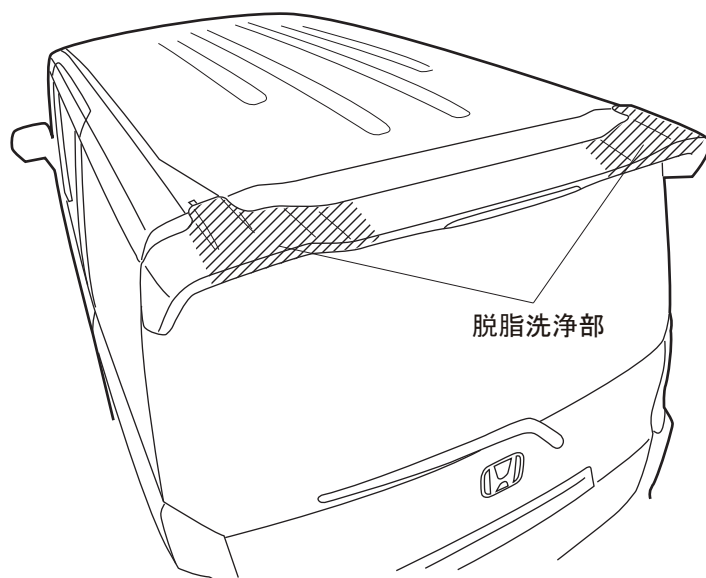
エプトシーラー
大



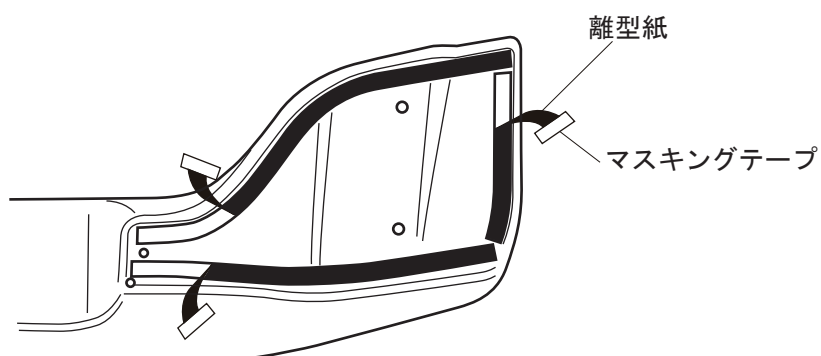
Ⅱ. ハイ ウイング スポイラの取付

- 《注意》・ハイ ウイング スポイラおよび車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。
・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
・作業は左右同様にを行うこと。

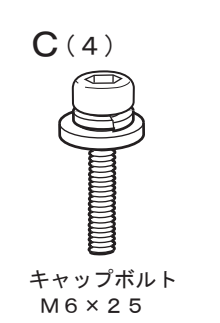
①下図斜線部をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄する。



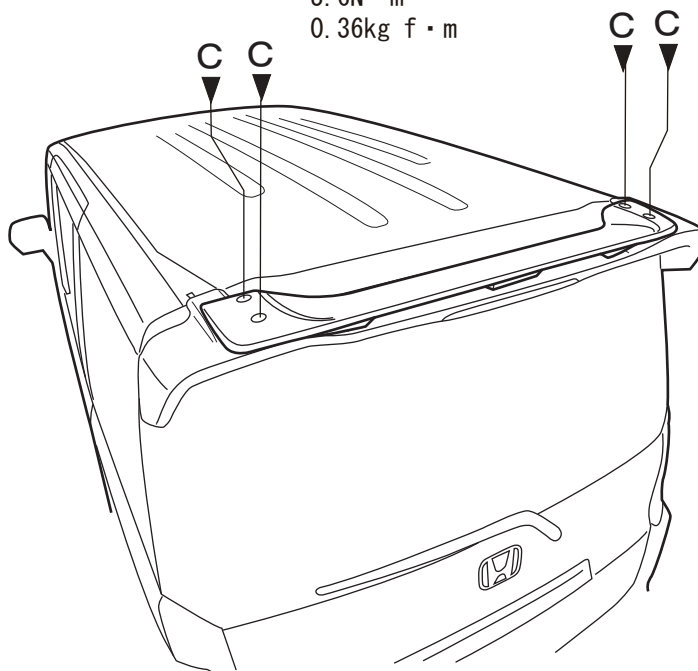
②ハイ ウイング スポイラーの両面テープの離型紙を30mmほど剥がし、外側に折り曲げマスキングテープで固定する。



③純正ウィングにハイ ウイング スポイラをあてがい、Cを使って仮止めする。



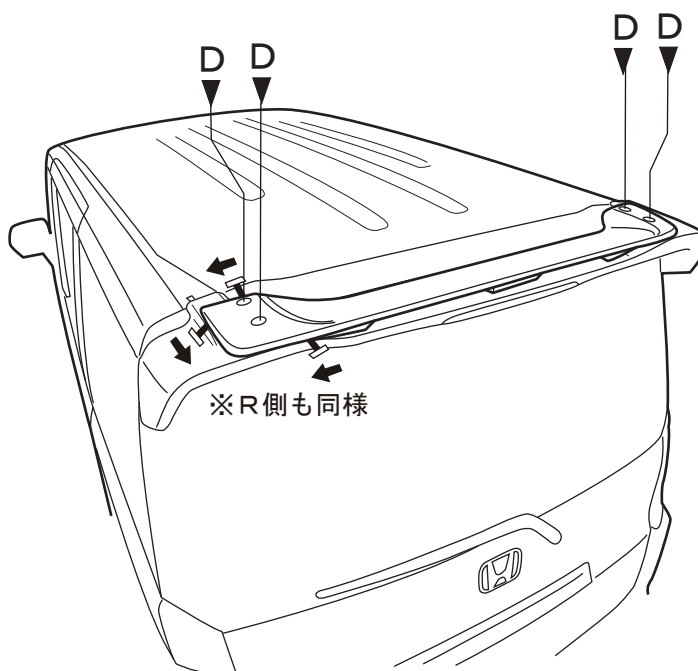
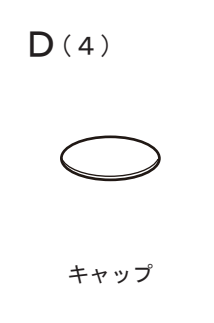
本締め時トルク
3.6N・m
0.36kg f・m



④取り付け位置を確認し、両面テープを→の方向に引き抜くように剥がし圧着する。

⑤各部のボルト類を本締めし、取付状態が完全か確認する。

⑥キャップ Dを取り付ける。



※両面テープの圧着は十分行うこと。

圧着不足は、ハイ ウイング スポイラの浮き剥がれの原因となります。