



84112-XLR-K0S0 CIVIC TYPE-R REAR WING

取付・取扱説明書

この度は、無限製品をお買い上げ頂きありがとうございます。

以下の注意点を正しくご理解の上、お取り付け下さいますようお願い申し上げます。

取り付け後は、本書を必ずお客様にお渡し下さい。

ご注意

1. 開梱後は、ただちに梱包内容（構成部品表を参照）の不足や破損のないことを確認して下さい。
2. 取り付け前に取り付け車両の型式の確認を行って下さい。

【適応車種】 C I V I C T Y P E - R F N - 2

3. 純正パーツの取り付け・取り外しは、サービスマニュアルに従って、作業を行って下さい。
4. 本製品の加工、組み付け不良、誤使用による不具合・事故等については、弊社は一切責任を負いませんので御了承下さい。
5. 商品の塗装後の返品は、受付られませんので、塗装前に無理なく装着出来ることを必ず確認してください。

ご不明な点がございましたら下記までご連絡下さい。

〒351-8586 埼玉県朝霞市膝折町2-15-11

株式会社 M-T E C 商品事業部 営業課

【営業時間9:00~18:00】

TEL. 048-462-3131 FAX. 048-462-3121

お客様へ

1. リヤ ウイングが事故や接触等により、破損・変形した場合は、直ちに修復するか取り外して下さい。そのままの走行は、事故発生の原因になる恐れがあり、大変危険です。
2. 自動洗車機での洗車は避けて下さい。リヤ ウイングに無理な力が加わり、破損の原因となることがあります。
3. 定期的にボルト・ナット類のゆるみ、ガタ等を点検し、取り付け状態を確認して下さい。
4. ウィングを可変する場合は、必ず左右対称の位置で取り付けを行い、ボルトの締め付け（トルク9.8N.m）を確認してください。

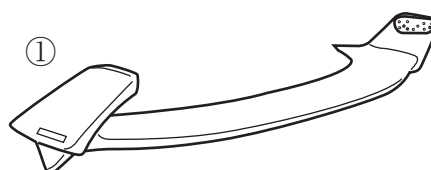
◆◆塗装作業の注意事項◆◆

1. 塗装作業前に必ず車両への取り付けを行い、無理なく取り付くことを確認してください。
2. 塗装は、本塗り前に下地処理（足付け研磨・脱脂等・サフェーサー仕上げ）を行ってください。
3. FRP製品の割型面は、ピンホール等が発生し易い場所です。下地処理を行う場合は、よく検査し必要に応じてパテ仕上げ等をしてください。
4. 乾燥は、常温乾燥をお勧めします。強制乾燥での焼き付け上限温度は50℃です。FRP製品を50℃以上に加熱すると変形する場合がありますので、ご注意下さい。
5. その他につきましては、塗料メーカーの取扱説明書に従って、有機溶剤中毒および引火事故等の危険防止に努め、作業を行ってください。

推奨サフェーサー：NCサフェーサーまたはウレタン系サフェーサー
塗料：2液製アクリルウレタン塗料（常温乾燥タイプ）

【構成部品表】

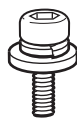
No.	PARTS NAME.	QTY.
①	ウイング ベース	1
②	ウイング	1
③	スペシャルボルトM6	4
④	キャップボルトM6×20	4
⑤	ワッシャー	4
⑥	無限メタルエンブレム	2
⑦	パッキンA	4
⑧	パッキンB	3
⑨	パッキンC	3
⑩	ブラックアウトフィルム	1
⑪	マスキングプレートR/L	各1



③



④



⑤



⑥



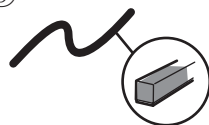
⑦



⑧



⑨



⑩



⑪

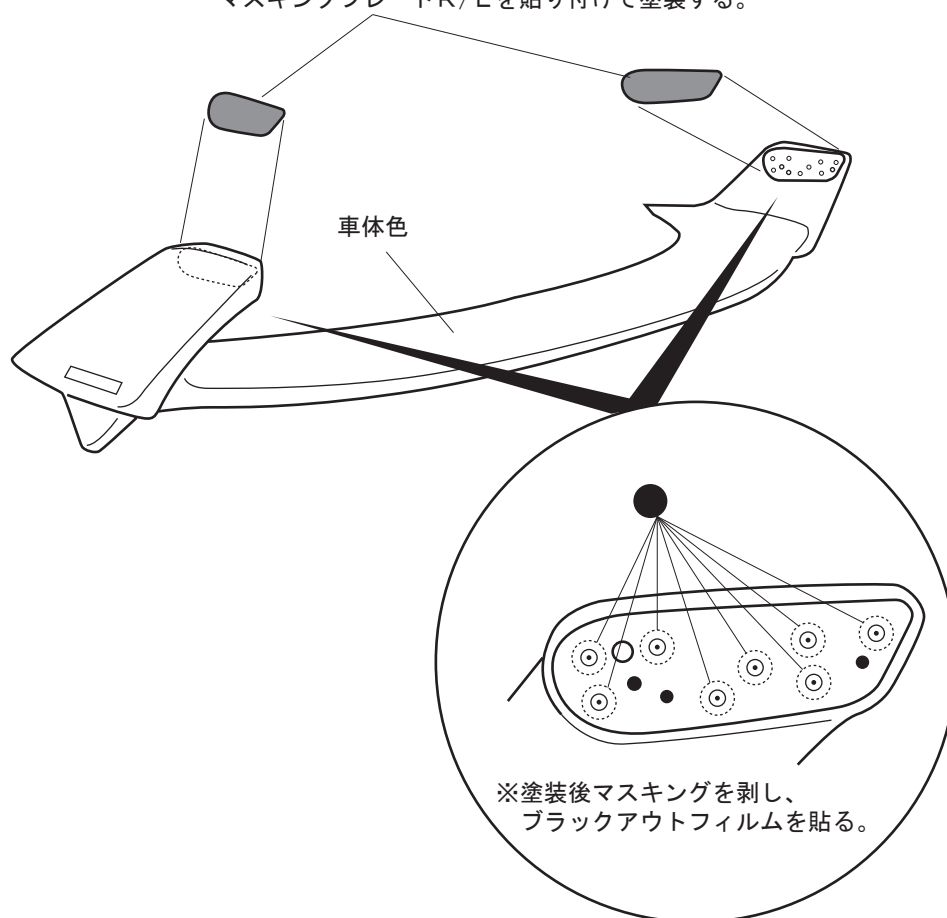


【必要工具】

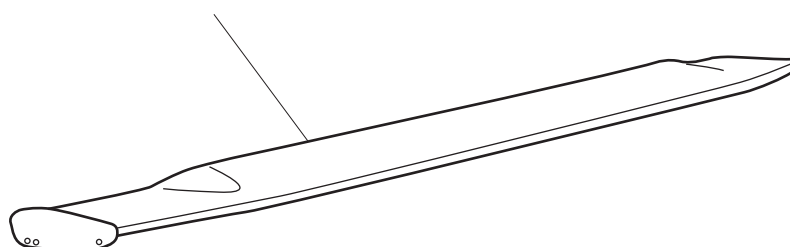
- ・六角レンチ 5 mm
- ・スパナ 10 mm
- ・マスキングテープ
- ・ボックスレンチ 10 mm
- ・イソプロピルアルコール
- ・トルクレンチ

塗装の塗りわけ・推奨カラー

マスキングプレートR/Lを貼り付けて塗装する。



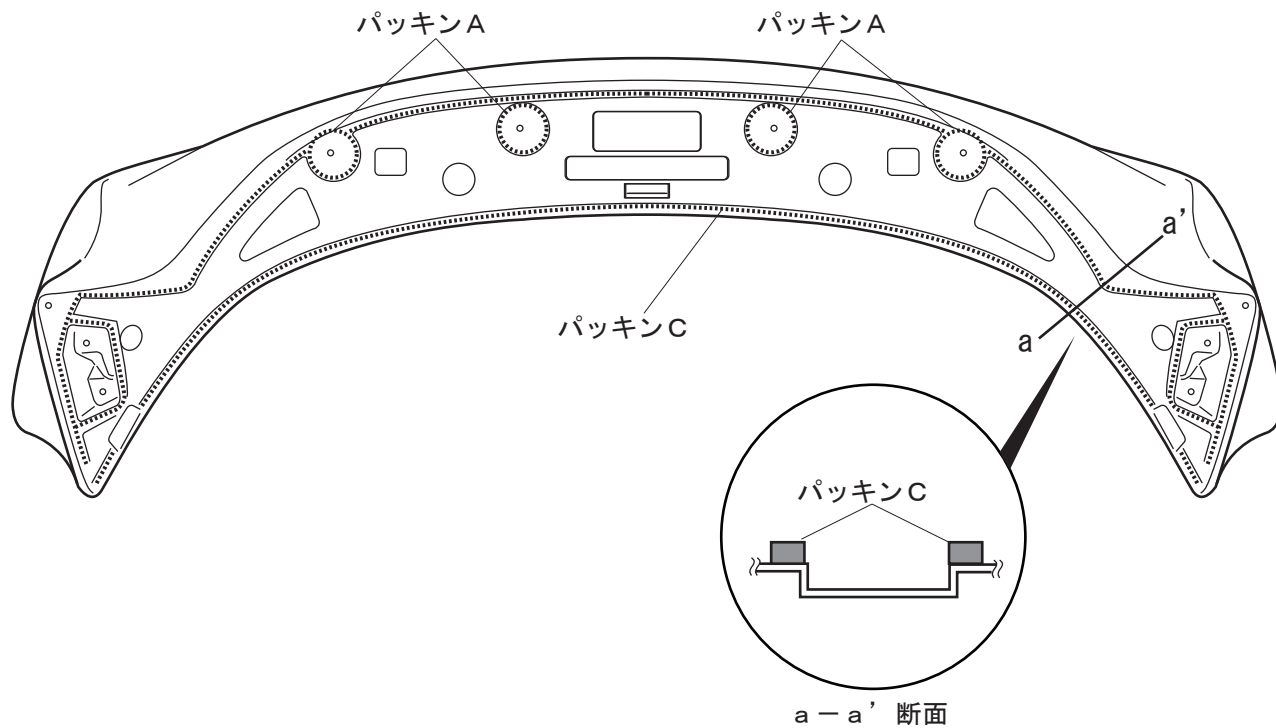
ウィングは、ナイトホークブラックパール (B-92P) にて塗装済み。



I. 取付準備

- 《注意》・リヤ ウイングおよび車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。
・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
・作業は左右同様に行うこと。

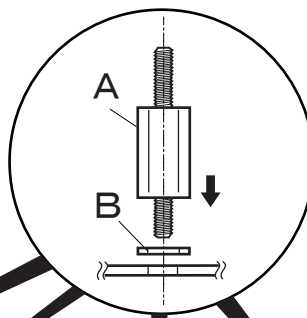
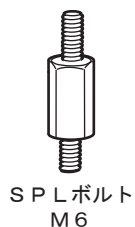
①塗装後に貼付け面を脱脂して、パッキンA, Cを貼り付ける。



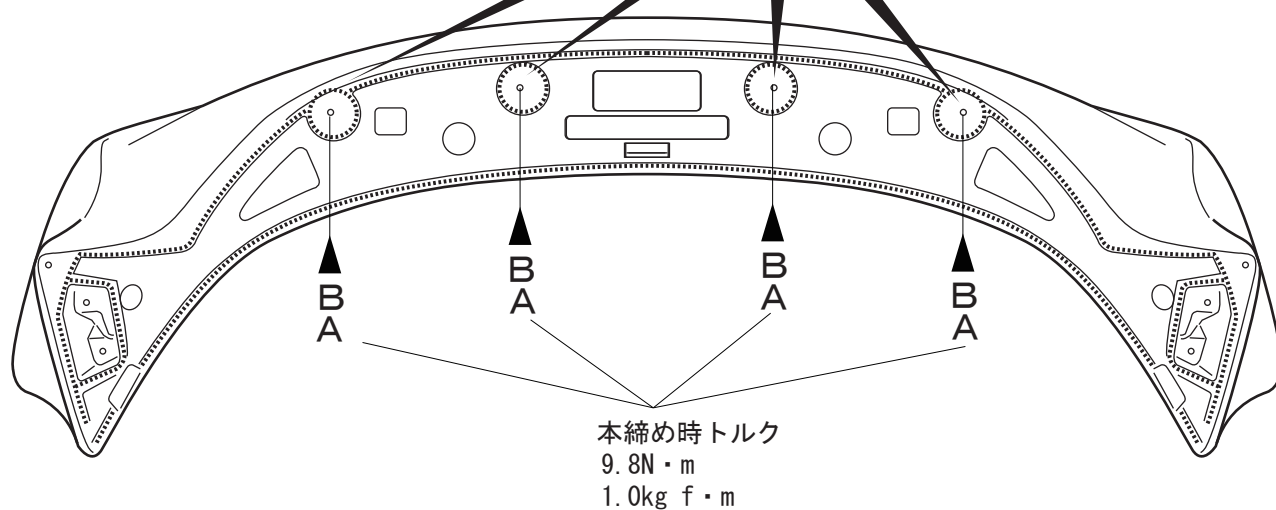
②リヤ ウイングにA, Bを取り付ける。

A (4)

B (4)

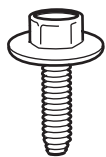


※短い方をウイング側にする。

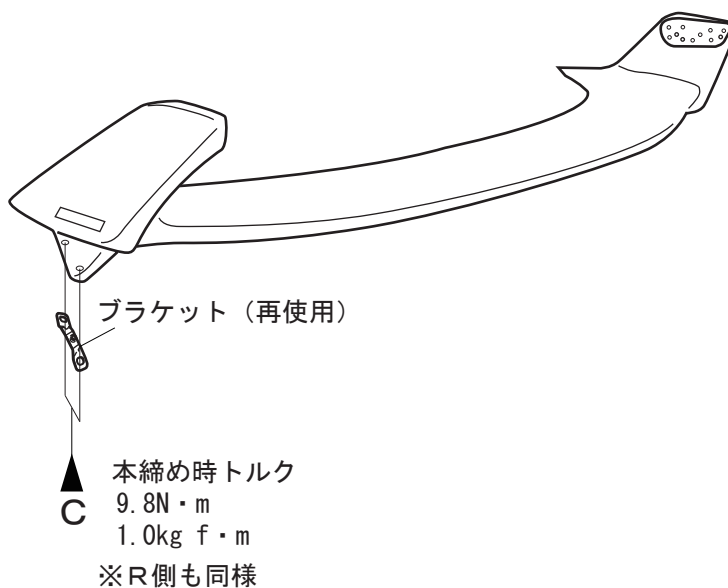


- ③純正ウィングを外し、純正ウィングからブラケット（再使用）を外す。
（サービスマニュアル参照）
Cを使ってブラケットをウィングに取り付ける。

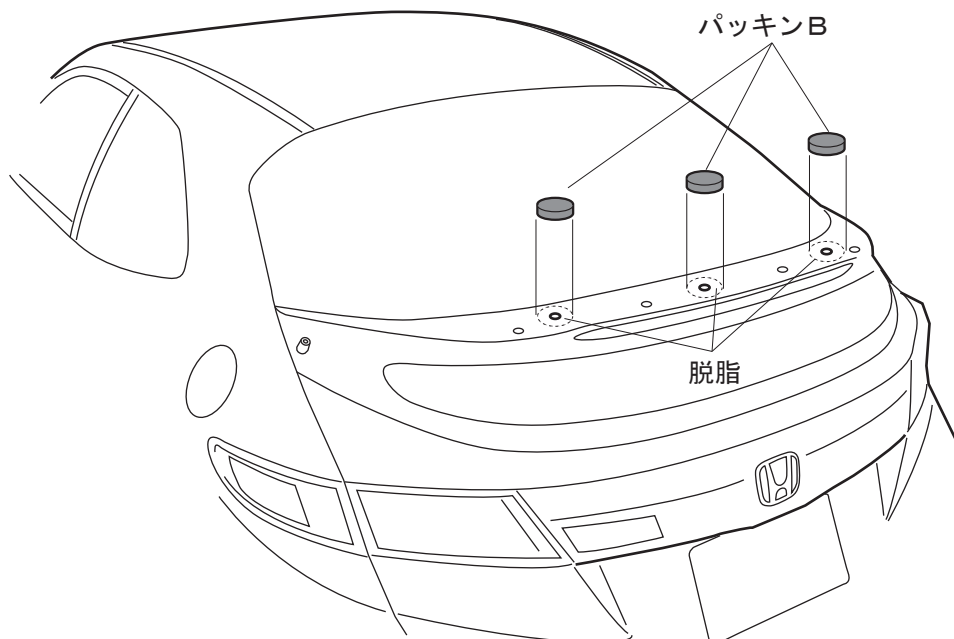
C(4)



フランジボルト
M6×20
(再使用)



- ④パッキンBの離型紙を剥し、貼付け面を脱脂して車体に貼り付ける。



II. リヤ ウィングの取付

- 《注意》・リヤ ウィングおよび車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。
・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
・作業は左右同様にを行うこと。

①D, Eを使ってウィングベースを取り付ける。(サービスマニュアル参照)
Fを使ってウィングを取り付ける。

D (2)



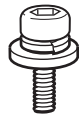
ワッシャーボルト
M6 × 50
(再使用)

E (4)



フランジナット
(再使用)

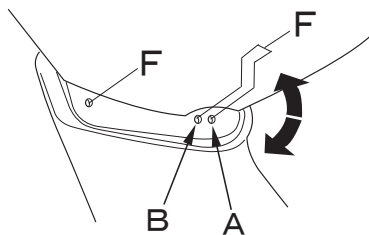
F (4)



キャップボルト
M6 × 20

A・・・ダウンフォース小
B・・・ダウンフォース大

※左右同じ位置で取り付ける。



本締め時トルク
9.8N・m
1.0kg f・m
※R側も同様

無限メタルエンブレム

無限メタル MUGEN
※R側も同様

本締め時トルク
9.8N・m
1.0kg f・m

本締め時トルク
9.8N・m
1.0kg f・m

②無限メタルエンブレムを貼付け面を脱脂して張り付ける。

③各部のボルト類を本締めし、取付状態が完全か確認する。