



84112-XLH-K1S0 INSPIRE REAR WING

取付・取扱説明書

この度は、無限製品をお買い上げ頂きありがとうございます。

以下の注意点を正しくご理解の上、お取り付け下さいますようお願い申し上げます。

取り付け後は、本書を必ずお客様にお渡し下さい。

ご注意

1. 開梱後は、ただちに梱包内容（構成部品表を参照）の不足や破損のないことを確認して下さい。
2. 取り付け前に取り付け車両の型式の確認を行って下さい。

[適応車種] I N S P I R E C P 3 - 1 0 0 ~

[色記号]	無限色記号	ホンダ色記号	色名
	AS	NH700M	アラバスターシルバー・メタリック
	PW	NH624P	プレミアムホワイト・パール
	PO	NH737M	ホリッシュ・メタル・メタリック
	PB	PB81P	プレミアムブラキシュー・パール
	CN	YR562P	カーボン・グロス・パール
	ZZ	未塗装	サフェーサー仕上げ

※色記号は左サイドBピラー下部のサービスインフォメーションプレートで確認して下さい

3. 純正パーツの取り付け・取り外しは、サービスマニュアルに従って、作業を行って下さい。
4. 本製品の加工、組み付け不良、誤使用による不具合・事故等については、弊社は一切責任を負いませんので御了承下さい。

ご不明な点がございましたら下記までご連絡下さい。

〒351-8586 埼玉県朝霞市膝折町2-15-11

株式会社 M-T-E-C 商品事業部 営業課

【営業時間9:00~18:00】

TEL. 048-462-3131 FAX. 048-462-3121

お客様へ

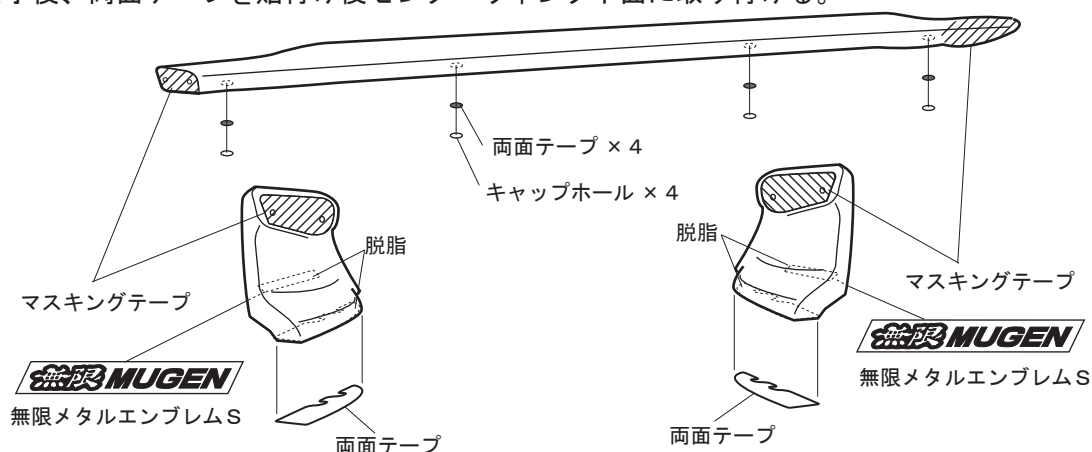
1. リヤ ウイングが事故や接触等により、破損・変形した場合は、直ちに修復するか取り外して下さい。そのままの走行は、事故発生の原因になる恐れがあり、大変危険です。
2. 自動洗車機での洗車は避けて下さい。リヤ ウイングに無理な力が加わり、破損の原因となることがあります。
3. 定期的にボルト・ナット類のゆるみ、ガタ等を点検し、取り付け状態を確認して下さい。

◆◆塗装作業の注意事項◆◆

1. 塗装作業前に必ず車両への取り付けを行い、無理無く取付くことを確認して下さい。
2. 塗装は、本塗り前に必ず下地処理（足付け研磨・脱脂等）を行って下さい。
3. 乾燥は、常温乾燥をお勧めします。強制乾燥での焼付け上限温度は60℃です。
4. その他につきましては、塗料メーカーの取扱説明書に従って、有機溶剤中毒および引火事故等の危険防止に努め、作業を行って下さい。

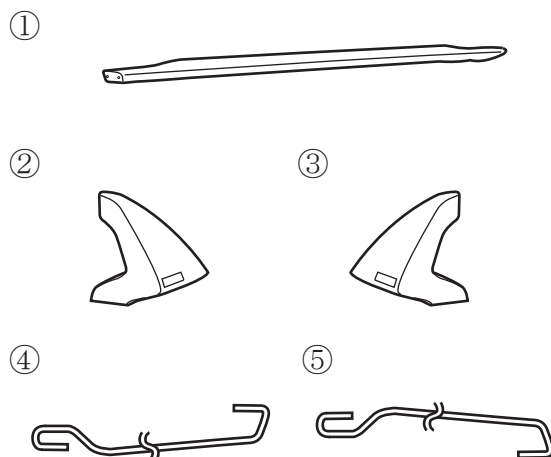
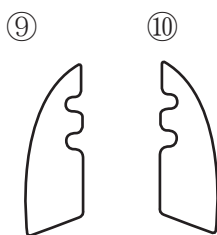
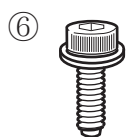
推奨品 塗料：2液性アクリルウレタン樹脂塗料（常温乾燥タイプ）

- ・センターウィングとサイドウィングR、Lの斜線部のマスキングテープを剥がさないで塗装すること。
- ・塗装終了後、上記のマスキングテープを剥がす。
- ・貼付け面を脱脂して、無限メタルエンブレムSと両面テープをサイドウィングに取り付ける。
- ・キャップホールは、サフェーサー塗布面に塗装のこと。
- ・塗装終了後、両面テープを貼付け後センターウィング下面に取り付ける。



【構成部品表】

No.	PARTS NAME.	QTY.
①	センターウィング	1
②	サイドウィングR	1
③	サイドウィングL	1
④	トーションスプリングR（赤）	1
⑤	トーションスプリングL（黄）	1
⑥	キャップボルトM6×20	4
⑦	キャップナットM6	4
⑧	エプトシーラ	4
⑨	両面テープR	1
⑩	両面テープL	1
⑪	無限メタルエンブレムS	2
⑫	キャップホール	4
⑬	両面テープ	4



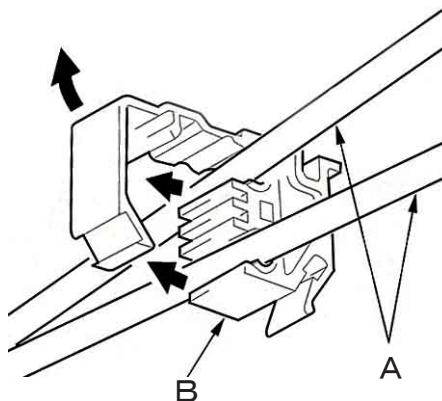
【必要工具】

- ・ドライバー 十・一
- ・スパナ・メガネ10mm
- ・ラチェットレンチ10mm
- ・トルクレンチ
- ・トーションスプリング外し工具（07XAZ-S0K0100）
- ・タッチアップペイント

I. 取付準備

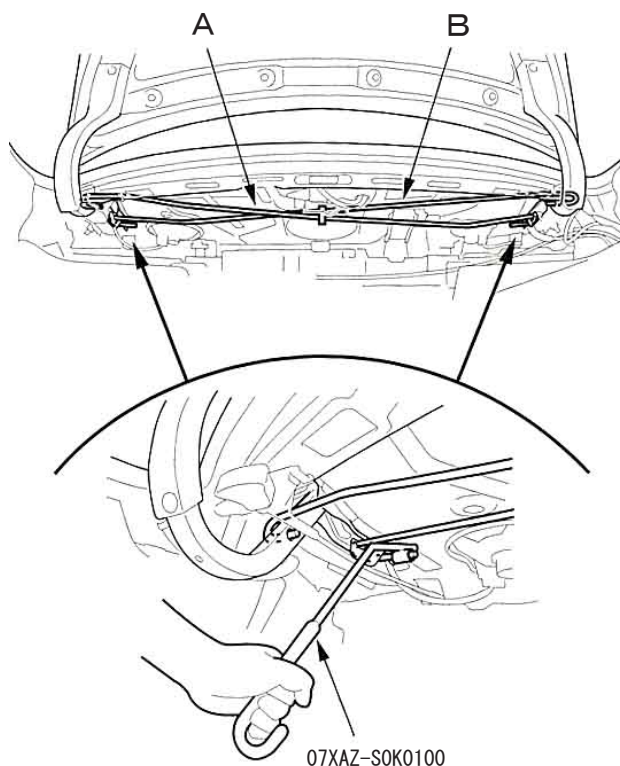
- 《注意》・ウイング スポイラーおよび車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。
・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
・作業は左右同様に行うこと。

- ① トーション スプリング (A) を トーション スプリング クリップ (B) から外す。



※手袋を着用して作業すること。

- ② 専用工具を使用して、トランク リッドを保持しながら図のようにL. トーション スプリング (A)、R. トーション スプリング (B) の順でトーション スプリングを取り外す。



③同梱のトーションバー スプリングの取り付けは、取り外しの逆の手順で行う。

※トーション スプリングの端末形状を確認し、正しく取り付けること。

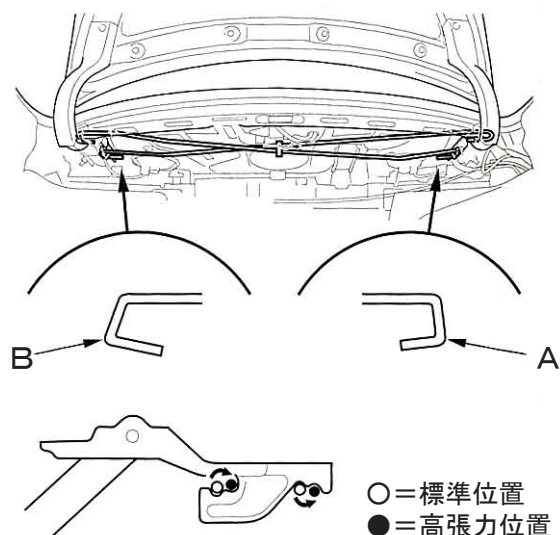
※トーション スプリング外し工具を使用し、トーション スプリングの位置を前後させて調整すること。

※工場出荷状態

ーR. トーション スプリング (B) : 標準位置

ーL. トーション スプリング (A) : 標準位置

※トランク リッドが確実にロックし、スムーズに開くことを確認する。



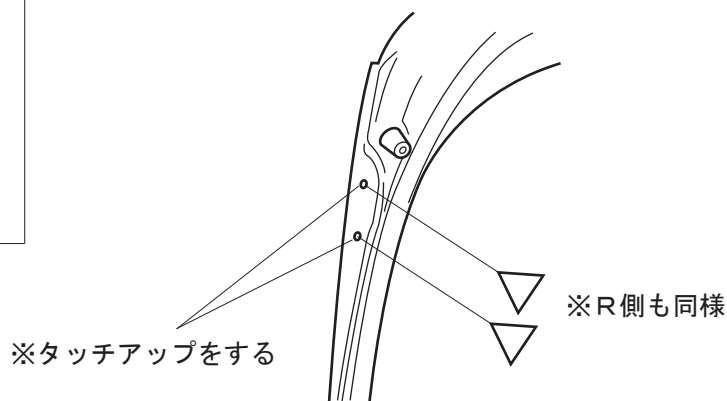
④トランクを開けて純正のドリルポイントに穴を4箇所開ける。

⑤穴あけ後各所をタッチアップする。

△(4)



ドリルφ3→φ8

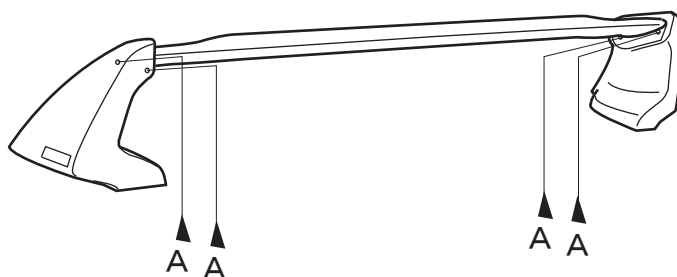


⑥キャップボルトAを使ってセンター ウィングとサイド ウィングを仮付けをする。

A(4)



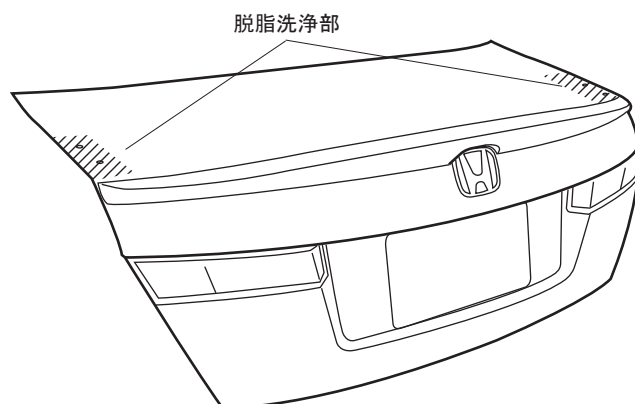
キャップボルト
M6×20



II. ウイング スポイラーの取付

- 《注意》・ウイング スポイラーおよび車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。
・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
・作業は左右同様に行うこと。

①下図斜線部をイソプロピル アルコールで脱脂洗浄する。

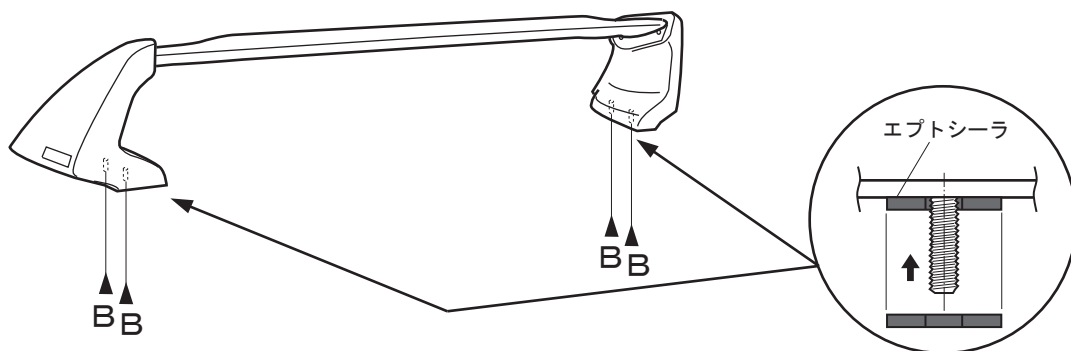


②ウイング下面のボルトの根元にエプトシーラを4箇所貼り付ける。

B(4)



エプトシーラ

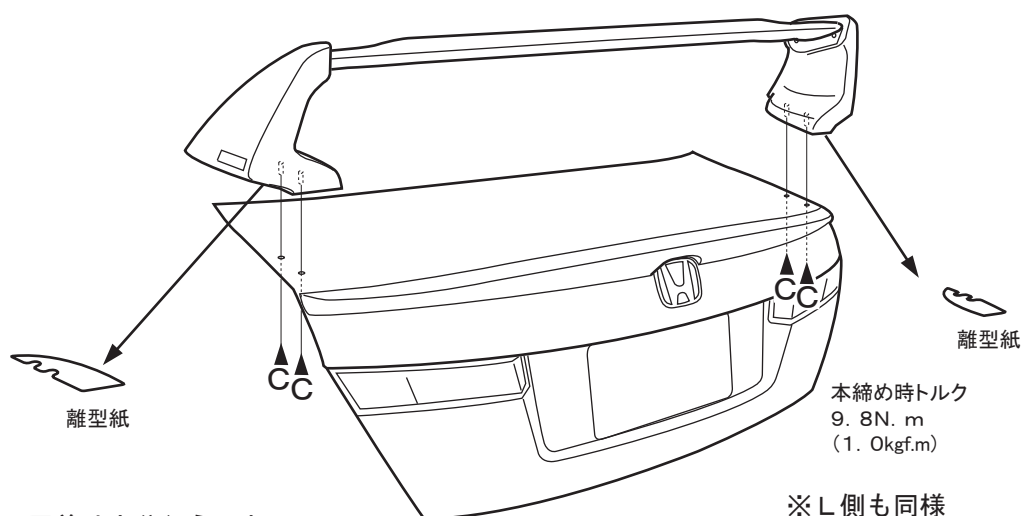


③ウイング スポイラーをトランクに仮付けをして、位置を確認する。
ウイング スポイラーを取り外し、両面テープの離型紙を剥がして、トランクに取り付け
キャップ ナットCで取り付ける。

C(2)



キャップナット



※両面テープの圧着は十分行うこと。
圧着不足は、ウイング スポイラーの浮き剥がれの原因となります。
(サイド ウイング表面を手で押さえ、よく圧着して下さい。)

④各部のボルト・ナット類を本締めし、取付状態が完全か確認する。