



84112-XLF-KOSO FIT WING SPOILER

取付・取扱説明書

この度は、無限製品をお買い上げ頂きありがとうございます。

以下の注意点を正しくご理解の上、お取り付け下さいますようお願い申し上げます。

取り付け後は、本書を必ずお客様にお渡し下さい。

ご注意

1. 開梱後は、ただちに梱包内容（構成部品表を参照）の不足や破損のないことを確認して下さい。
2. 取り付け前に取り付け車両の型式の確認を行って下さい。

[適応車種] FIT GE6・7・8・9

[色記号]	無限色記号	ホンダ色記号	色名
	AS	NH700M	アラバスターシルバー・メタリック
	PW	NH624P	プレミアムホワイト・パール
	NB	B92P	ナイトホークブラック・パール
	ST	NH642M	ストームシルバー・メタリック
	MR	R81	ミラノレッド
	DS	B548P	ディープサファイアブルー・パール
	SH	B549M	シャベットブルー・メタリック
	BR	BG53M	ブリリアントスカイ・メタリック
	PD	PB83P	プレミアムディープパシフィック・パール
	PY	Y66P	プレミアムイエロー・パール
	CB	NH731P	クリスタルブラック・パール
	ZZ		未塗装

※色記号は左サイドBピラー下部のサービスインフォメーションプレートで確認して下さい

3. 純正パーツの取り付け・取り外しは、サービスマニュアルに従って、作業を行って下さい。
4. 本製品の加工、組み付け不良、誤使用による不具合・事故等については、弊社は一切責任を負いませんので御了承下さい。

ご不明な点がございましたら下記までご連絡下さい。

〒351-8586 埼玉県朝霞市膝折町2-15-11

株式会社 M-T E C 商品事業部 営業課

【営業時間9:00~18:00】

TEL. 048-462-3131 FAX. 048-462-3121

お客様へ

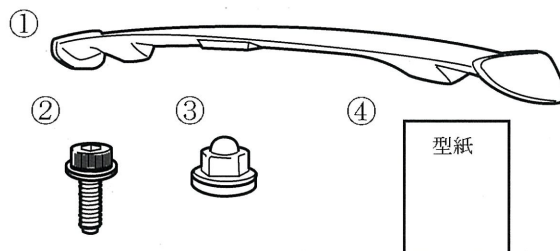
1. ウイング スポイラーが事故や接触等により、破損・変形した場合は、直ちに修復するか取り外して下さい。そのままの走行は、事故発生の原因になる恐れがあり、大変危険です。
2. 自動洗車機での洗車は避けて下さい。ウイング スポイラーに無理な力が加わり、破損の原因となることがあります。
3. 定期的にボルト・ナット類のゆるみ、ガタ等を点検し、取り付け状態を確認して下さい。

◆◆塗装作業の注意事項◆◆

1. 乾燥は、常温乾燥をお勧めします。強制乾燥での焼付上限温度は60℃です。60℃以上に加熱すると変形する場合がありますので、ご注意下さい。
2. その他につきましては、塗料メーカーの取扱説明書に従って、有機溶剤中毒および引火事故等の危険防止に努め、作業を行って下さい。
3. 遠赤外線機でのスポット乾燥はお止め下さい。
推奨品 塗料、サーフェーサー：2液製アクリルウレタン樹脂塗料（常温乾燥タイプ）
4. ウイング スポイラーの両面テープ貼付け面も塗装してください。

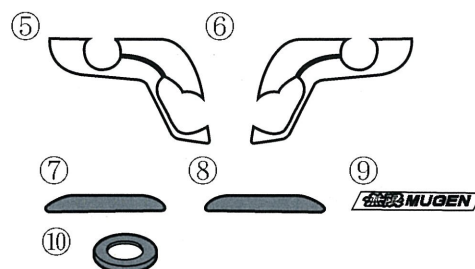
【構成部品表】

No.	PARTS NAME.	QTY.
①	ウイング スポイラー	1
②	キャップボルトM6×12	2
③	キャップナットM6	2
④	型紙	1



未塗装品のみ 未装着品

No.	PARTS NAME.	QTY
⑤	両面テープR	各1
⑥	両面テープL	各1
⑦	クッションR	1
⑧	クッションL	1
⑨	エンブレム	1
⑩	エプトシーラφ18	2



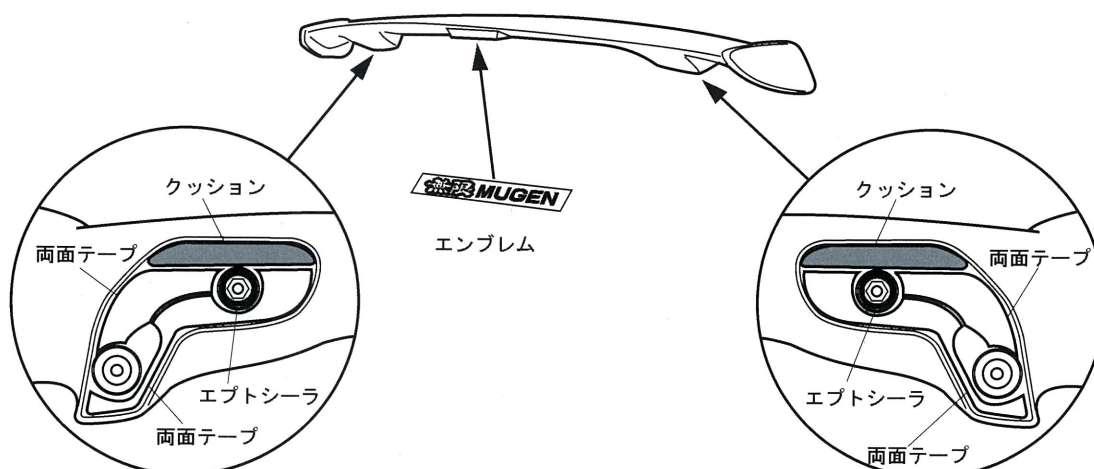
【必要工具】

- ・ドリルφ3、φ6、φ8、φ9 ・ボールポイントヘックス(六角)レンチ5mm
- ・イソプロピルアルコール ・タッチアップペイント・ラチェットレンチ10mm
- ・水性ペン ・ポンチ ・ヤスリ・マスキングテープ

I. 取付準備

- 《注意》・ウイング スポイラーおよび車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。
 ・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
 ・作業は左右同様にを行うこと。

- ①未塗装品は塗装後に、ウイング スポイラーの貼付け面を脱脂し、両面テープR, Lと、クッションR, Lと、エプトシーラと、エンブレムを貼り付ける。



②型紙(切り取って使用する)を使って穴位置をマーキングし、ドリルで穴を4箇所開ける。

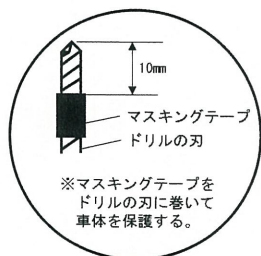
△(2) ▲(2) ▲(4)



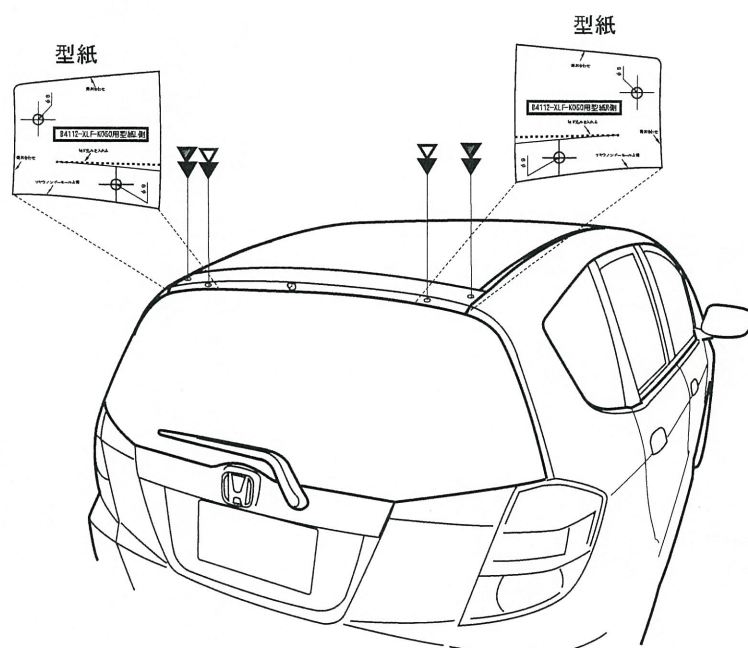
ドリルφ3→φ6
→φ9

ドリルφ3→φ6
→φ8

水性ペン



※穴の切り口のバリをヤスリで取り、
タッチアップペイントをする。

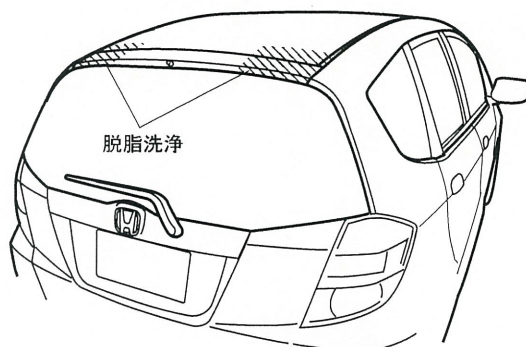


II. ウイング スポイラーの取付

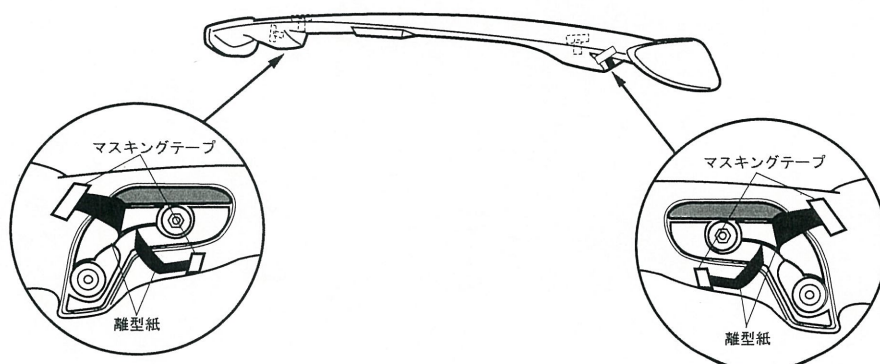
《注意》・ウイング スポイラーおよび車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。

- ・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
- ・作業は左右同様に行うこと。

①下図斜線部をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄をして、ドリル穴をタッチアップする。



②リヤ ウィングの両面テープの離型紙を50mmほど剥がし、外側に折り曲げマスキングテープで固定する。



- ③トランクを開けてテールゲートホールグロメットを2箇所外し、キャップボルトAとキャップナットBで仮付けをし、テールゲートホールグロメットを2箇所取り付ける。

A (2)



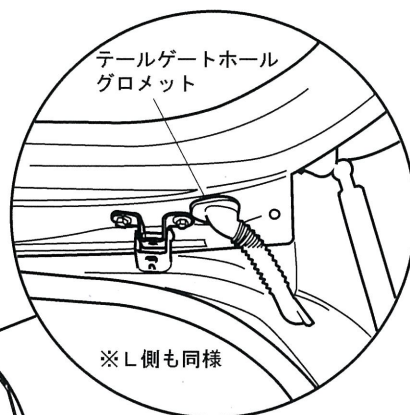
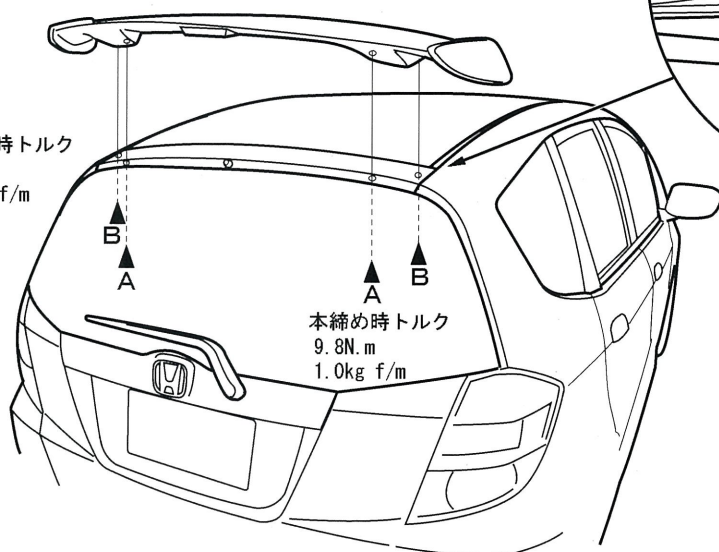
キャップ
ボルト

B (2)

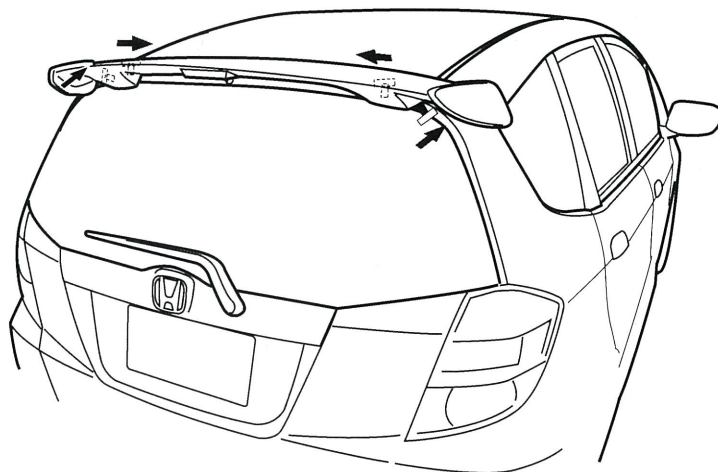


キャップ
ナット

本締め時トルク
9.8N.m
1.0kg f/m



- ④取り付け位置を確認し、両面テープを→の方向に引き抜くように剥がし圧着する。



※両面テープの圧着は十分行うこと。

圧着不足は、ウィング スポイラーの浮き剥がれの原因となります。

- ⑤各部のボルト・ナット類を本締めし、取付状態が完全か確認する。

