



## 84112-XGS-K2S0 REAR WING KIT

for HONDA S2000

### 取付・取扱説明書

この度は、無限製品をお買い上げいただき、ありがとうございます。

事前にこの取付・取扱説明書を良く読み、手順を理解してから取付作業を始めて下さい。

又、取り付け後は、本書を必ずお客様にお渡し下さい。

#### ご注意

1. 開梱後は、ただちに梱包内容(構成部品表参照)物に不足や破損のない事を確認して下さい。
2. 取り付け前に取付車両の型式を確認して下さい。  
[適応車種] S2000 A P1 (100~)
3. 商品塗装後の返品は受け付けませんので、塗装前に無理なく装着出来る事を必ず確認して下さい。
4. 純正パーツの取り付け・取り外しは、サービスマニュアルに従って作業を行って下さい。
5. 本製品の加工、組み付け不良、誤使用による不具合・事故等については、弊社は一切責任を負いませんのでご了承ください。

ご不明な点がございましたら下記までご連絡下さい。

〒351-8586 埼玉県朝霞市膝折町2-15-11

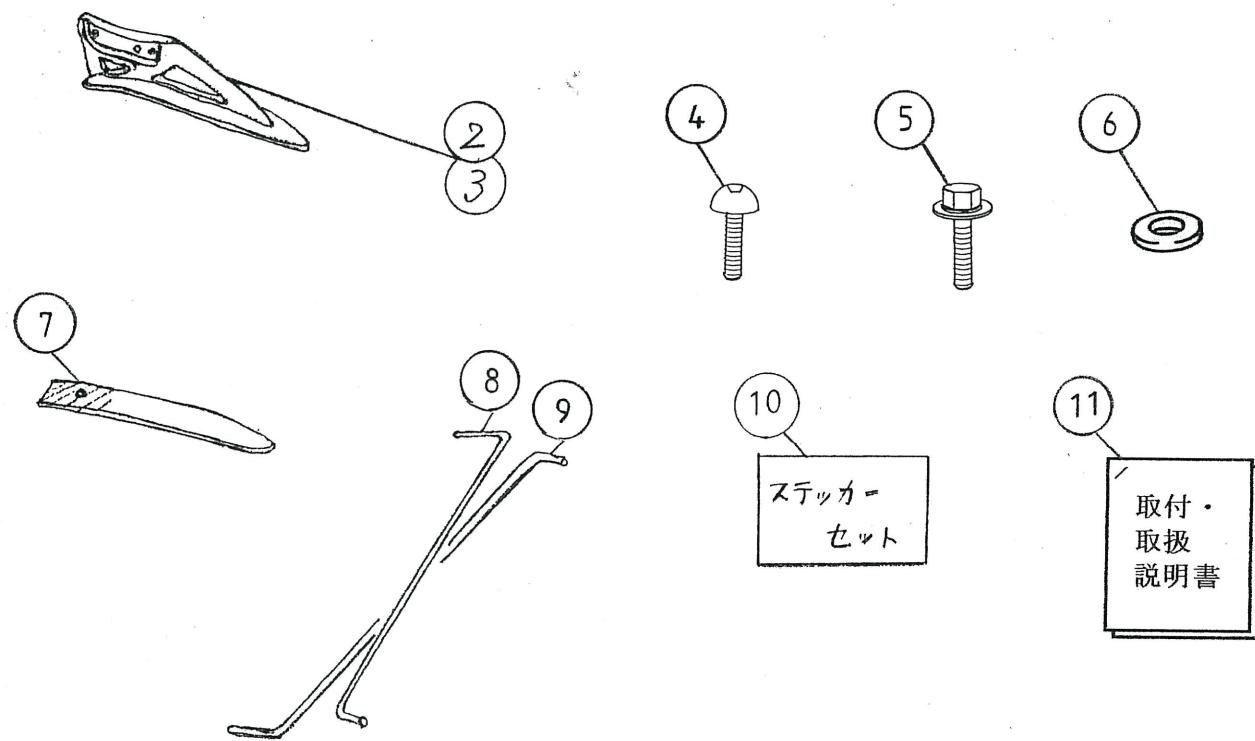
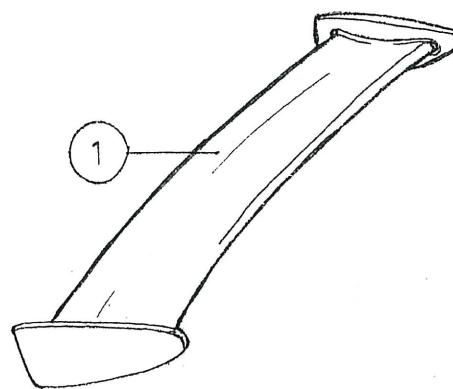
株式会社 M-TEC 商品事業部 商品課 国内営業ブロック  
TEL. 048-462-3135 【営業時間 9:00~18:00】  
FAX. 048-462-3121

#### お客様へ

1. リヤ ウイングが事故や接触等により、破損・変形した場合は、直ちに修理するか取り外して下さい。そのままの走行は、大変危険です。
2. トランクの使用は、完全に開いた状態で行って下さい。半開き状態で使用すると、トランクリッドが自然に下がる事があり、大変危険です。
3. リヤ ウイングに手をかけてトランクを開閉をしたり、強く引っ張ると破損の原因となりますので、おやめ下さい。
4. 自動洗車機での洗車は避けて下さい。リヤ ウイングに無理な力が加わり、破損の原因となる事があります。
5. 定期的にボルト、ナット類のゆるみ、ガタ等を点検し、取付状態を確認して下さい。

## 【構成部品表】

No.	PARTS NAME	QTY.
1	リヤ ウイング COMP.	1
2	L. ウイング ステー	1
3	R. ウイング ステー	1
4	ボタンヘッドボルト	6
5	ワッシャボルト	2
6	ワッシャ	6
7	両面テープ	1
8	R. スプリング トランク オープン	1
9	L. スプリング トランク オープン	1
10	ステッカーセット	1
11	取付・取扱説明書	1



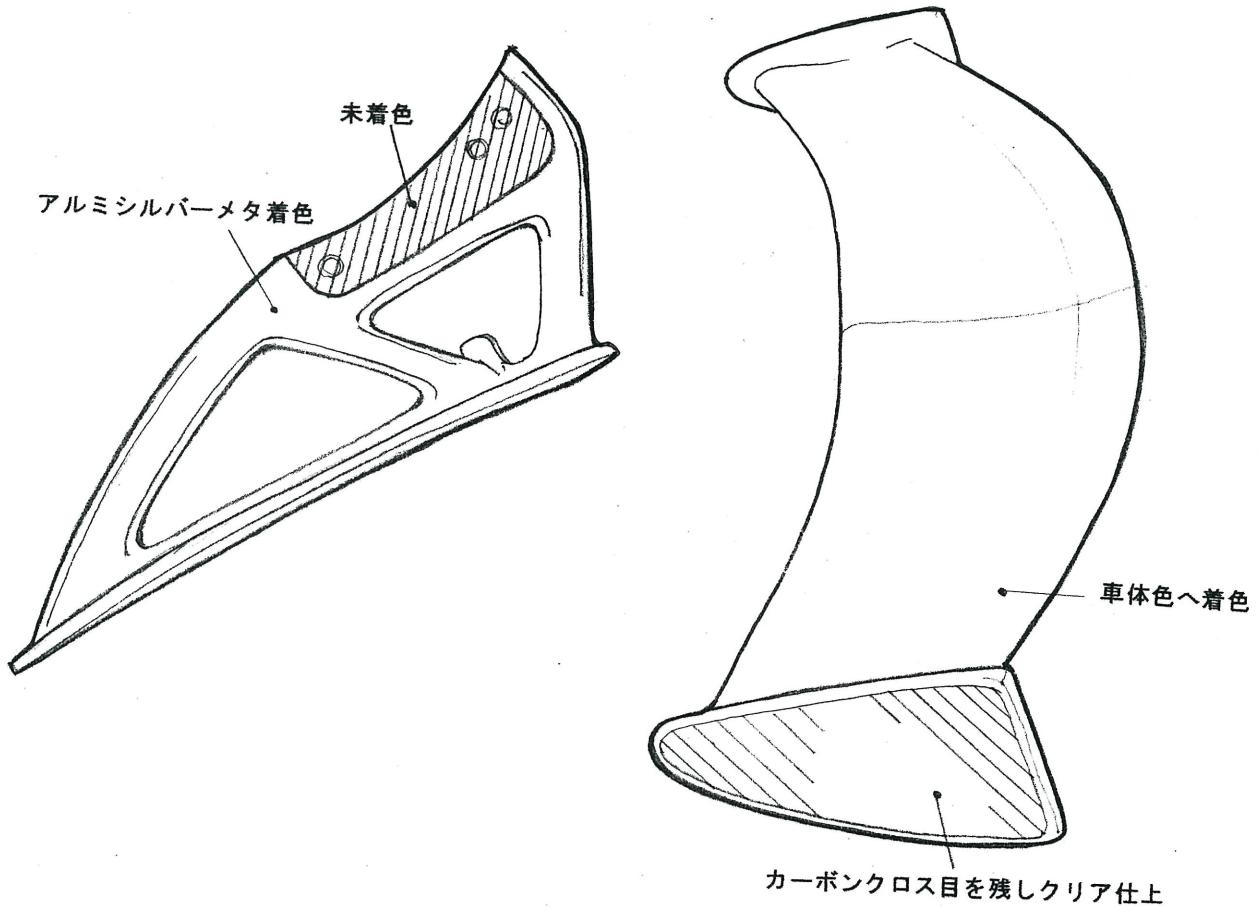
## 【必要工具】

- ドライバー⊕
- 六角レンチ
- ドリル ( $\phi 4, \phi 6, \phi 10$ )
- トーションスプリング外し工具

## ◇◆塗装作業の注意事項◆◇

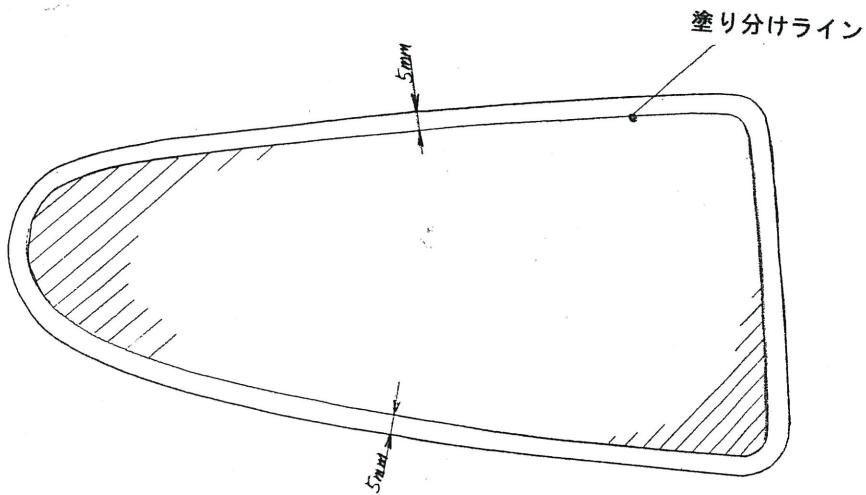
1. 塗装作業前に必ず車両への取り付けを行い、無理なく取り付く事を確認して下さい。
2. 塗装は、本塗り前に必ず下地処理（足付け研磨・サーフェーサー仕上）を行って下さい。
3. CFRP 製品の割型面は、ピンホール等が発生しやすい場所です。下地処理を行う時は、よく検査し、必要に応じてパテ仕上等を行って下さい。
4. 乾燥は、常温乾燥をお勧めします。強制乾燥での焼付上限温度は 60°C です。この製品を 60°C 以上に加熱すると変形する場合がありますので、ご注意下さい。
5. その他につきましては、塗料メーカーの取扱説明書に従って、有機溶剤中毒および引火事故等の危険防止に努め、作業を行って下さい。

推奨品 サーフェーサー：NC サーフェーサーまたはウレタン系サーフェーサー  
塗料 : 2 液性アクリルウレタン樹脂塗料（常温硬化タイプ）



## 1. ウイング本体の塗装処理

- ①全体を#600でサンディング根付けし脱脂する。  
\*サイドプレートのカーボンクロス目部分もサンディングしておく。  
[一旦カーボン目が見えなくなりますが、最後にクリアペイントするとよみがえります。]
- ②サイドプレートのカーボン目残し面をマスキングし、プライミングサーフェーサーを塗布する。  
\*この際、ピンホール等を良くチェックし、必要があればグレージングパテなどで穴埋めする。
- ③#600以上で水研ぎし、再度マスキングして車体色に塗布する。

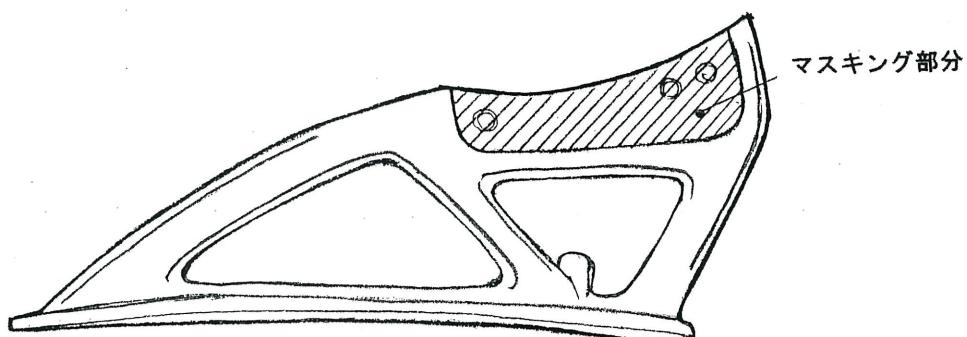


④最後のクリア層を塗色する前に、サイドプレート部のマスキングも外し、同時にクリア仕上げする。

## 2. ウイングステイの塗装処理

- ①全体を充分に脱脂した後、ねじ穴と図示部分をマスキングしプライミングサーフェーサーを厚吹きする。プライミングサーフェーサーが充分硬化したら、サイドペーパーで凹凸部を無くすように研磨する。  
\*この作業を2, 3回繰り返し表面をなめらかにする。  
\*トランクとの接着面はあまり厚吹きしない。

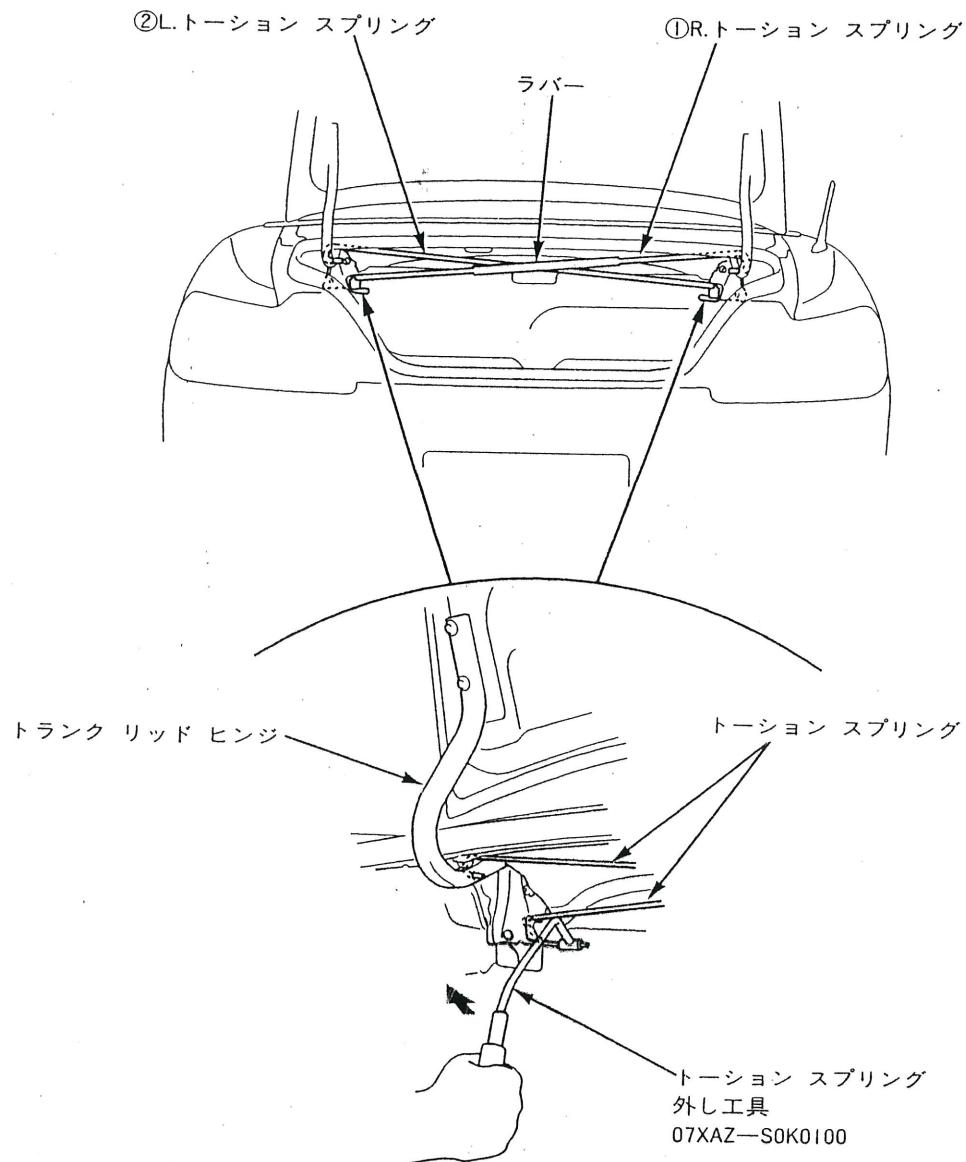
②明るいシルバーメタリック色に塗装する。



### 3. トランク リッド トーション スプリングの交換

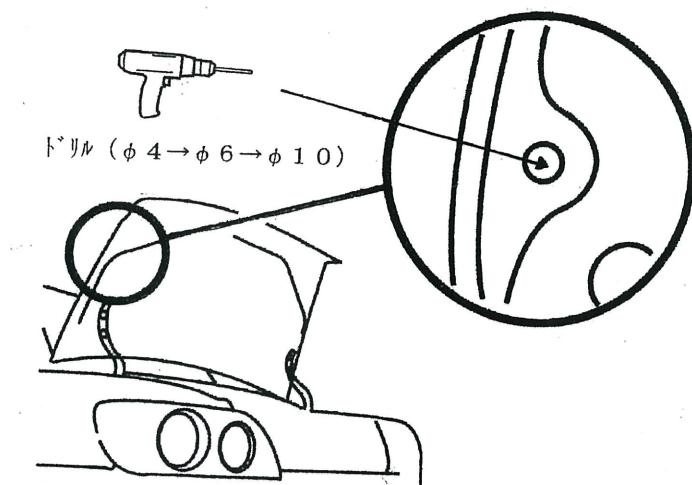
#### 注意

- ・トランク リッドおよびボディに傷を付けないように作業すること。
- ・手袋を着用して作業すること。
- ★・トーション スプリングを外し工具を使用すること。
  - ・R.トーション スプリング、L.トーション スプリングの順に取外すこと。
- 取付けは、取外しの逆の手順で行う。
- ★・R.トーション スプリングにはラバーが取付けられている。左右のトーション スプリングを正しく取付けること。
  - ・トランク リッドがスムーズに開閉することを確認する。



#### 4. トランクリッドへの穴加工

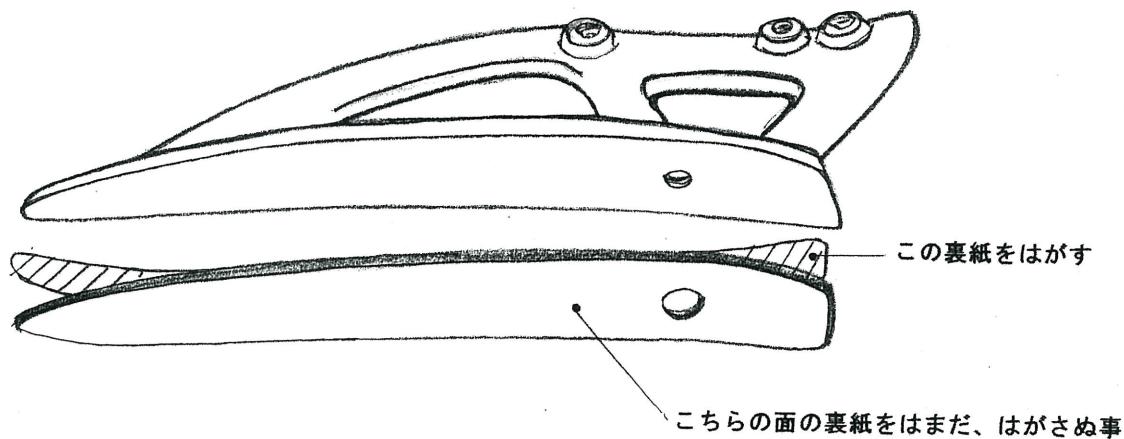
トランクを開け、図の位置に丸穴のみを確認し、ペンで中心にマーキングをする。(左右行う)  
マーキングした位置にポンチで軽く目印をつけ、ドリルで $\phi 8$ の穴を開ける。(左右行う)  
( $\phi 4 \rightarrow \phi 6 \rightarrow \phi 8$ と順々に大きく開ける。)



#### 5. ウイングの組み付け。

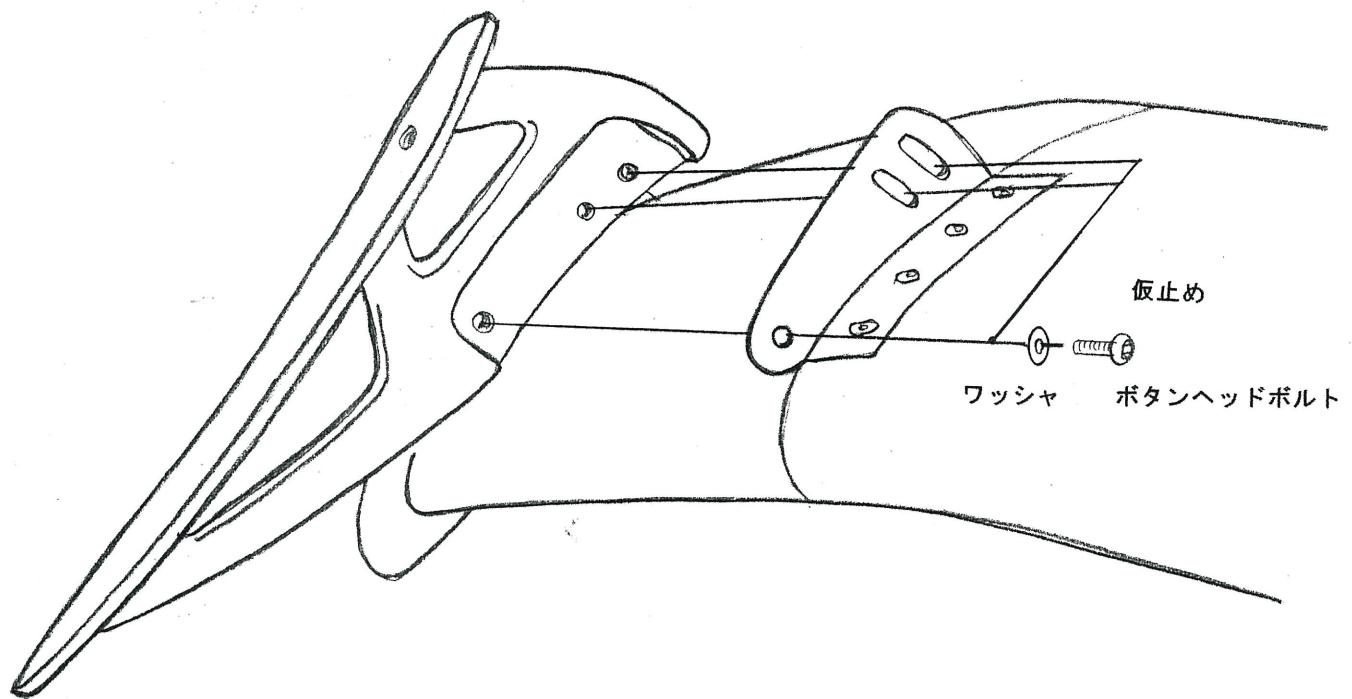
①ウイングステイ R, L. に両面テープを貼り付ける。

\* この時、トランク両側の裏紙ははがさない事。



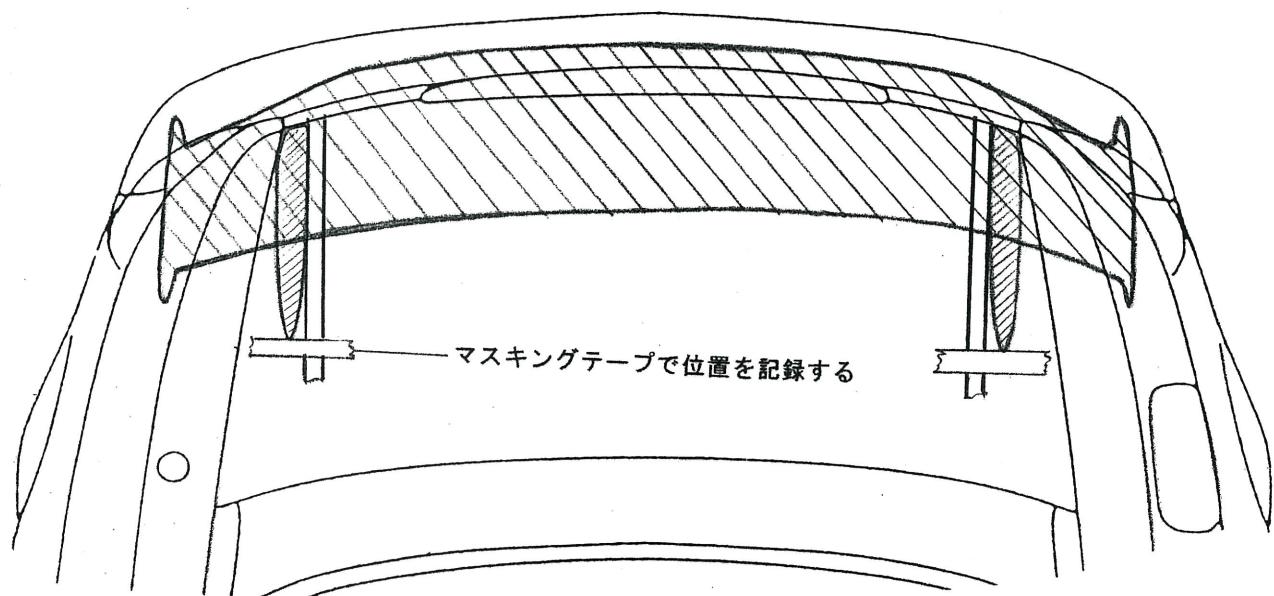
②ウイング本体にウイングステイ R. L. を仮組みする。

\*ウイングステイ R. L. の取付位置の調整が出来るように、ボルトは軽く締め込む程度にしておく。



③裏紙をはがさずにトランクリッドにウイングAssy.をボルトで仮止めし、中心、平行に合わせる。

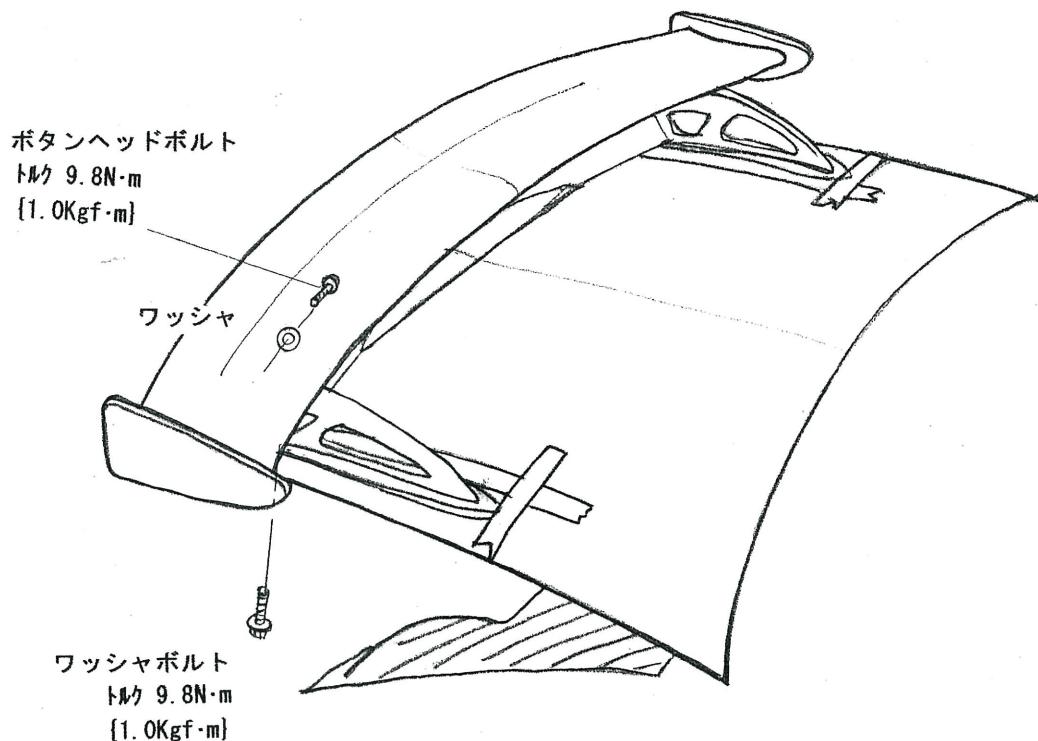
④ステイの接着位置をマスキングテープなどでマーキングし、ウイングAssy.を一旦外す。



⑤裏紙をはがし、ウイングAssy.をトランクリッドに接着する。

\* 2人がかりで行う事。

⑥ウイングの取付位置が正しい事を確認し、各部のボルトを規定値で本締めする。



6. 無限ステッカーを貼り付ける。 (お客様と相談し、気に入った所に装着して下さい。)

7. お客様に必ず下記の事をお知らせ下さい。

- ①洗車機に入れない事。
- ②ウイング角度の調節方法。
- ③定期的にゆるみやガタを点検し、取付状態を確認する事。