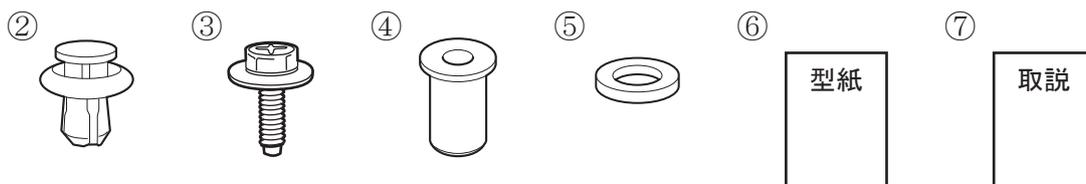
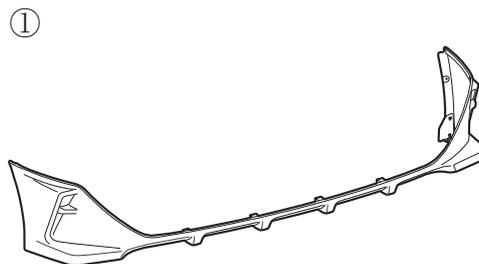


【構成部品表】

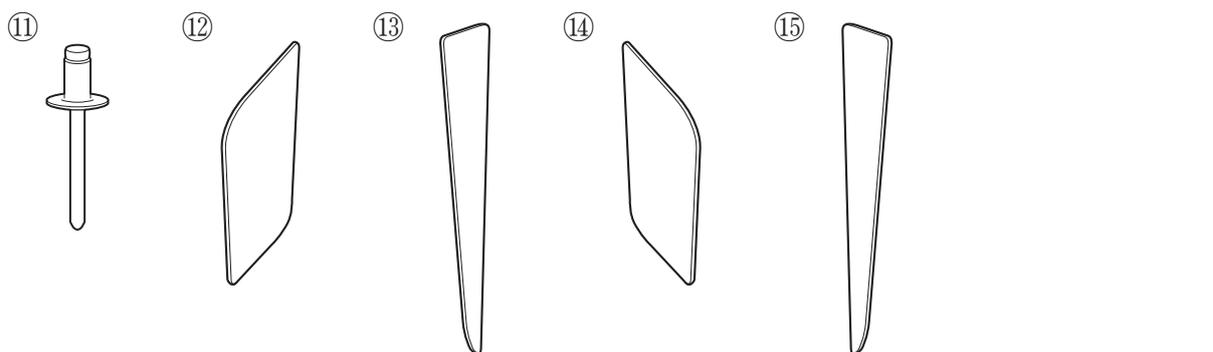
No.	PARTS NAME.	QTY.
①	リア アンダー スポイラー	1
②	クリップ	4
③	ワッシャー付きボルト (M5 × 16 mm)	2
④	ウェルナット	2
⑤	レジンワッシャー	8
⑥	型紙 a、b、c	1
⑦	取付・取扱説明書	1



本書本文中の使用部品番号は
構成部品表に準じます。

未塗装品のみ 未装着品

No.	PARTS NAME.	QTY.
⑧	イ型モール (ブラック/グレー)	各 1
⑨	プレート (L)	1
⑩	プレート (R)	1
⑪	リベット	4
⑫	ブラックアウトフィルム a (L、上側)	1
⑬	ブラックアウトフィルム b (L、下側)	1
⑭	ブラックアウトフィルム c (R、上側)	1
⑮	ブラックアウトフィルム d (R、下側)	1



【必要工具】

- ・ドライバー +、- ・スタッビドライバー + ・クリップリムーバー
- ・ドリルφ3、φ6、φ9.5、φ10 ・トルクレンチ ・ビットソケット +
- ・カッター ・イソプロピルアルコール ・ウエス ・マスキングテープ ・ハサミ
- ・キリ ・リベッター ・ガムテープ

※塗装済み品の場合は、P6の「I. 取り付け準備」から始めて下さい。

◆◆塗装作業の注意事項◆◆

1. 乾燥は、常温乾燥をお勧めします。強制乾燥での焼付上限温度は60℃です。60℃以上に加熱すると変形する場合がありますので、ご注意下さい。
2. その他につきましては、塗料メーカーの取扱説明書に従って、有機溶剤中毒及び引火事故等の危険防止に努め、作業を行って下さい。
3. 遠赤外線機でのスポット乾燥はお止め下さい。

推奨品 塗料：2液性アクリルウレタン樹脂塗料（常温乾燥タイプ）

【未塗装品】

1. ①リア アンダー スポイラーを塗装する。
2. ①リア アンダー スポイラーの⑧イ型モール（ブラック／グレー）貼り付け面をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄する。
3. ⑧イ型モール（ブラック／グレー）を①リア アンダー スポイラーに貼り付ける。

【使用部品】

⑧（1）



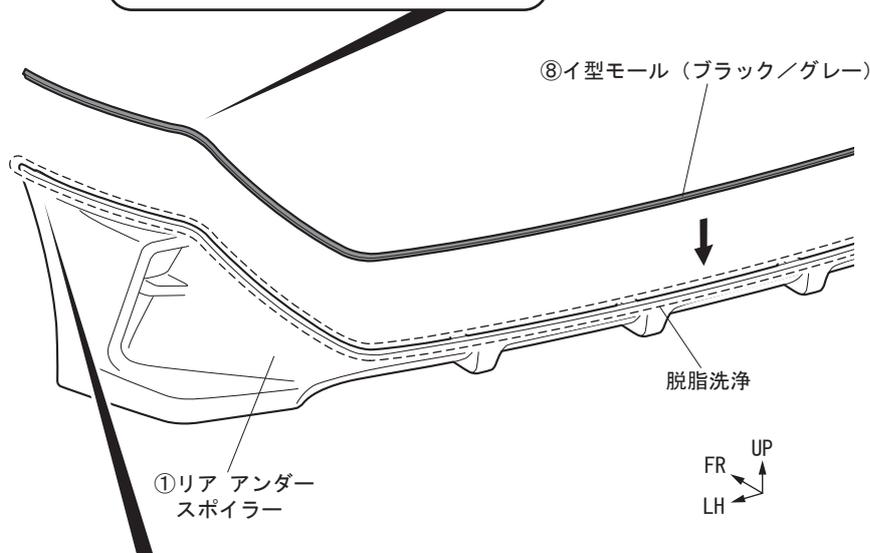
【拡大図】

⑧イ型モール
（ブラック／グレー）



イ型モール

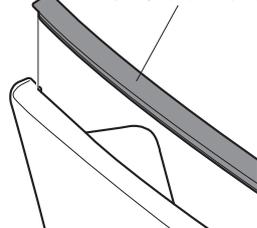
- ・車体色が明るい場合
推奨色：グレー
- ・車体色が暗い場合
推奨色：ブラック



【拡大図】

段差基準

⑧イ型モール
（ブラック／グレー）



【断面図】

浮きが無い
よう注意

塗装面

⑧イ型モール
（ブラック／グレー）



※R側も同様

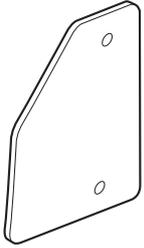
注意

接着力を向上させる為、両面テープ貼り付け時には、作業環境が20℃以上の状態で行うこと。
温度が低いときには、両面テープをドライヤー等で温めてから作業を行うこと。

4. ⑨⑩プレート (L/R) を①リア アンダー スポイラー裏面に仮当てし、穴位置を合わせて⑪リベットで固定する。

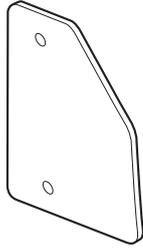
[使用部品]

⑨ (1)



プレート (L)

⑩ (1)



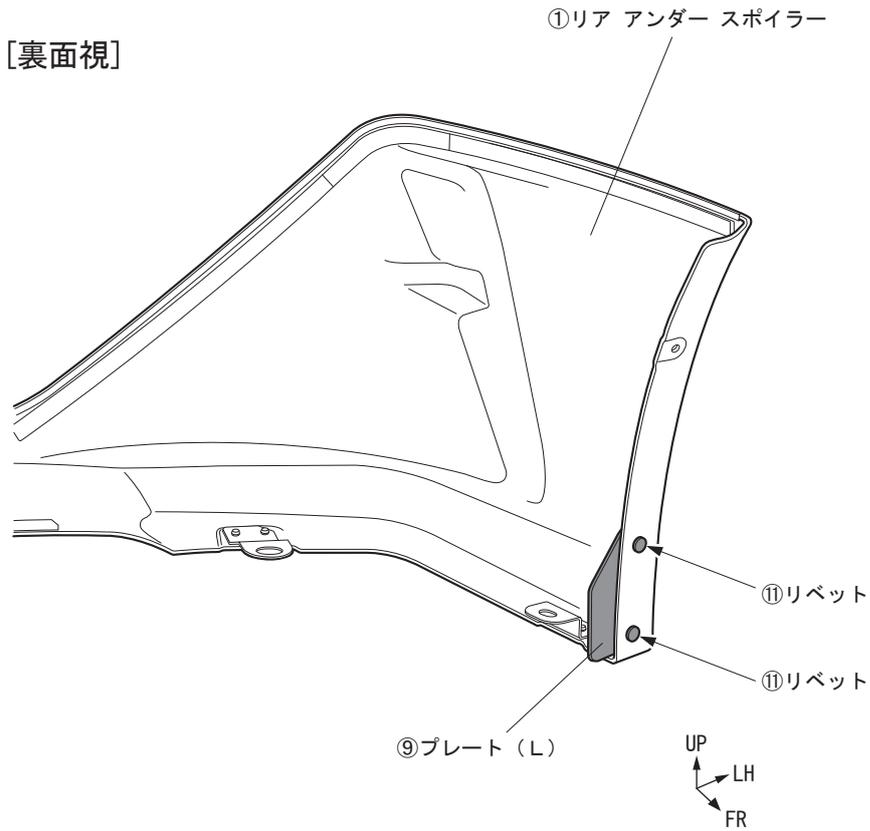
プレート (R)

⑪ (4)



リベット

[裏面視]



※R側も同様

5. ①リア アンダー スポイラーの⑫⑬⑭⑮ブラックアウトフィルム a、b、c、d 貼り付け面をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄する。
6. ⑫⑬⑭⑮ブラックアウトフィルム a、b、c、d を①リア アンダー スポイラーに貼り付ける。

[使用部品]

⑫ (1)



ブラックアウト
フィルム a
(L、上側)

⑬ (1)



ブラックアウト
フィルム b
(L、下側)

⑭ (1)



ブラックアウト
フィルム c
(R、上側)

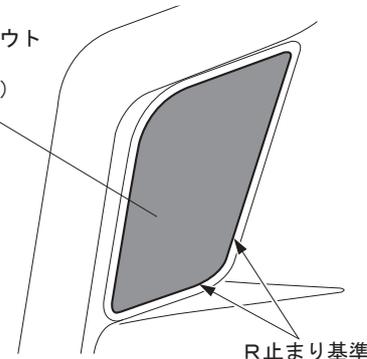
⑮ (1)



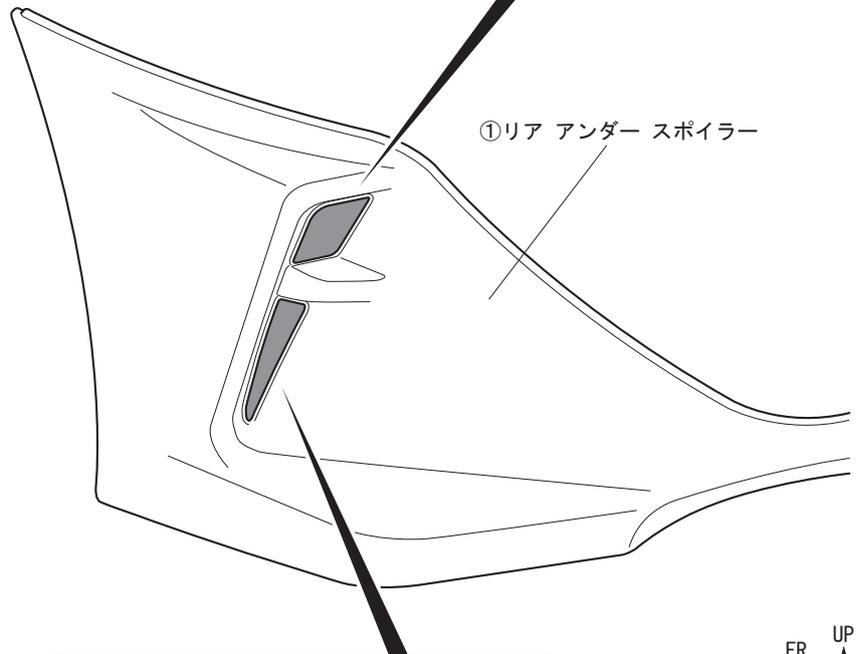
ブラックアウト
フィルム d
(R、下側)

[拡大図]

⑫ブラックアウト
フィルム a
(L、上側)



R止まり基準



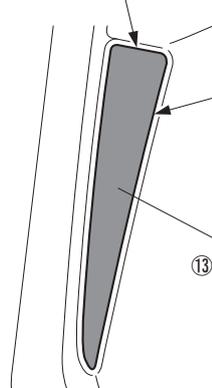
①リア アンダー スポイラー

[拡大図]

R止まり基準

R止まり基準

⑬ブラックアウト
フィルム b
(L、下側)



※R側も同様

注意

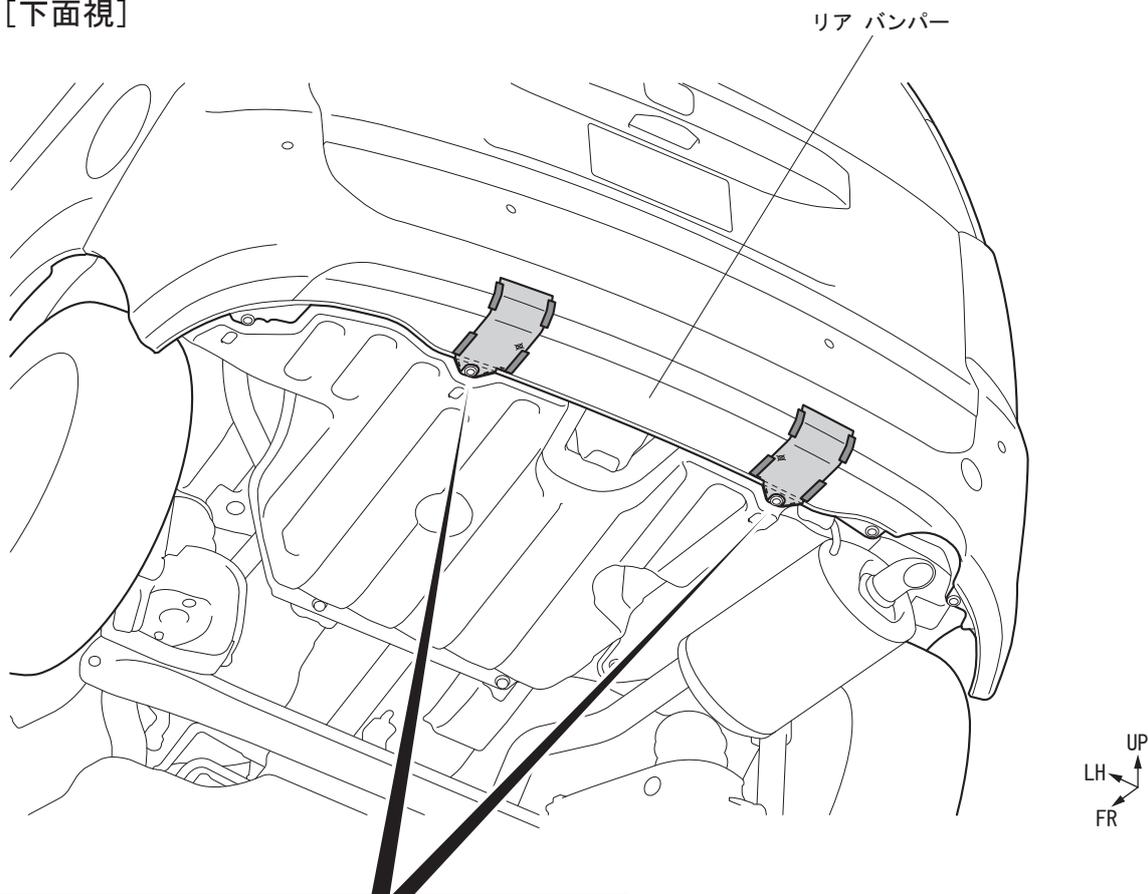
接着力を向上させる為、両面テープ貼り付け時には、作業環境が20℃以上の状態で行うこと。
温度が低いときには、両面テープをドライヤー等で温めてから作業を行うこと。

I. 取り付け準備

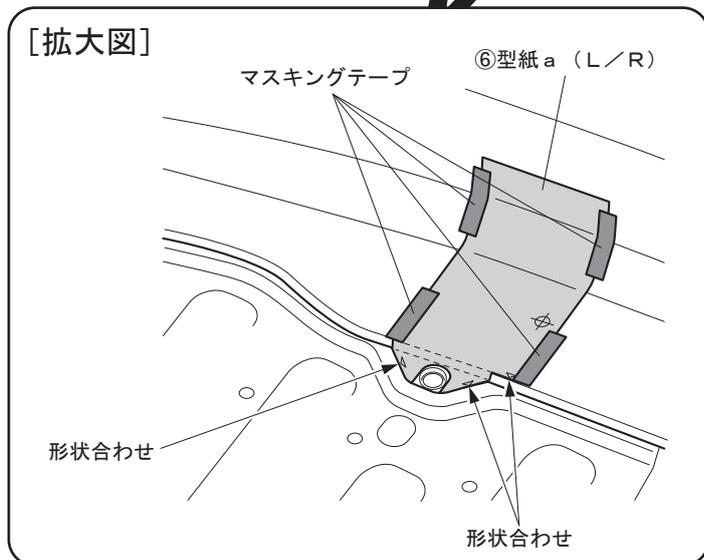
- 《注意》・リア アンダー スポイラー及び車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。
- ・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
 - ・作業は左右同様にを行うこと。

1. 車両をリフトアップまたはジャッキアップする。(サービスマニュアル参照)
※ジャッキアップの際は、リジットラックを使用し、車両が安全な状態であることを確認する。
2. リア バンパー下面の図示位置に⑥型紙 a を貼り付ける。

[下面視]

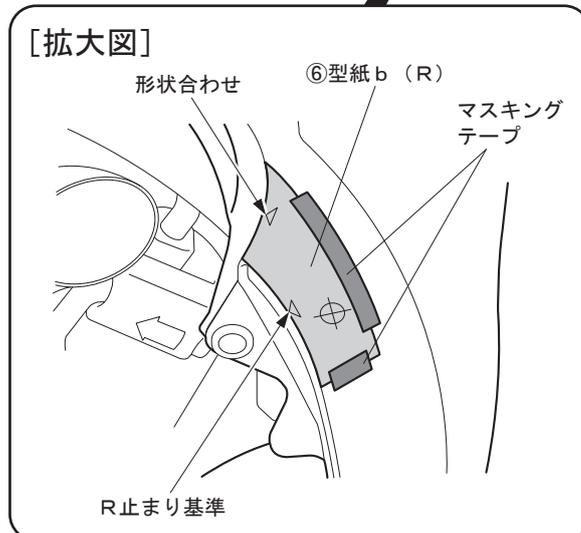
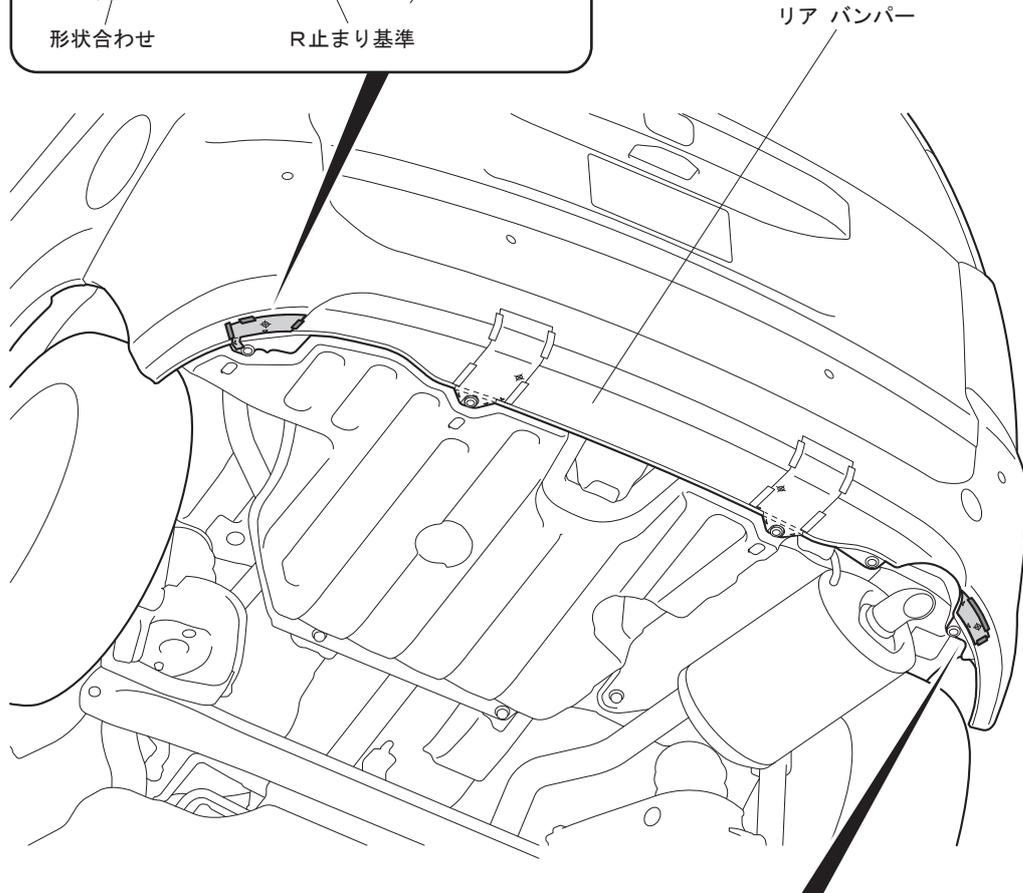
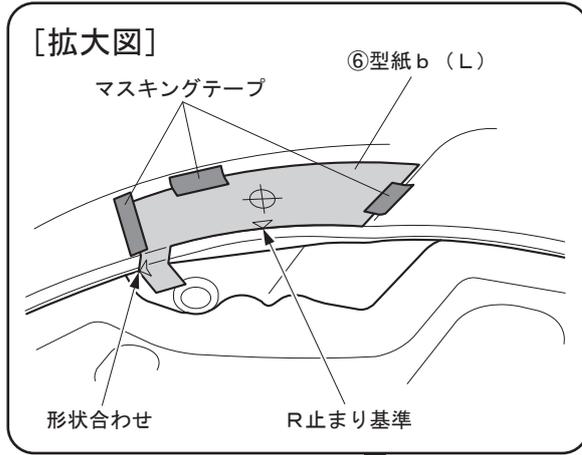


[拡大図]



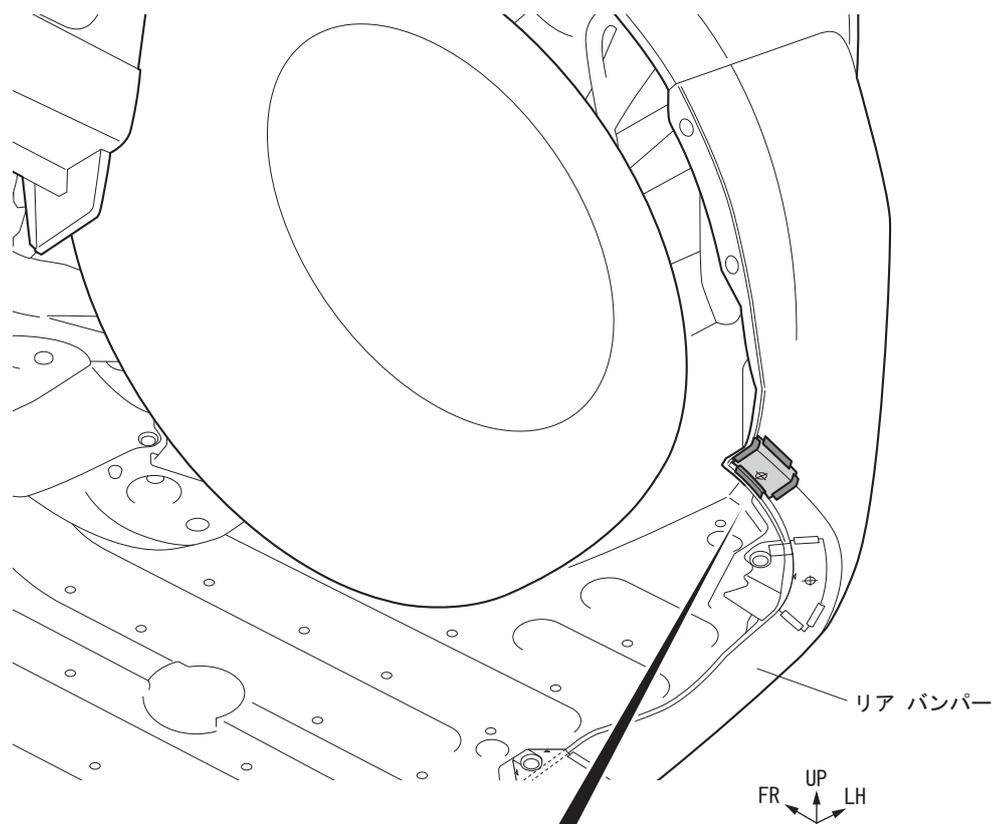
3. リア バンパー下面の図示位置に⑥型紙 b を貼り付ける。

[下面視]

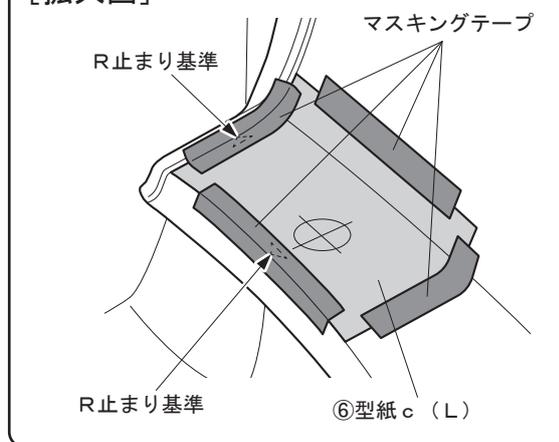


4. リア バンパー下面の図示位置に⑥型紙 c を貼り付ける。

[下面視]

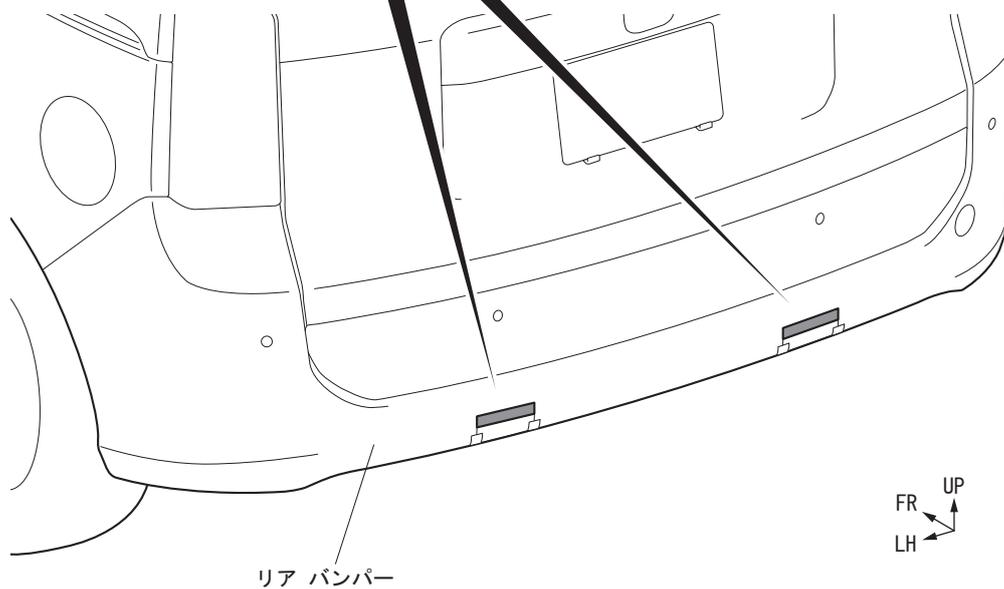
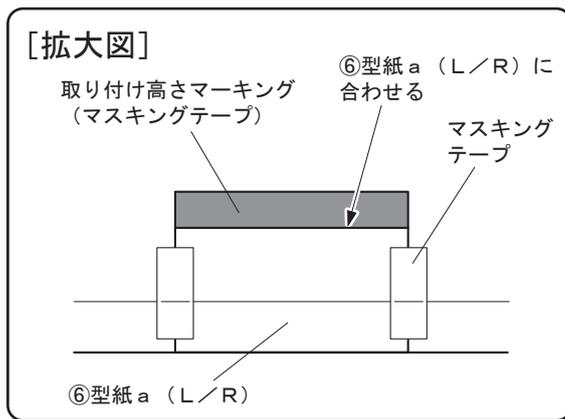


[拡大図]



※R側も同様

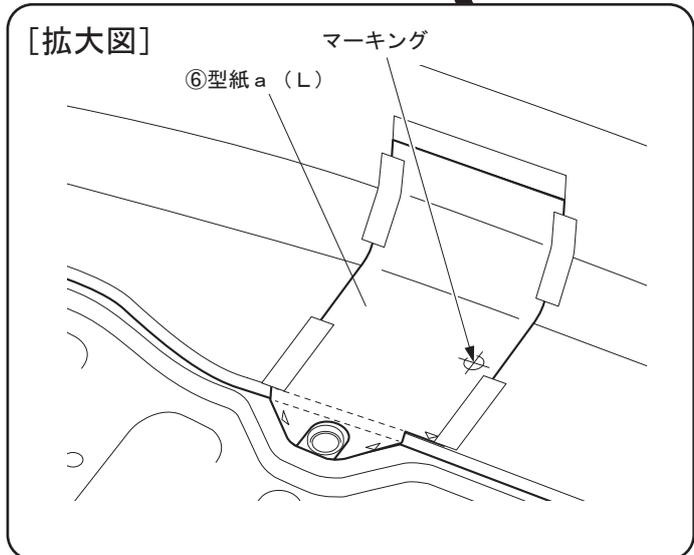
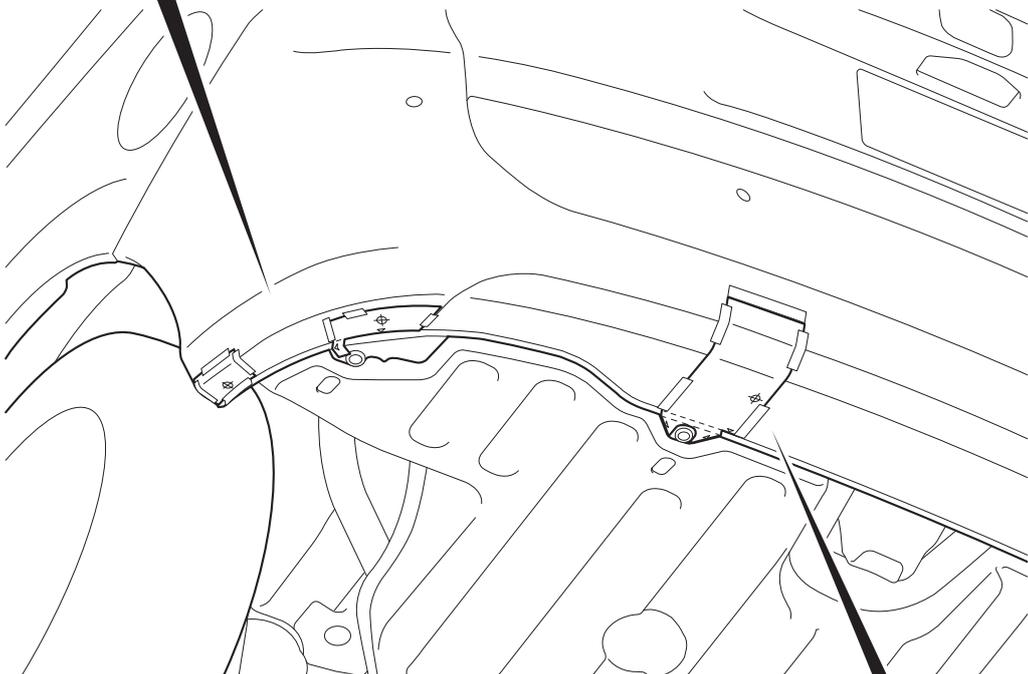
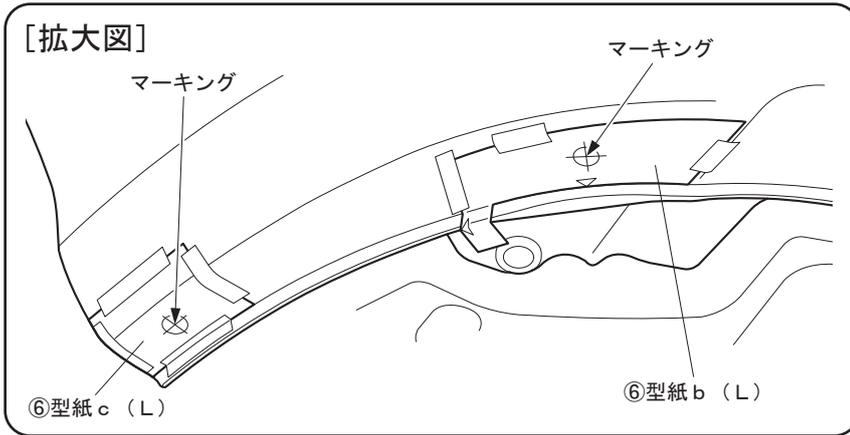
5. 取り付け高さ位置を2か所マスキングテープでマーキングする。



6. 穴あけ位置をキリでマーキングする。



[下面視]

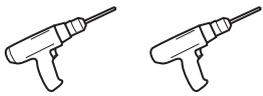


※R側も同様

7. ⑥型紙 a、b、c を剥がす。

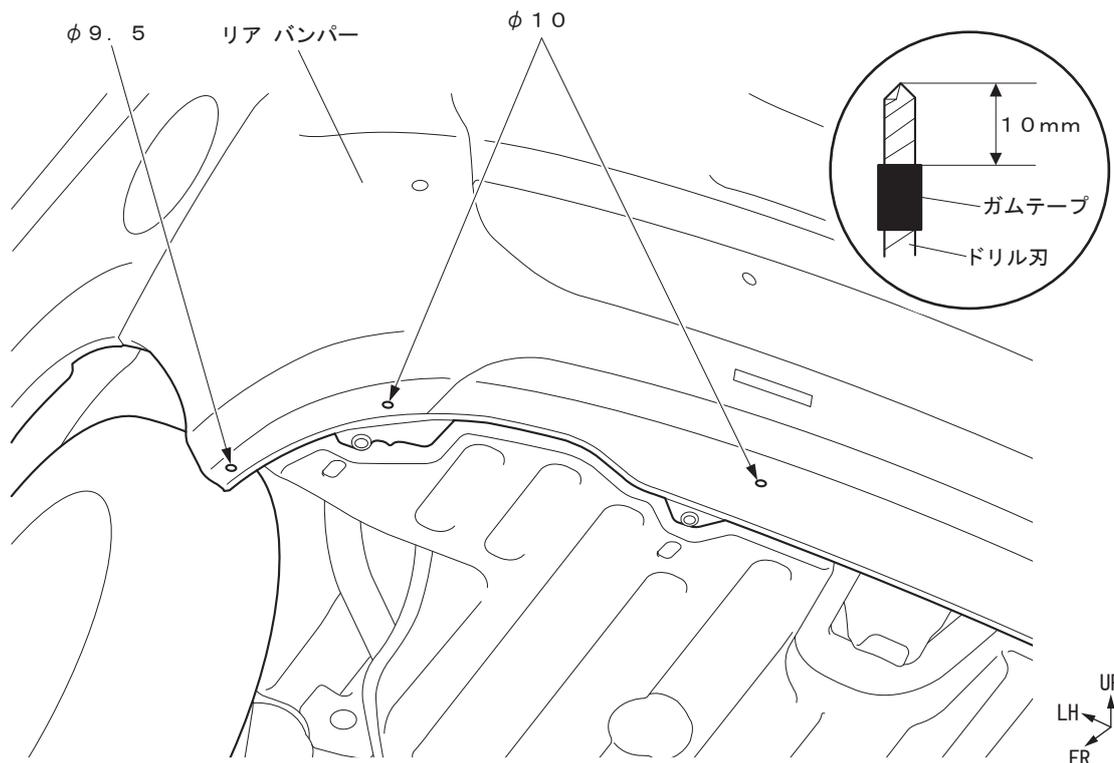
8. 穴あけ作業の突き抜け防止策としてドリルの刃にガムテープ等を貼る。

9. リア バンパー下面のマーキング位置にφ 9. 5 (φ 3→φ 6→φ 9. 5) とφ 10 (φ 3→φ 6→φ 10) の穴をあける。



ドリル	ドリル
φ 3→φ 6	φ 3→φ 6
→φ 9. 5	→φ 10

[下面視]



※R側も同様

10. 加工穴周囲のバリを除去する。

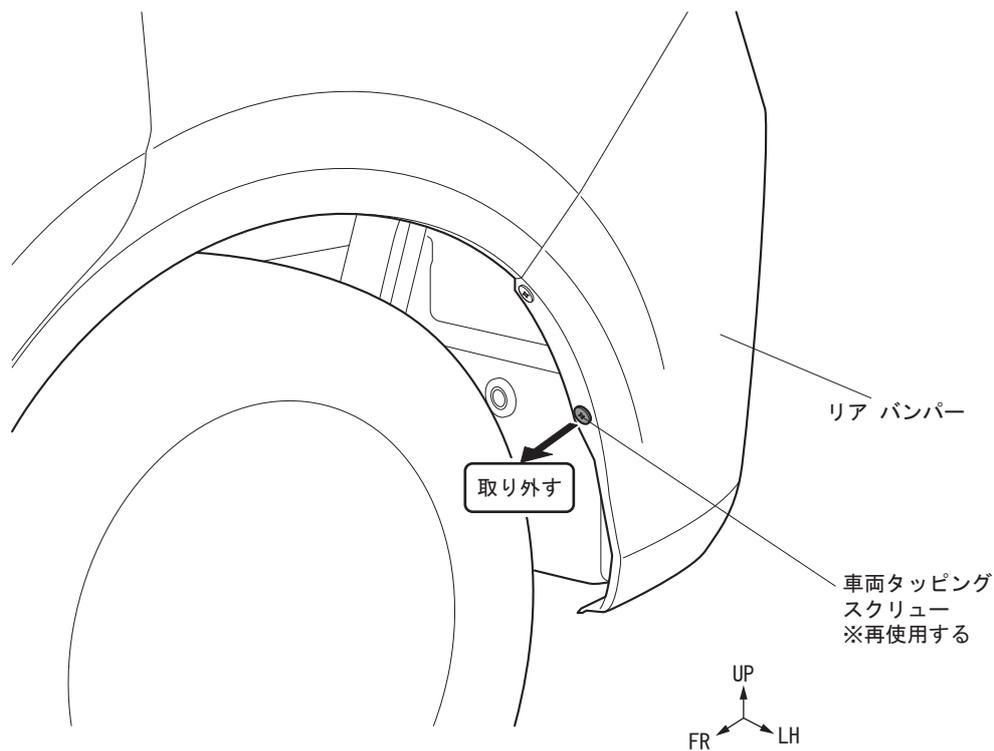
II. リア アンダー スポイラーの取り付け

《注意》・リア アンダー スポイラー及び車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。

- ・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
- ・作業は左右同様に行うこと。
- ・両面テープの接着不良を防ぐ為、取り付け後、最低1日以上は水がかからないようにすること。

1. リア バンパーのホイールハウス折り返し部の図示位置の車両タッピングスクリューを片側1か所取り外す。

※取り外したタッピングスクリューは再使用する為、紛失や破損に注意すること。

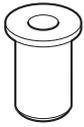


※R側も同様

2. リア バンパー下面のφ9.5穴に④ウェルナットを片側1か所取り付ける。

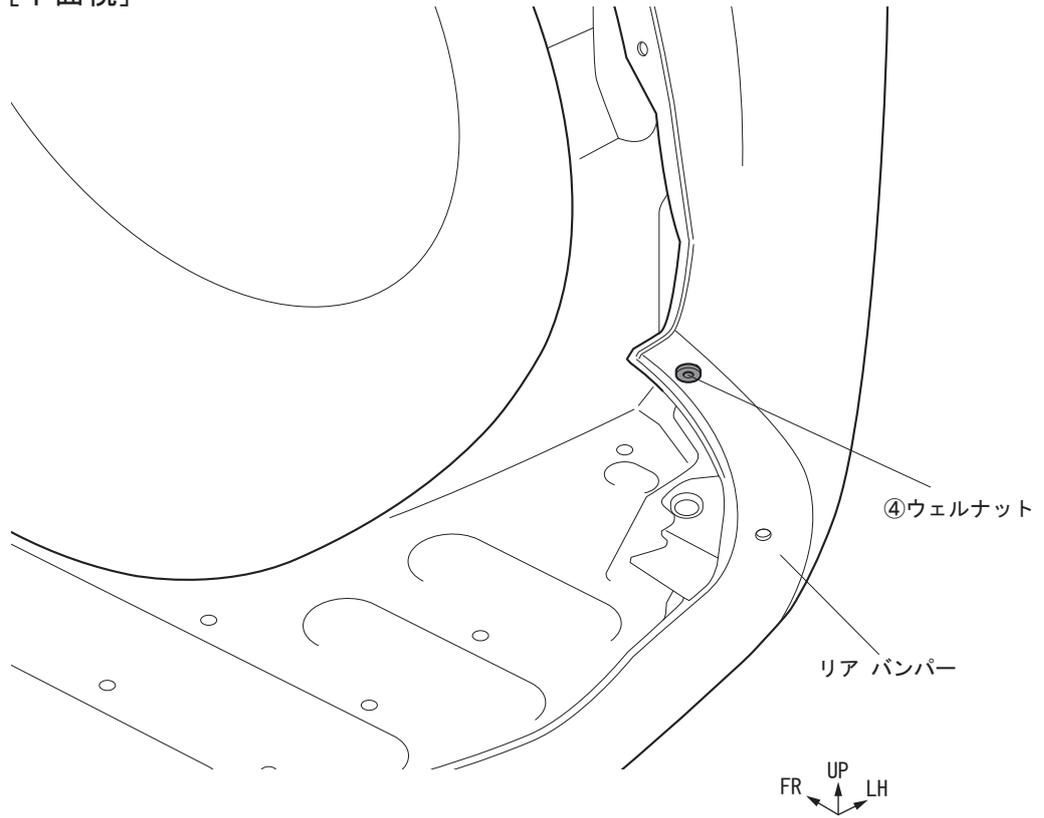
[使用部品]

④(2)



ウェルナット

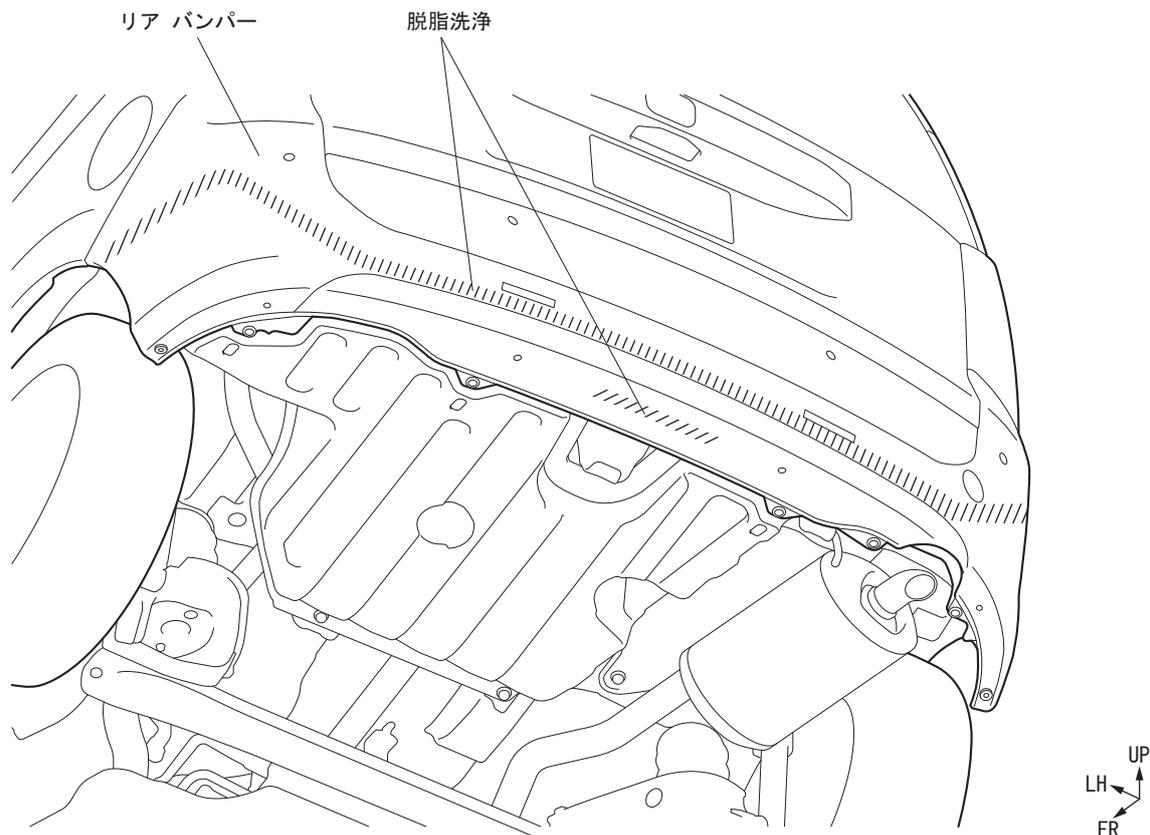
[下面視]



※R側も同様

3. リア バンパーの下図斜線部をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄する。

[下面視]



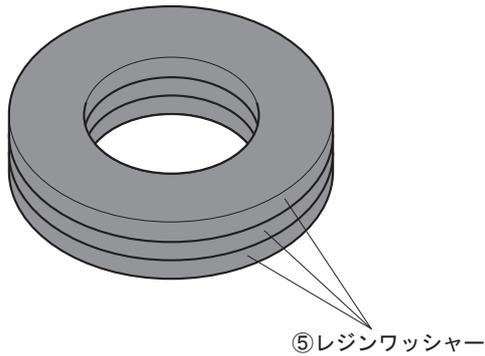
4. ⑤レジンワッシャー（3枚組）を2組作る。

[使用部品]

⑤(6)



レジンワッシャー



5. ①リア アンダー スポイラーの⑤レジンワッシャー（3枚組）貼り付け面をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄する。

6. ①リア アンダー スポイラーの穴に合わせて⑤レジンワッシャー（3枚組）を片側1か所貼り付ける。

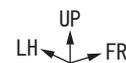
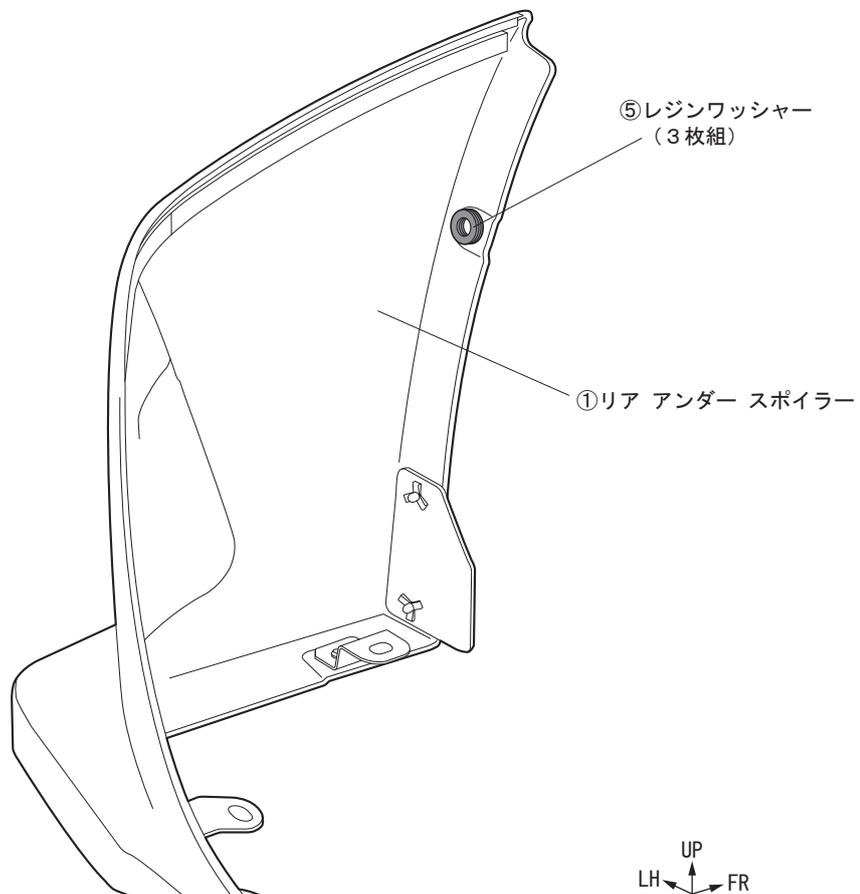
※⑤レジンワッシャーは左右各1枚余ります。①リア アンダー スポイラーを車両に取り付ける際、リア バンパーとのクリアランスに応じて、⑤レジンワッシャーを2枚組もしくは4枚組に調整すること。その際、左右の枚数は合わせること。

[使用部品]

⑤(6)

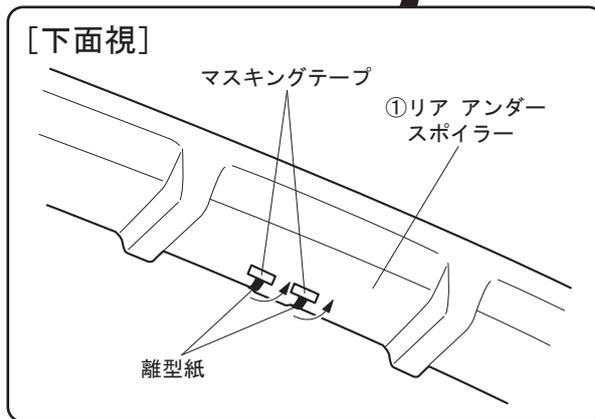
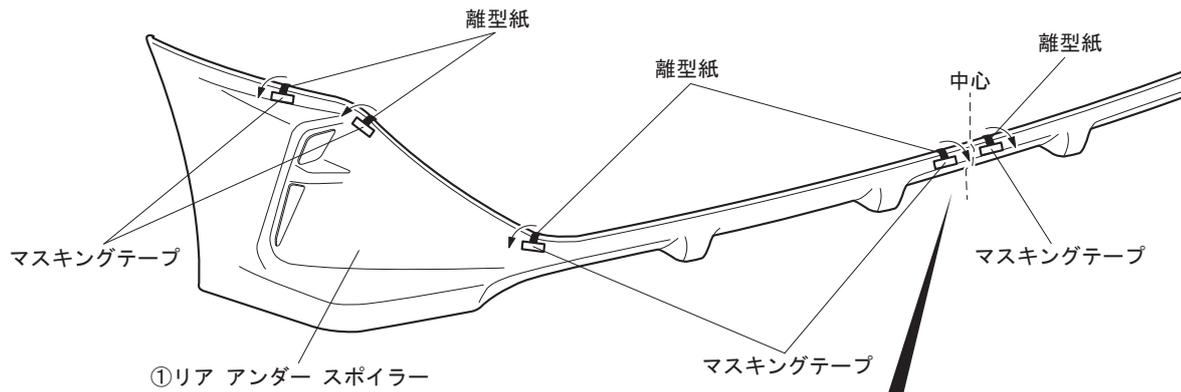


レジンワッシャー



※R側も同様

7. ①リア アンダー スポイラーの両面テープの離型紙を30mmほど剥がし、折り返してマスキングテープで固定する。

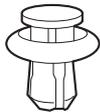


※R側も同様

8. ①リア アンダー スポイラーを車両に仮当てし、②クリップ4か所、③ワッシャー付きボルト (M5×16mm) 2か所、車両タッピングスクリュー (再使用) 2か所で仮締めする。

[使用部品]

② (4)



クリップ

③ (2)



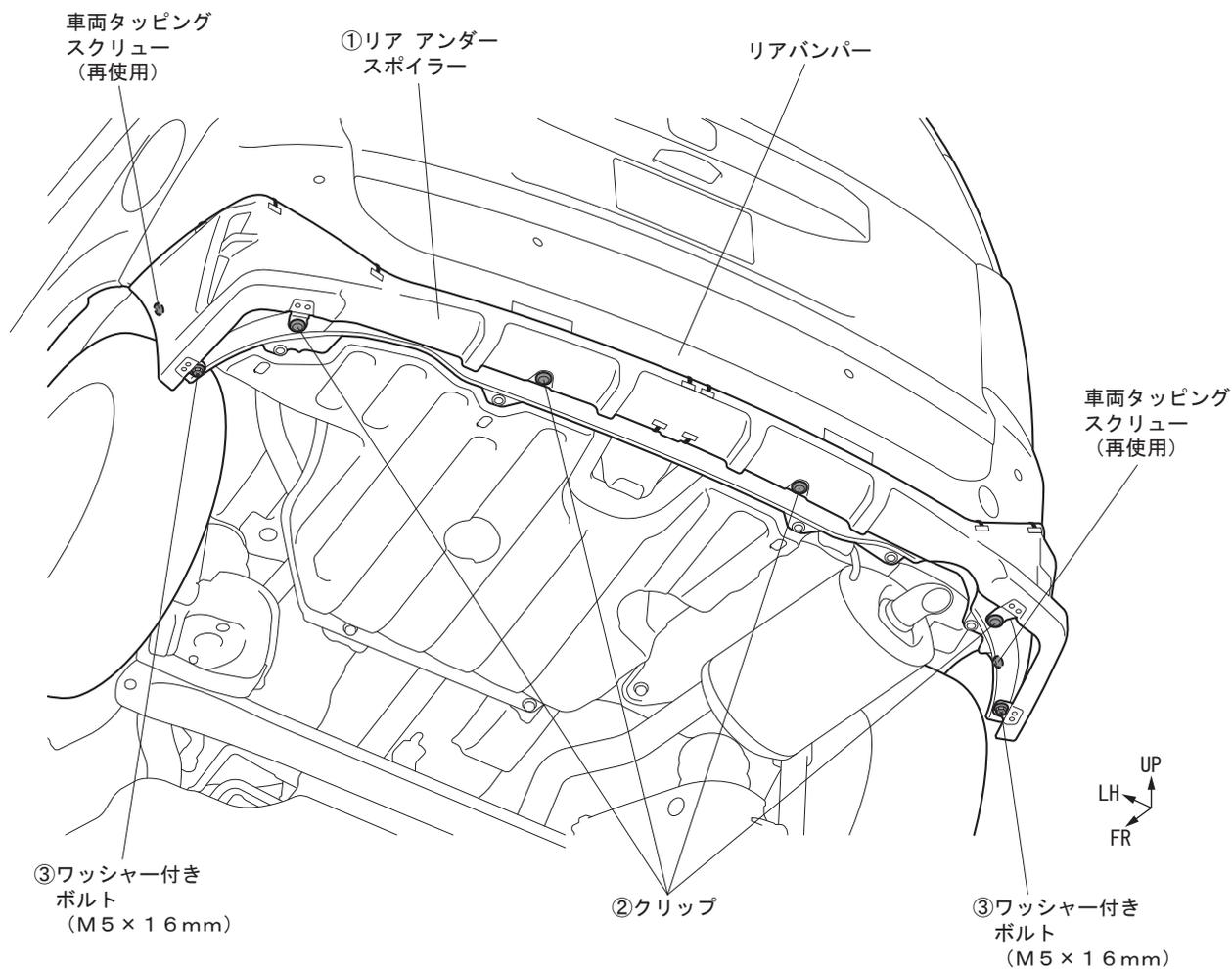
ワッシャー付き
ボルト
(M5×16mm)

(2)

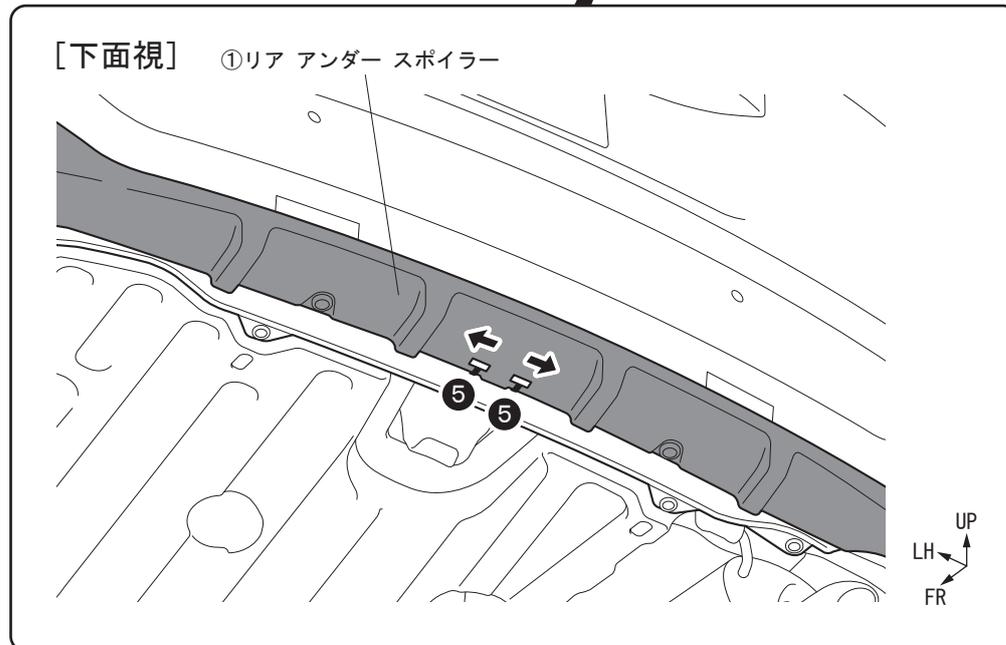
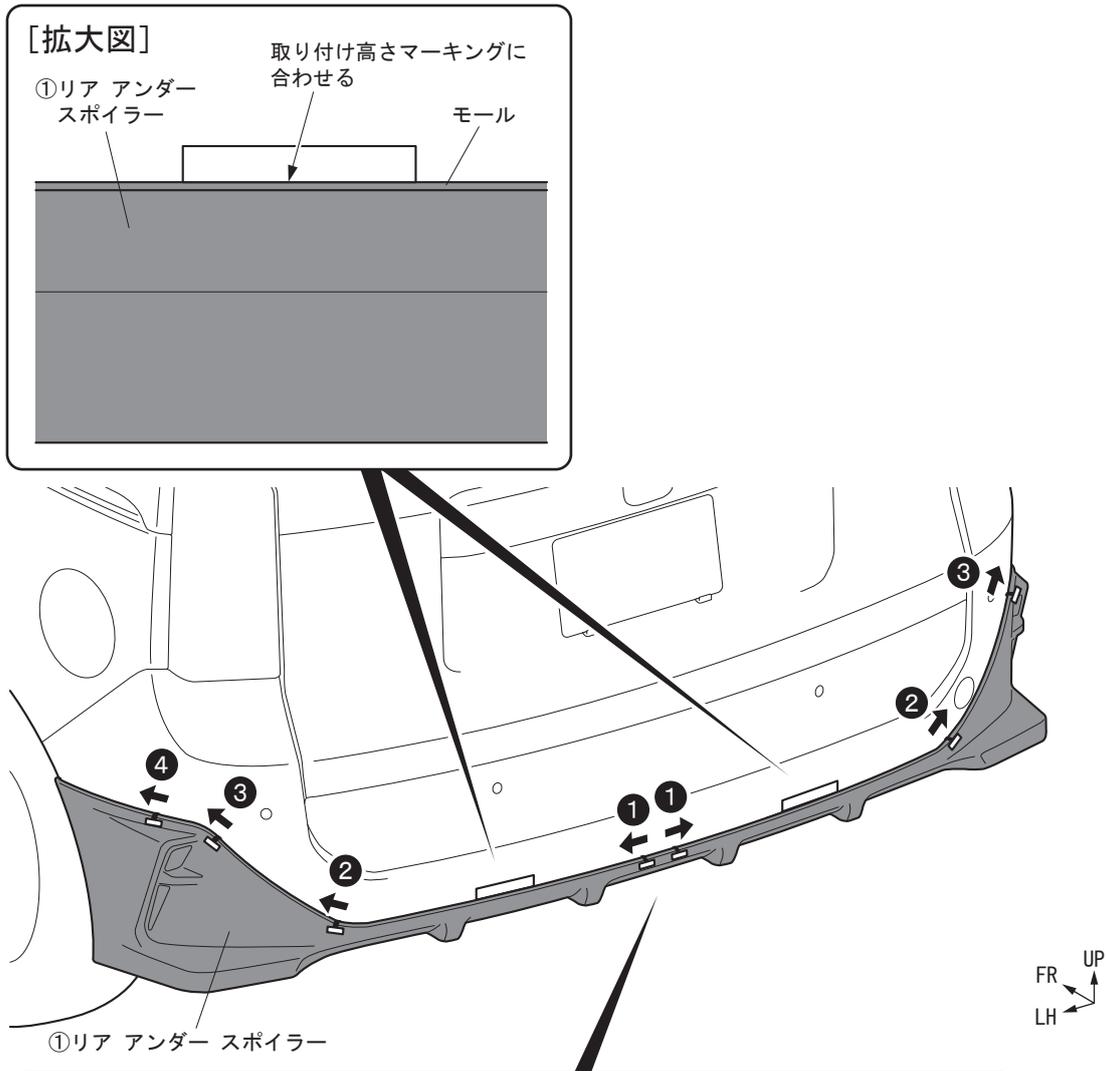


車両タッピング
スクリュー
(再使用)

[下面視]



9. ①リア アンダー スポイラーの取り付け位置を確認し、下記順番で両面テープの離型紙を矢印の方向に引き抜く様に剥がし、圧着する。



※R側も同様

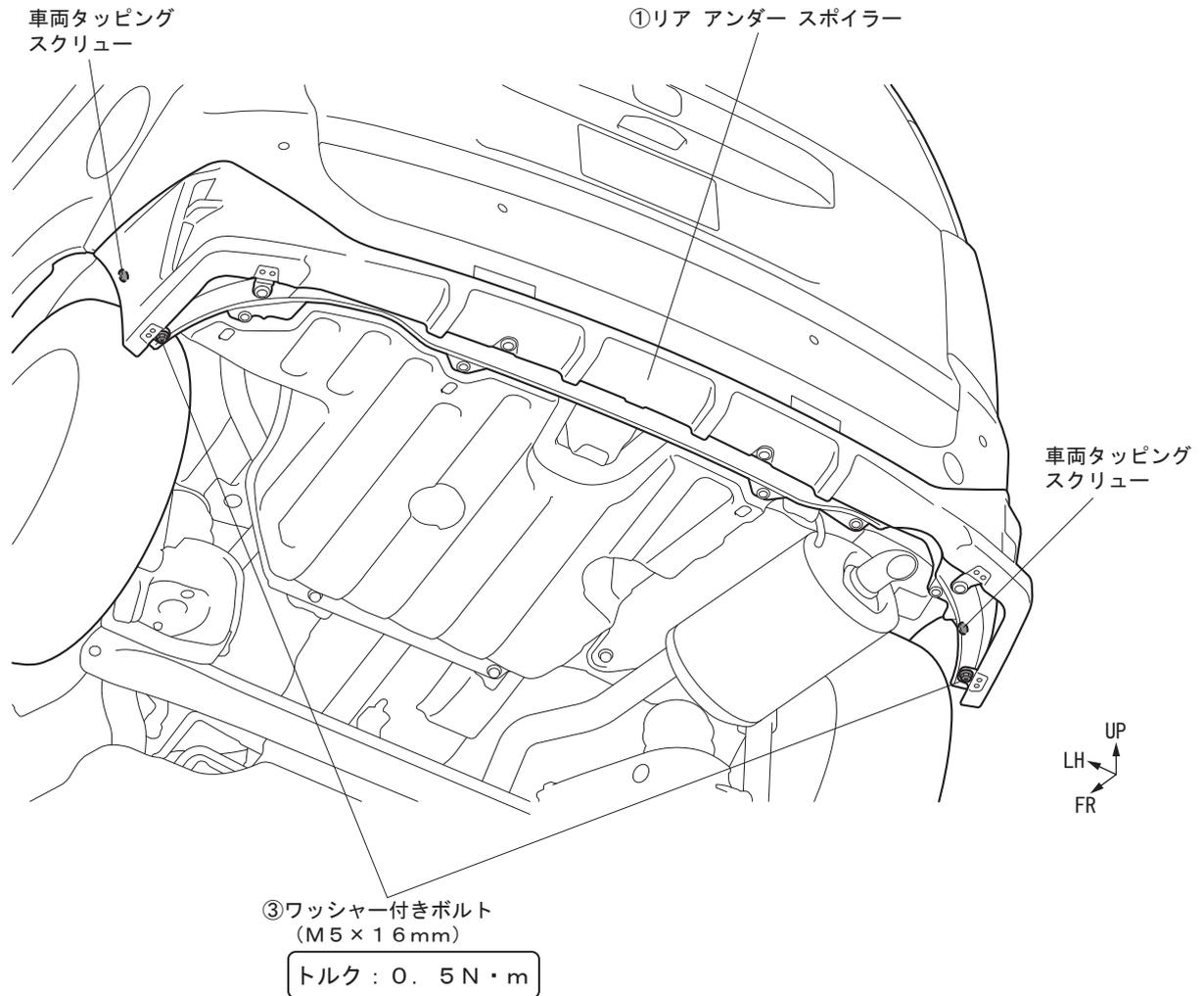
※スポイラーの浮きや剥がれの原因となる為、両面テープの圧着は十分行うこと。

注意

接着力を向上させる為、両面テープ貼り付け時には、作業環境が20℃以上の状態で行うこと。
温度が低いときには、両面テープをドライヤー等で温めてから作業を行うこと。

10. II-8で仮締めした③ワッシャー付きボルト (M5×16mm) 2か所と車両タッピングスクリュー (再使用) 左右2か所を本締めする。

[下面視]

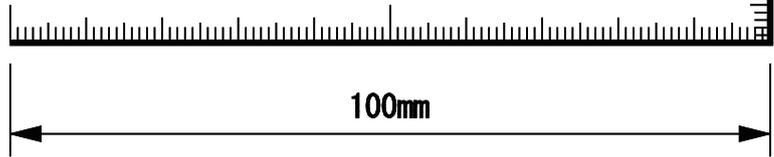
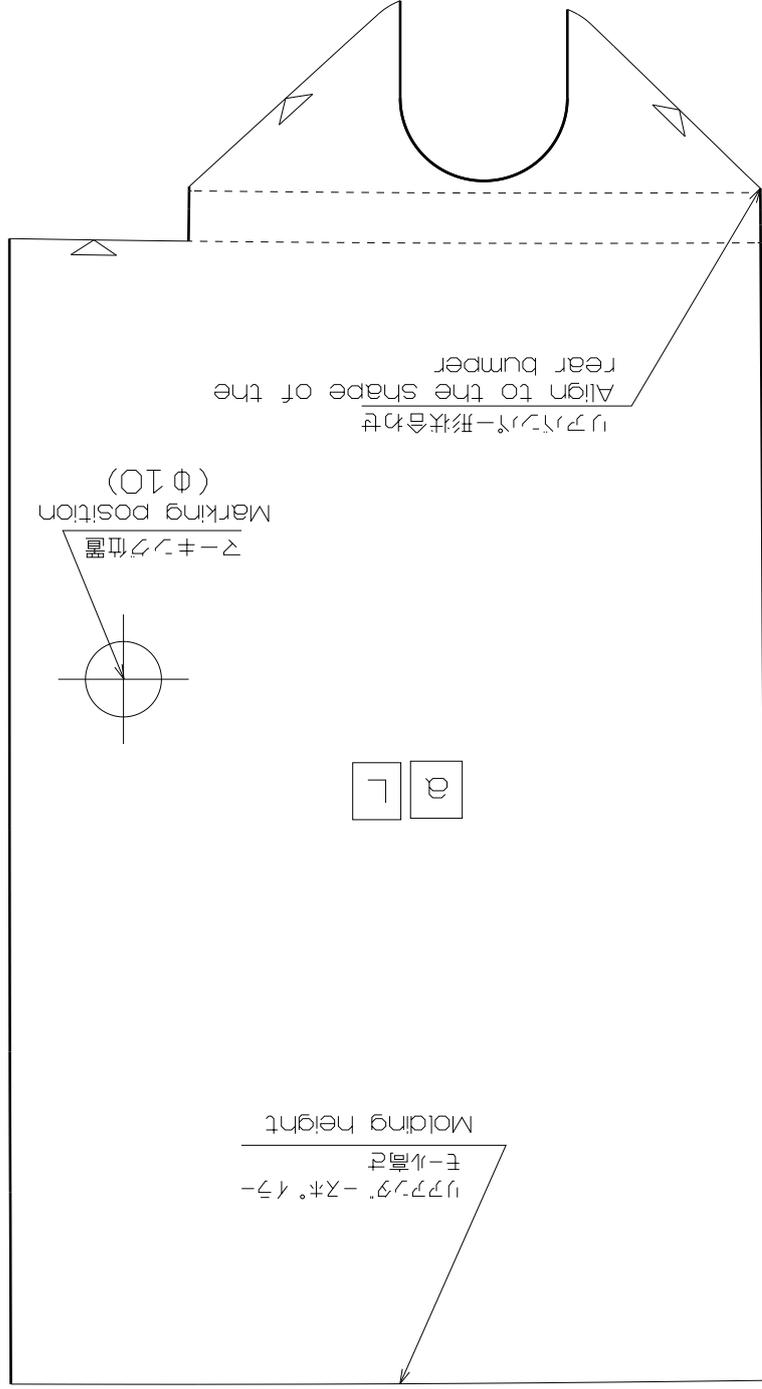


11. 取り付け高さマーキングを剥がす。
12. 取り付け状態が完全か確認する。
13. 車両をリフトダウンまたはジャッキダウンする。

リアアンダースポイラー 高さ出し、穴あけ用型紙
Rear Under Spoiler template sheet

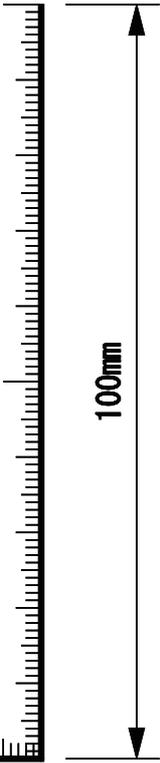
(84111-XNY -K050)

<注意> 型紙を切る際、刃物で怪我をしないように注意して作業を行うこと。
<NOTICE> Be careful not to cut by yourself when you cut out the template.



100mm

SCALE 1/1



100mm

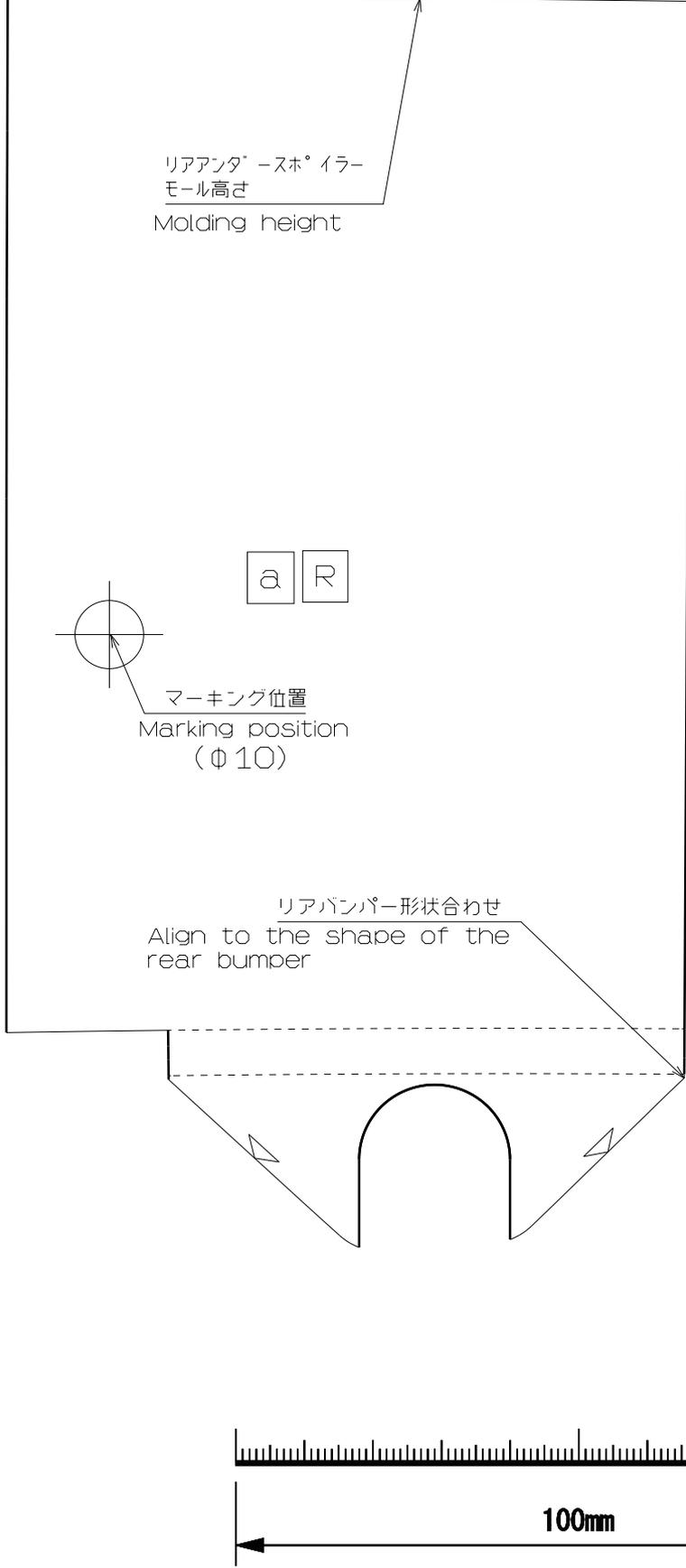
73-84111-XNY-K050-A00

2024.10.31

リアアンダースポイラー 高さ出し、穴あけ用型紙
Rear Under Spoiler template sheet

(84111-XNY -K050)

<注意> 型紙を切る際、刃物で怪我をしないように注意して作業を行うこと。
<NOTICE> Be careful not to cut by yourself when you cut out the template.

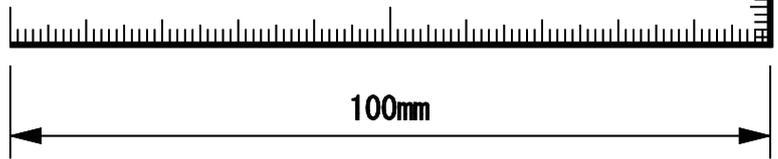
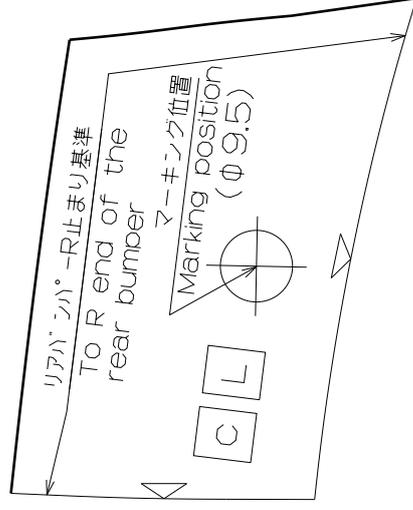
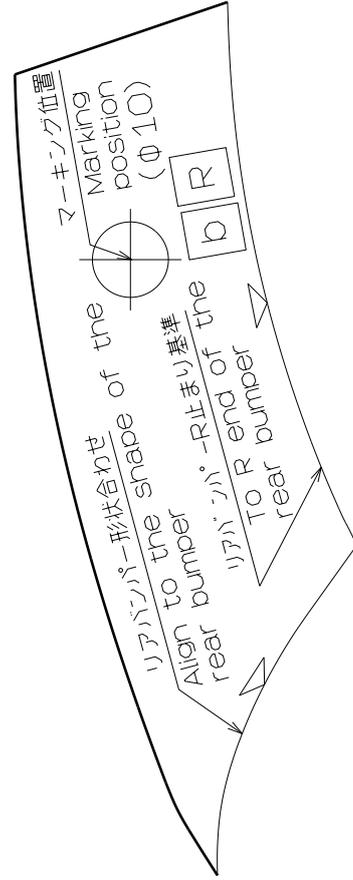
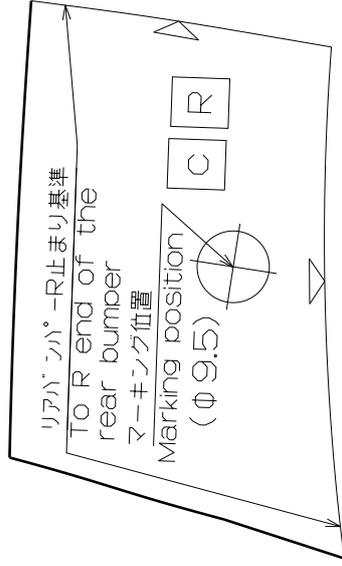
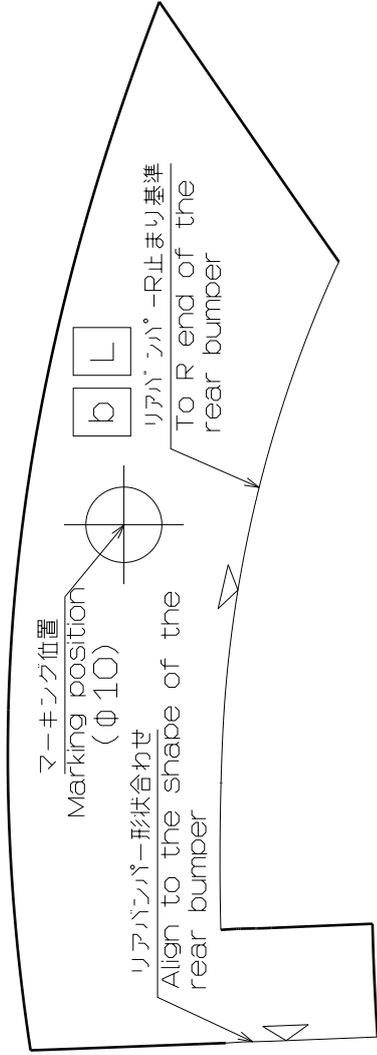


73-84111-XNY-K050-B00

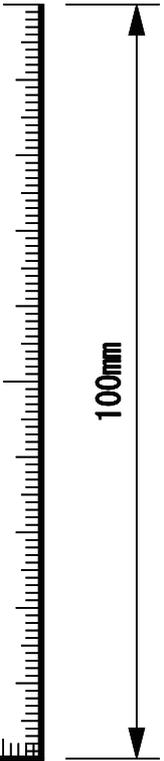
2024.10.31

リアアンダースポイラー 高さ出し、穴あけ用型紙
 Rear Under Spoiler template sheet
 (84111-XNY -K0S0)

<注意> 型紙を切る際、刃物で怪我をしないように注意して作業を行うこと。
 <NOTICE> Be careful not to cut by yourself when you cut out the template.



SCALE 1/1



100mm