



## 84111-XNV-KOSO N-BOX CUSTOM REAR UNDER SPOILER

### 取付・取扱説明書

この度は、無限製品をお買い上げ頂きありがとうございます。  
以下の注意点を正しくご理解の上、お取り付け下さいますようお願い申し上げます。  
取り付け後は、本書を必ずお客様にお渡し下さい。

### ⚠️ ご注意

1. 開梱後は、ただちに梱包内容（構成部品表を参照）の不足や破損の無いことを確認して下さい。
2. 取り付け前に適合車種と製品色の確認を行って下さい。

【適合車種】 N-BOX CUSTOM 6BA-JF5・6

| 【色記号】 | 無限色 | ホンダ色記号 | 色名                 |
|-------|-----|--------|--------------------|
|       | PZ  | NH883P | プラチナホワイト・パール       |
|       | PT  | NH902P | プレミアムサンライズホワイト・パール |
|       | CB  | NH731P | クリスタルブラック・パール      |
|       | ZZ  | -      | 未塗装                |

※色記号はサービスインフォメーションプレートで確認して下さい。

3. 純正パーツの取り付け・取り外しは、サービスマニュアルに従って、作業を行って下さい。
4. 本製品の改造、組み付け不良、誤使用による不具合・事故等については、弊社は一切責任を負いませんのでご了承下さい。
5. 作業環境として20℃以上の温度が保てる場所での作業を推奨します。
6. 両面テープの接着不良を防ぐ為、取り付け後は最低1日以上水が掛からない様にして下さい。

ご不明な点がございましたら下記までご連絡下さい。

〒351-8586 埼玉県朝霞市膝折町2-15-11

株式会社 M-TEC 商品事業部

【営業時間10:00~17:00（土日・祝日・弊社指定定休日を除く）】

TEL. 048-462-3131 FAX. 048-462-3121

### お客様へ

1. リア アンダー スポイラーが事故や接触等により破損・変形した場合は、直ちに修復するか取り外して下さい。そのままの走行は、事故発生の原因になる恐れがあり、大変危険です。
2. リア アンダー スポイラーの取り付けによってバンパー部の地上高が低くなり、縁石、駐車場の車止めや段差等の通過の際、リア アンダー スポイラーを擦る恐れがありますので、十分注意して運転して下さい。
3. 自動洗車機での洗車は避けて下さい。リア アンダー スポイラーに無理な力が加わり、破損の原因となることがあります。
4. 定期的にボルト・ナット類のゆるみ、ガタ等を点検し、取り付け状態を確認して下さい。

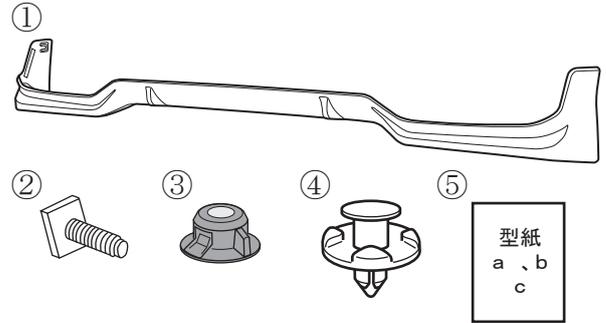
## 【構成部品表】

No. PARTS NAME.

- ① リア アンダー スポイラー
- ② スクエアヘッドボルト
- ③ クリップナット
- ④ クリップ
- ⑤ 型紙 a、b、c

QTY.

- 1
- 2
- 2
- 2
- 1



本書本文中の使用部品番号は構成部品表に準じます。

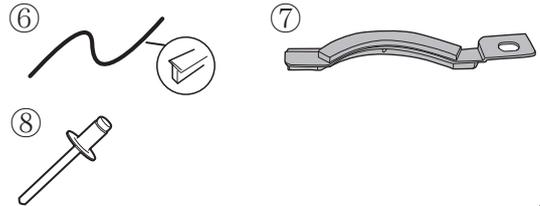
## 未塗装品のみ 未装着品

No. PARTS NAME.

- ⑥ イ型モール (ブラック/グレー)
- ⑦ 別ピース
- ⑧ リベット

QTY.

- 各 1
- 1
- 2



## 【必要工具】

- ・ドライバー + ・クリップリムーバー ・ドリルφ3、φ6、φ8、φ10
- ・ハサミ ・キリ ・イソプロピルアルコール ・ウエス ・マスキングテープ

### ◇◆塗装作業の注意事項◇◆

1. 乾燥は、常温乾燥をお勧めします。強制乾燥での焼付上限温度は60℃です。60℃以上に加熱すると変形する場合がありますので、ご注意下さい。
2. その他につきましては、塗料メーカーの取扱説明書に従って、有機溶剤中毒および引火事故等の危険防止に努め、作業を行って下さい。
3. 遠赤外線機でのスポット乾燥はお止め下さい。

推奨品 塗料：2液性アクリルウレタン樹脂塗料（常温乾燥タイプ）

## 【未塗装品】 ※塗装済み品の場合はP3の「I. 取付準備」から始めて下さい。

1. ①リア アンダー スポイラーを塗装する。
2. 塗装後、⑥イ型モールを①リア アンダー スポイラーに貼り付ける。  
その際、貼り付け面を脱脂洗浄すること。

【使用部品】

⑥(1)



イ型モール

【裏面視】

⑥イ型モール

⑥イ型モール裏面接着部に切れ込みを入れる。

イ型モール断面

イ型モール

浮きが無いよう注意

塗装面

段差基準

脱脂洗浄

⑥イ型モール

段差基準

①リア アンダー スポイラー

モール

- ・車体色が明るい場合：グレー
- ・車体色が暗い場合：ブラック

## 注意

接着力を向上させる為、両面テープ貼り付け時には、作業環境が20℃以上の状態で行うこと。温度が低いときには、両面テープをドライヤー等で温めてから作業を行うこと。

3. ⑦別ピースを①リア アンダー スポイラー裏面に仮あてし、下面の穴位置を合わせて⑧リベットで固定する。

[使用部品]

⑦ (1)

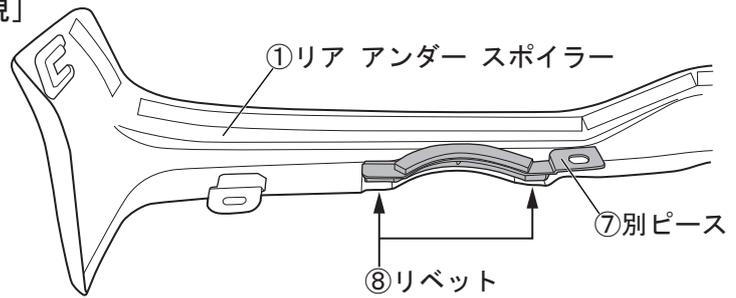
⑧ (2)



別ピース

リベット

[裏面視]



## I. 取付準備

- 《注意》・リア アンダー スポイラーおよび車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。  
 ・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。  
 ・作業は左右同様に行うこと。

1. リア バンパー下面の車両タッピングスクリュー（再利用）を片側1ヶ所取り外す。  
 ※取り外した車両タッピングスクリューは再利用する為、紛失や破損に注意すること。

[使用部品]

(2)



車両タッピング  
スクリュー  
(再利用)

[下面視]

車両タッピング  
スクリュー  
※再利用する

リア バンパー

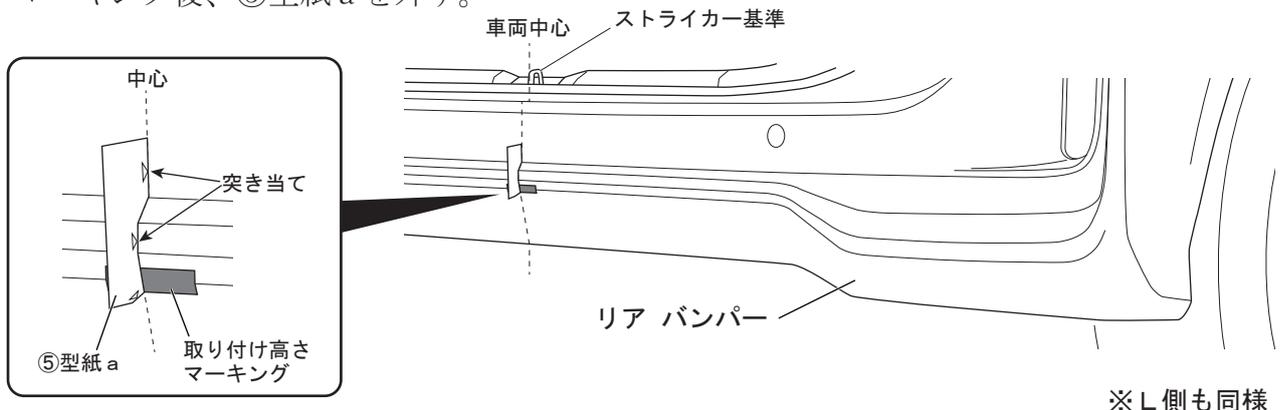
車両タッピング  
スクリュー  
※再利用する

取り外す

取り外す

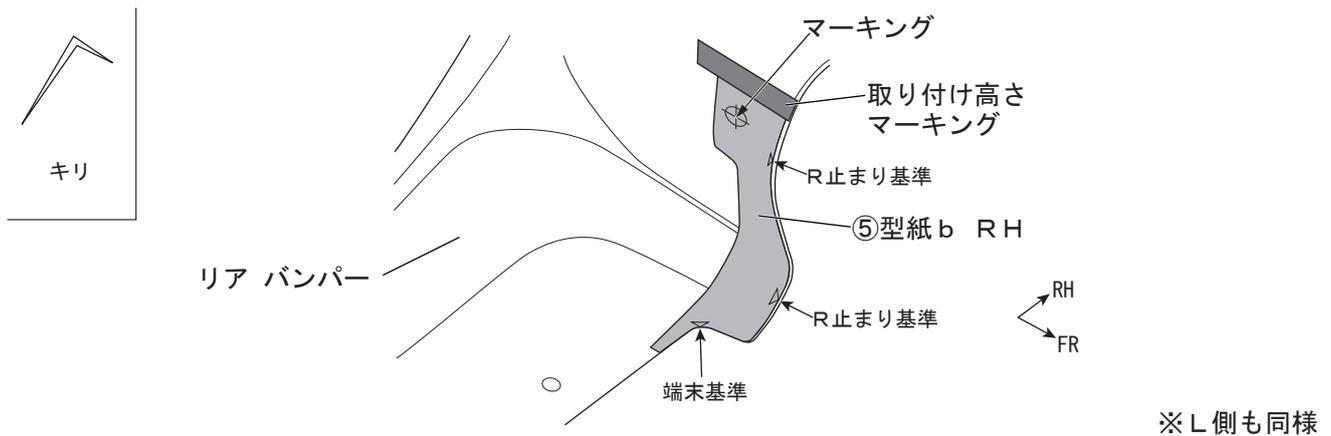
RH  
FR

2. リア バンパー後面中央の図示位置に⑤型紙 a を使用し、取り付け高さ位置をマスキングテープでマーキングする。  
 マーキング後、⑤型紙 a を外す。

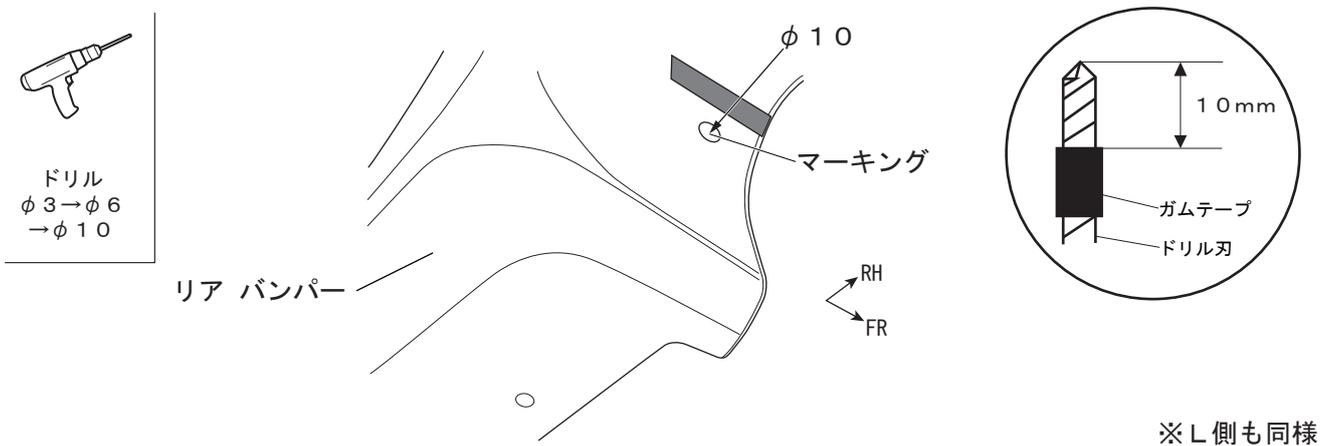


※L側も同様

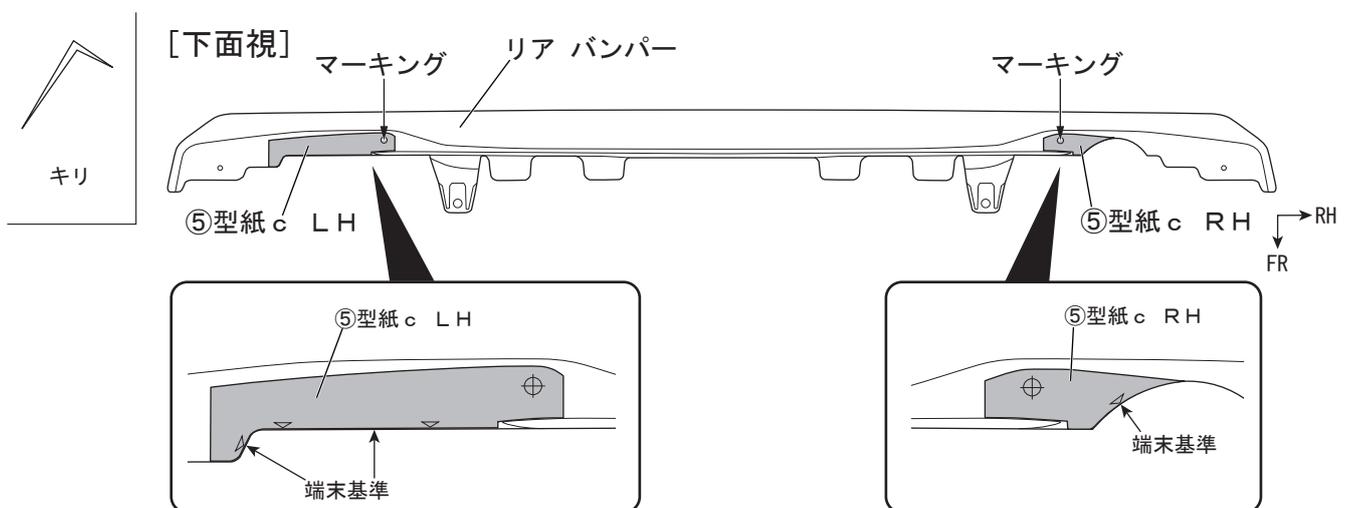
3. リアバンパー側面の図示位置に⑤型紙bを使用し、取り付け高さ位置をマスキングテープでマーキングし、穴あけ位置をキリでマーキングする。  
マーキング後、⑤型紙bを剥がす。



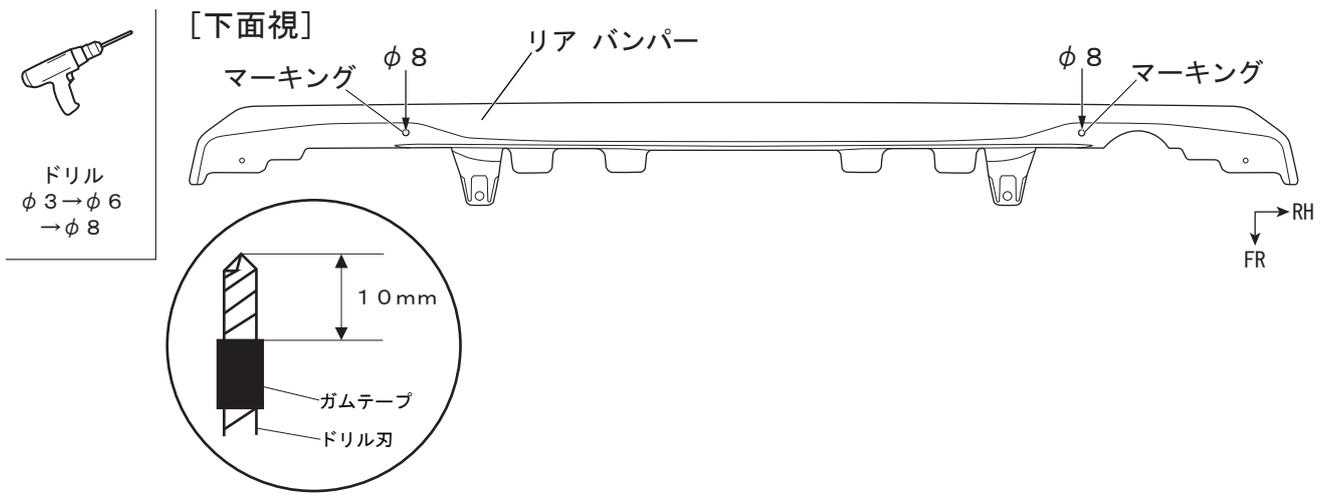
4. リアバンパー側面のマーキング位置にφ10 (φ3→φ6→φ10)の穴をあける。穴あけ作業の際に貫通防止策としてドリルの刃にガムテープ等を貼っておく。加工後、加工穴周囲のバリを除去する。



5. リアバンパー下面の図示位置に⑤型紙cを使用し、穴あけ位置をキリでマーキングする。マーキング後、⑤型紙cを剥がす。



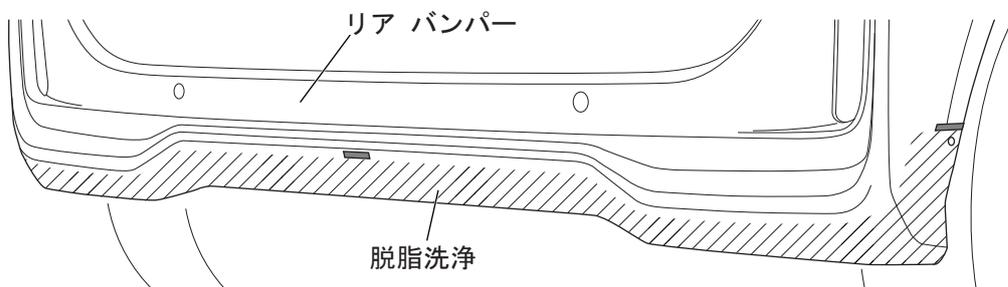
6. リア バンパー下面のマーキング位置にφ8（φ3→φ6→φ8）の穴をあける。  
 穴あけ作業の際に貫通防止策としてドリルの刃にガムテープ等を貼っておく。  
 加工後、加工穴周囲のバリを除去する。



## II. リア アンダー スポイラーの取付

- 《注意》・リア アンダー スポイラーおよび車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。  
 ・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。  
 ・作業は左右同様に行うこと。  
 ・両面テープの接着不良を防ぐ為、取り付け後、最低1日以上は水がかからないようにすること。

1. リア バンパーの下図斜線部をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄する。



※L側も同様

2. ①リア アンダー スポイラー裏側に②スクエアヘッドボルトを片側1ヶ所取り付ける。

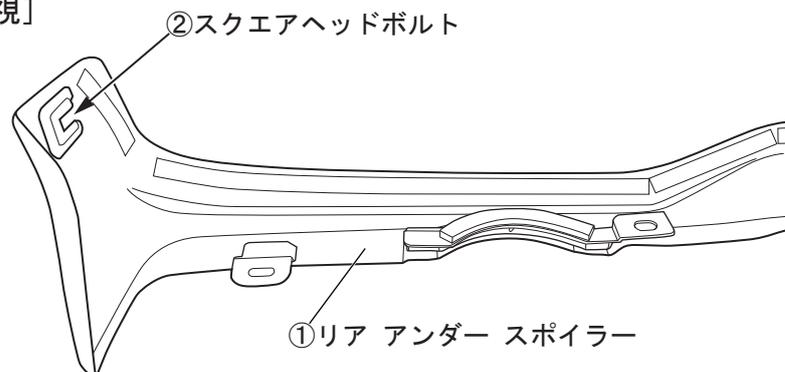
[使用部品]

② (2)



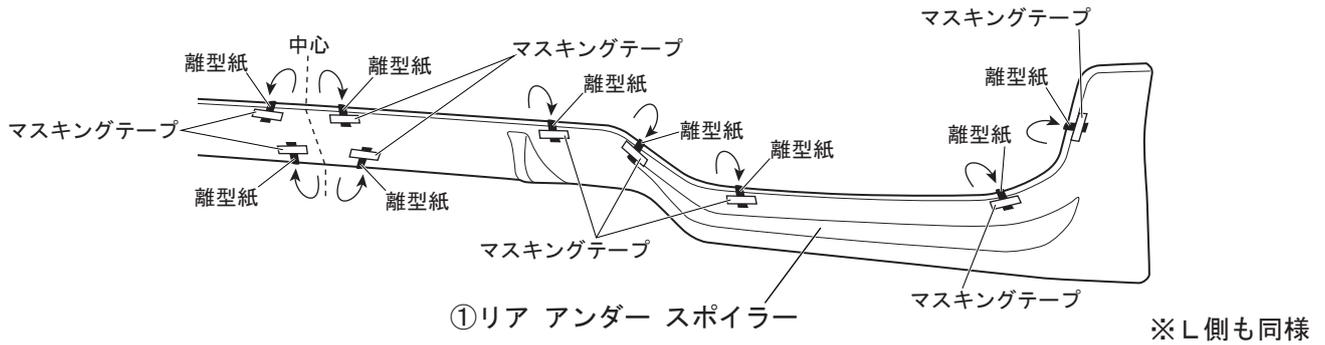
スクエア  
ヘッドボルト

[裏面視]



※L側も同様

3. ①リア アンダー スポイラーの両面テープの離型紙を30mmほど剥がし、折り返してマスキングテープで固定する。



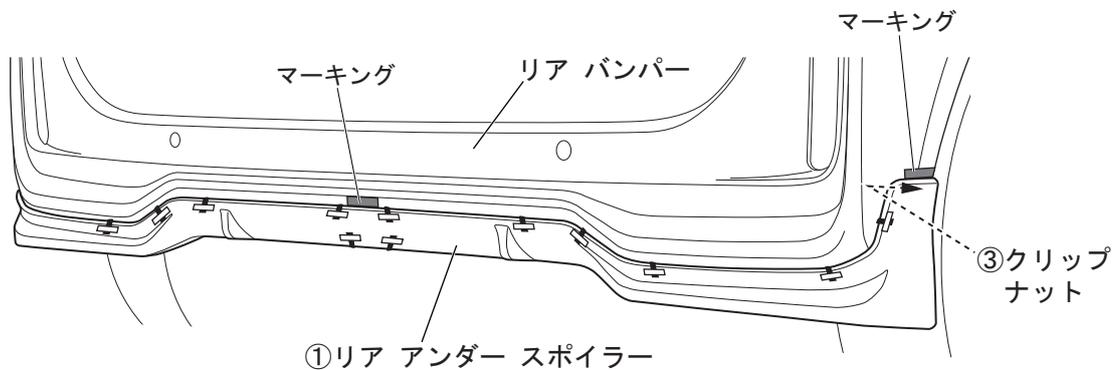
4. リア バンパー後面および側面の取り付け高さマーキングに合わせて①リア アンダー スポイラーを車両に仮あてし、車両インナーフェンダーをめくり、リア バンパー裏側から③クリップナットで仮締めする。

[使用部品]

③ (2)



クリップナット



※L側も同様

5. ①リア アンダー スポイラー下面を④クリップ、車両タッピングスクリュー (再利用) で仮止めする。

[使用部品]

④ (2)

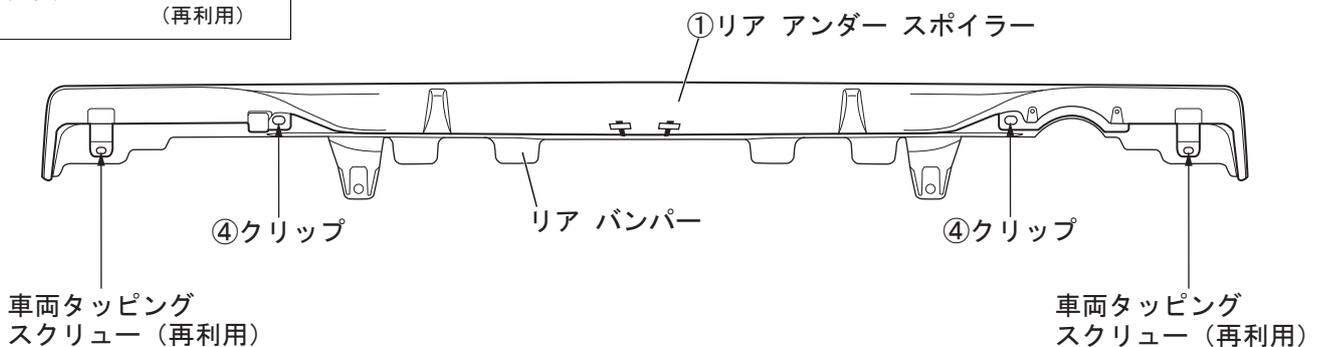


クリップ

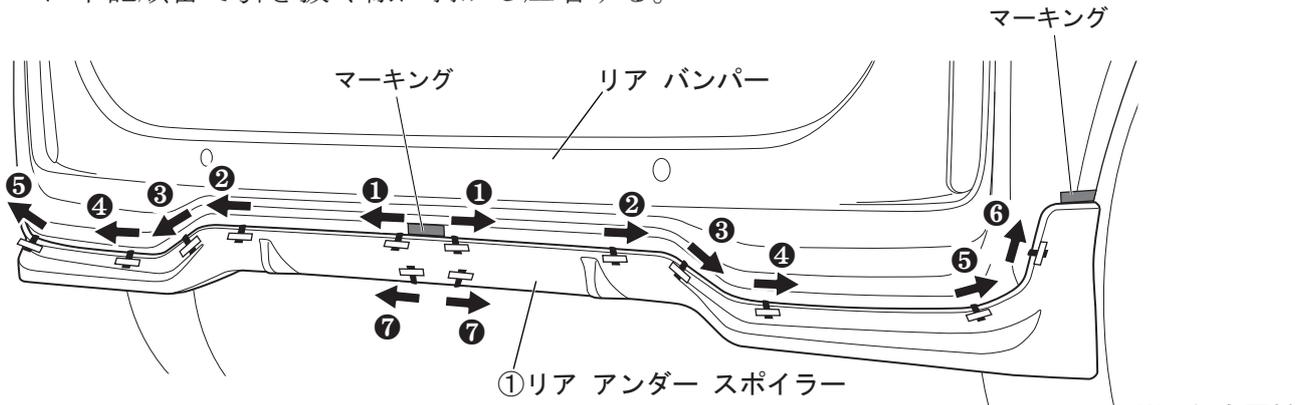
(2)



車両タッピング  
スクリュー  
(再利用)



6. ①リア アンダー スポイラーの取り付け位置を確認し、両面テープの離型紙を矢印の方向に下記順番で引き抜く様に剥がし圧着する。



※両面テープの圧着は十分行うこと。

圧着不足は、スポイラーの浮きや剥がれの原因となります。

※L側も同様

**注意**

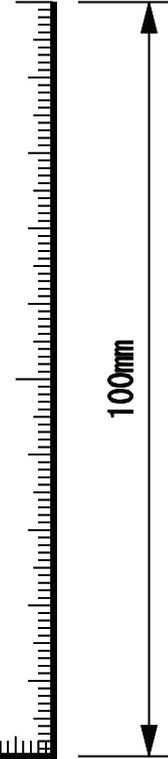
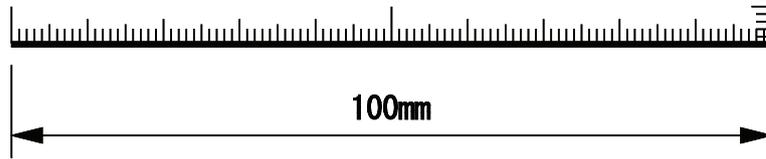
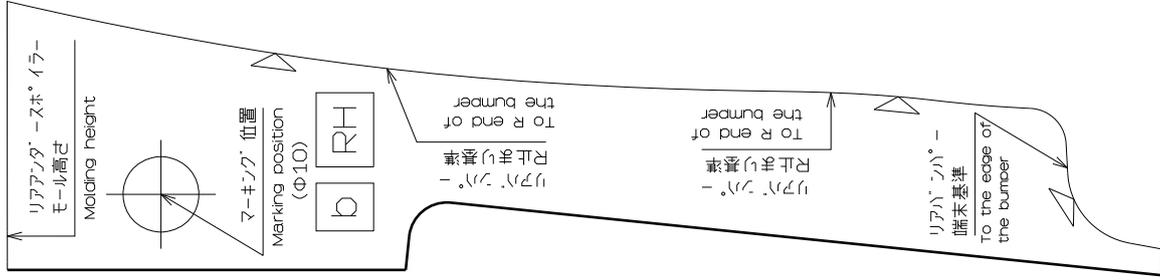
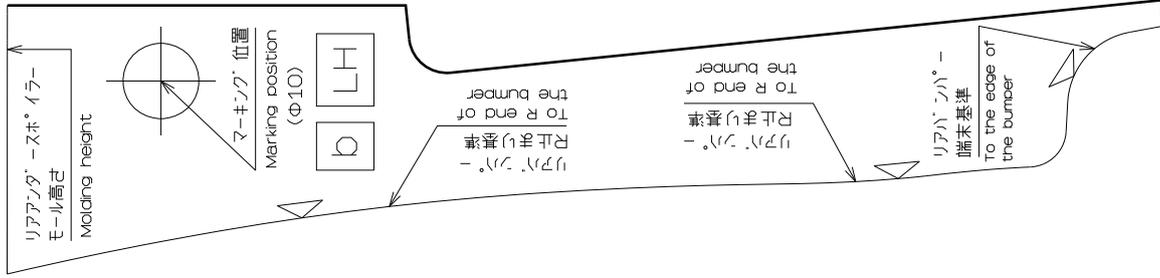
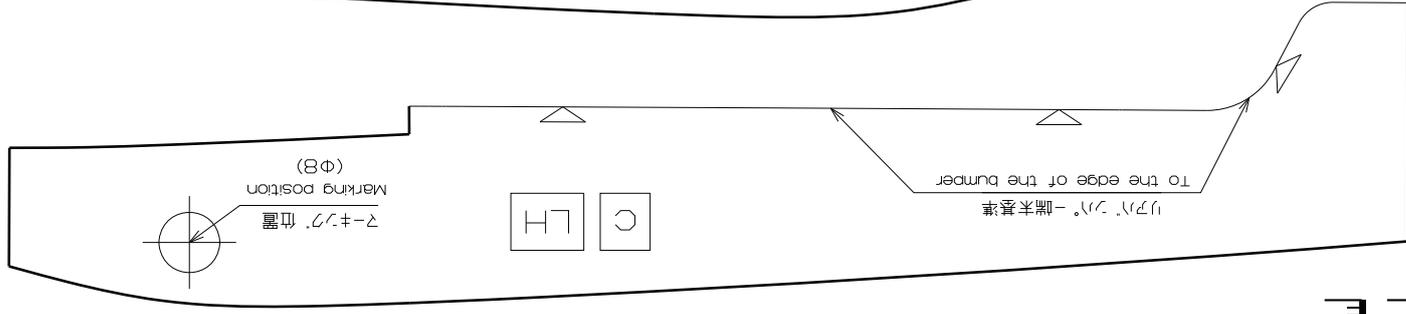
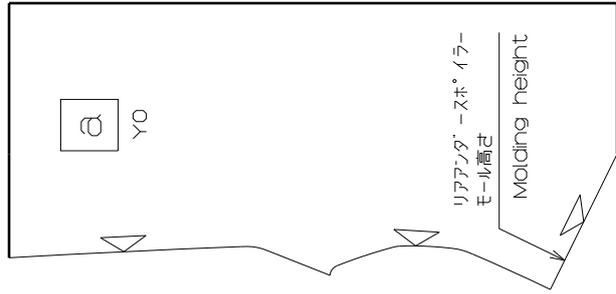
接着力を向上させる為、両面テープ貼り付け時には、作業環境が20℃以上の状態で行うこと。  
温度が低いときには、両面テープをドライヤー等で温めてから作業を行うこと。

7. P 6 II-4 で仮締めした③クリップナットを本締めし、インナーフェンダーを元に戻す。
8. P 6 II-5 で仮締めした車両タッピングスクリュー（再利用）を本締めする。
9. リア バンパー後面および側面の取り付け高さマーキングを剥がす。
10. 取り付け状態が完全か確認する。

リアアンダースポイラー 穴あけ、高さ出し用型紙  
 Rear Under Spoiler template sheet

(84111-XNV-K0S0-\*\*)

<注意> 型紙を切る際、刃物で怪我をしないように注意して作業を行うこと。  
 <NOTICE> Be careful not to cut by yourself when you cut out the template.



SCALE 1/1