

◆◆塗装作業の注意事項◆◆

1. 塗装作業前に必ず車両への取り付けを行い、無理なく取り付くことを確認して下さい。

2. 塗装は、本塗り前に必ず下地処理（足付け・研磨脱脂等）を行って下さい。

3. 乾燥は、常温乾燥をお勧めします。強制乾燥での焼付上限温度は60℃です。

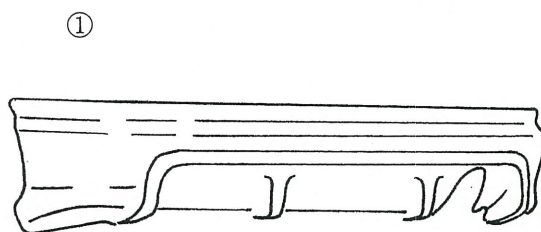
製品を60℃以上に加熱すると変形する場合がありますので、ご注意下さい。

4. その他につきましては、塗料メーカーの取扱説明書に従って、有機溶剤中毒および引火事故等の危険防止に努め、作業を行って下さい。

推奨品 塗料：2液性アクリルウレタン樹脂塗料（常温乾燥タイプ）

【構成部品】

No.	PARTS NAME	QTY
①	リヤ アンダ スポイラ	1
②	ワッシャボルト6×16	3
③	クリップナット M6	3
④	タッピングスクリュー 5×20	4
⑤	スピードナット 5mm	4
⑥	ゲージ	1



②



③



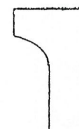
④



⑤



⑥



— 未塗装品のみ —

No.	PARTS NAME	QTY
⑦	モール（グレー）	1
⑧	モール（ブラック）	1

⑦



⑧



【必要工具】

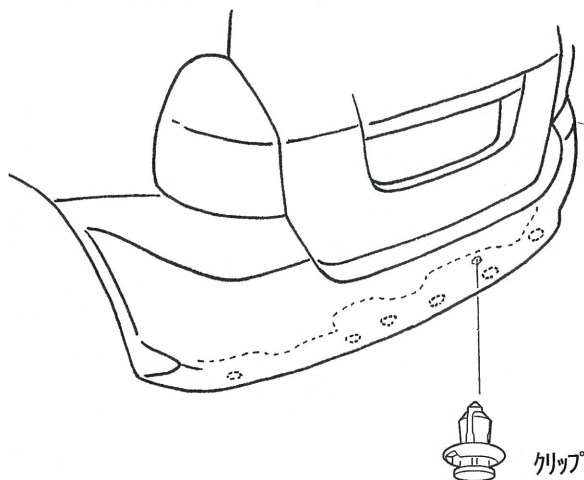
- ・ドライバー + -
- ・ソケットレンチ10mm
- ・ドリル（φ6）
- ・ホワイトガソリン
- ・スパナ10mm
- ・はさみ
- ・マスキングテープ

I. 取付準備

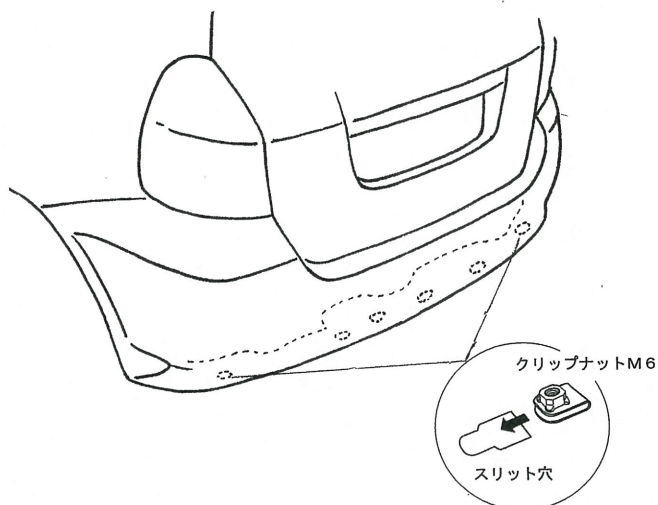
《注意》・車体及びリヤ アンダ スポイラに、キズ等を付けないように注意して作業すること。

・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。（作業は左右同様に行うこと。）

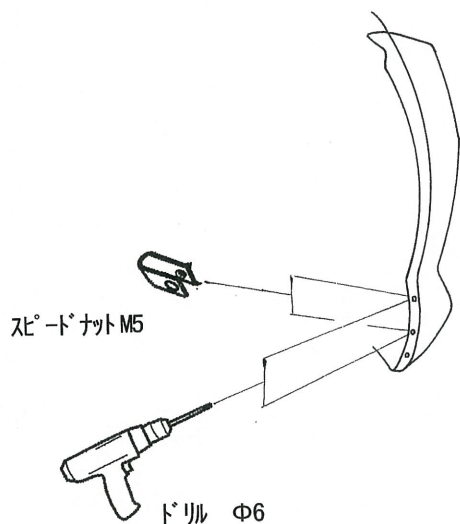
- ① リヤ バンパ下側を止めているクリップ（右側）を、取り外す。（クリップ再使用）



- ② リヤ バンパ下側のスリット穴に同梱のクリップナット M6 を差し込む。

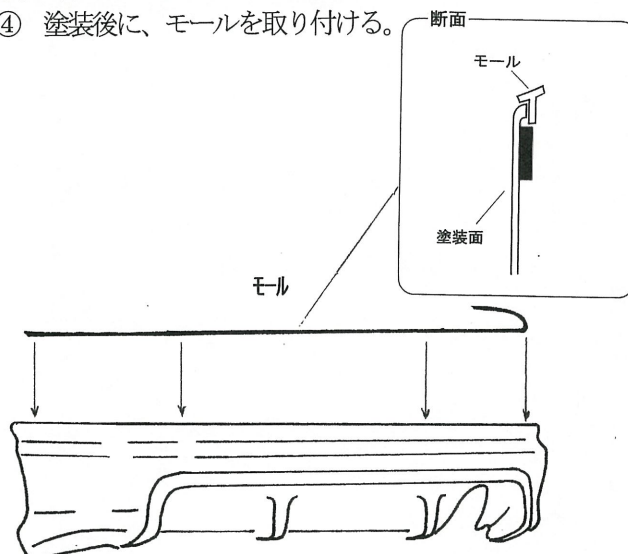


- ③ リヤ バンパ ホイールアーチ部のドリルポイントに Φ6 の穴を開け、スピードナット 5mm を差し込む。

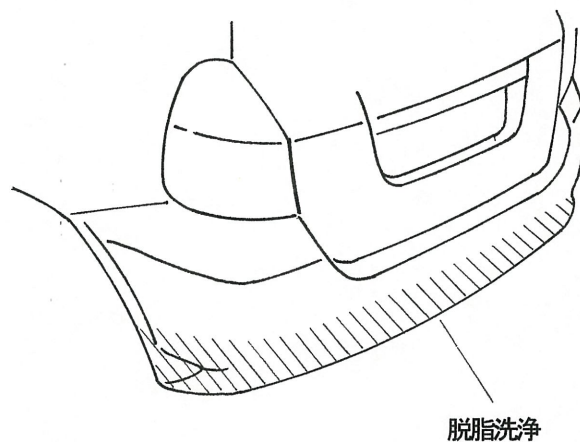


【④の作業は未塗装品のみ塗装後に行うこと。】

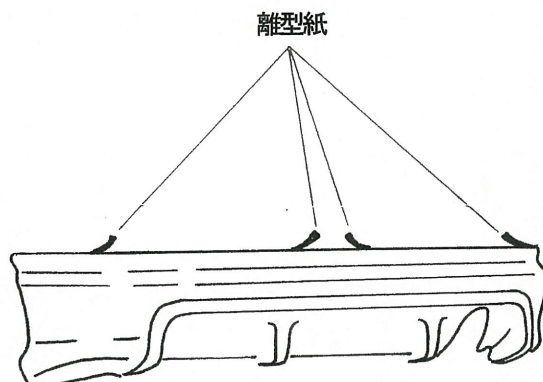
- ④ 塗装後に、モールを取り付ける。



- ⑤ リヤバンパの両面テープ接着面（下図斜線部）を、ホワイトガソリンで脱脂洗浄する。



- ⑥ リヤ アンダ スポイラの両面テープの離型紙を、5cm程剥が外側に折り曲げておく。

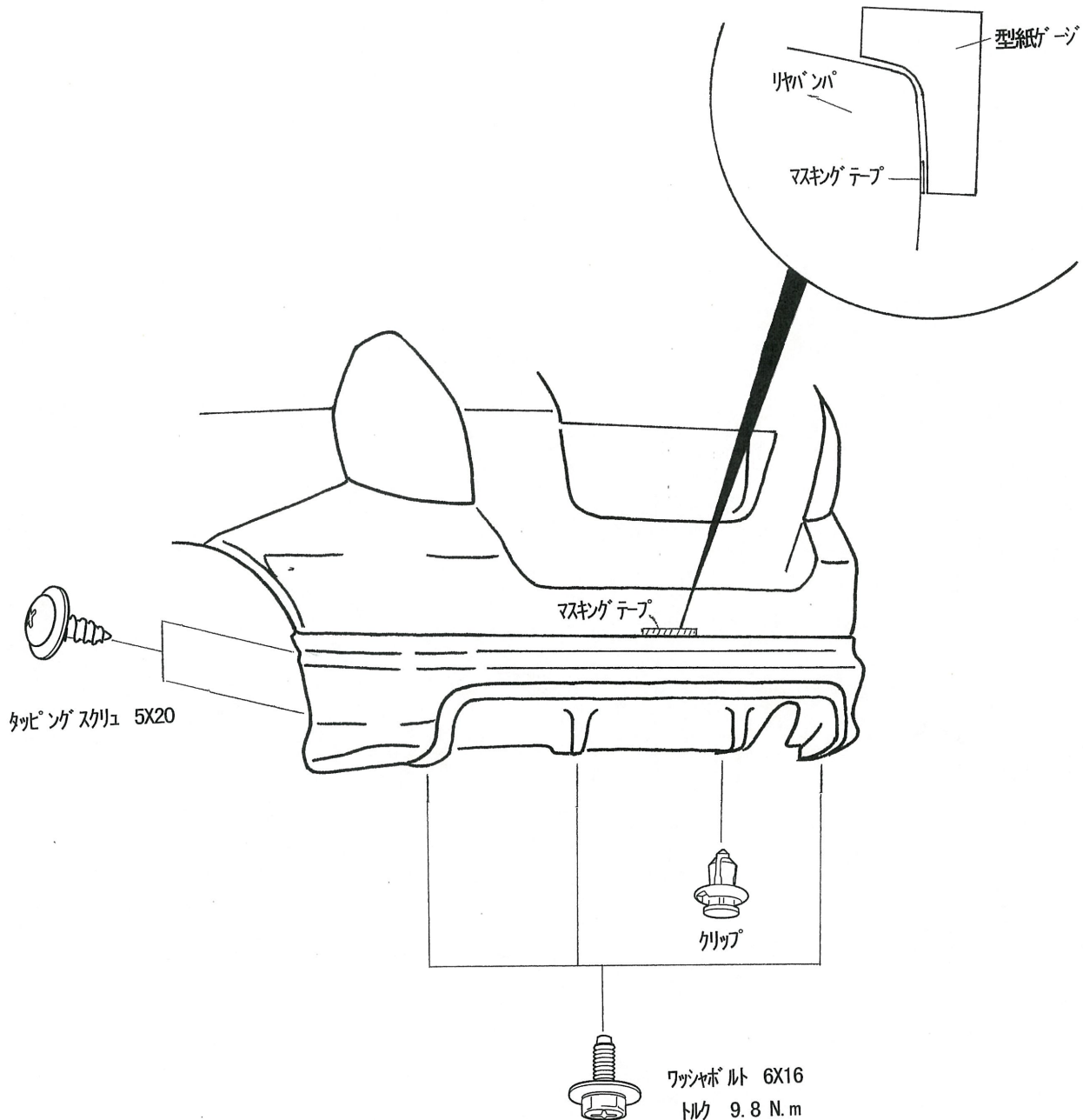


II リヤ アンダ スポイラの取付

《注意》・車体及びリヤ アンダ スポイラに、キズ等を付けないように注意して作業すること。

・作業は他の人に保持してもらいながら、行うこと。

- ① ゲージを使い、リヤ バンパの中央にマスキングテープで取付位置のマーキングをする。
- ② リヤ アンダ スポイラの両端を開き、リヤ バンパに取り付ける。
- ③ リヤ アンダ スポイラ両端をタッピングスクリュ 5X20 で仮止めする。
- ④ リヤ アンダ スポイラ下部を、ワッシャボルト 6X16 とクリップ（再使用）で仮止めする。
- ⑤ 取付位置を確認し、両面テープの離型紙を引き抜くように剥がし、バンパに圧着する。
 - ・ 両面テープの接着不良防止の為、外気温度が、20～25℃の状態で行って下さい。気温が低い時には、両面テープをドライヤー等で暖めてから、作業を行って下さい。
 - ・ 最低1日以上、水がかからないように、車両保管をして下さい。
 - ・ 両面テープの接着部は、ムラ無く圧着すること。



- ⑥ ボルト、スクリュを本締めし、各部の取付状態が、完全か確認する。
- ⑦ マスキングテープを剥がす。