75130-XNN -K1S0 FIT CARBON FRONT GRILLE GARNISH

取 付・取 扱 説 明 書

この度は、無限製品をお買い上げ頂きありがとうございます。
以下の注意点を正しくご理解の上、お取り付け下さいますようお願い申し上げます。
取り付け後は、本書を必ずお客様にお渡し下さい。

ご注意

1．開封後は、ただちに梱包内容（構成部品表を参照）の不足や破損の無いことを確認して下さい。
2．取り付け前に取り付け車両の型式、車両色と製品色の確認を行って下さい。

［適合車種］ ＦＩＴ　　６ＢＡ－ＧＲ１・２
ＦＩＴ　ＨＹＢＲＩＤ　６ＡＡ－ＧＲ３・４

3．純正パーツの取り付け・取り外しは、サービスマニュアルに従って、作業を行って下さい。
4．本製品の改造、組み付け不良、誤使用による不具合・事故等については、弊社は一切責任を負いませんのでご了承下さい。
5．作業環境として２０℃以上の温度を保てる場所での作業を推奨します。

ご不明な点がございましたら下記までご連絡下さい。

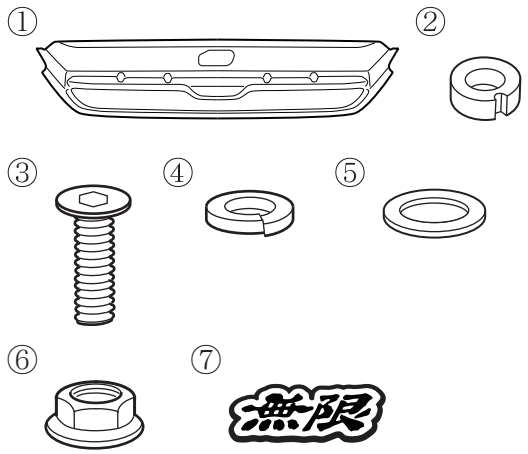
株式会社 M-TEC　商品事業部　国内販売課
〒３５１－８５８６　埼玉県朝霞市膝折町２－１５－１１
【営業時間１０:００～１７:００（土日・祝日・弊社指定定休日を除く）】
TEL. ０４８-４６２-３１３１　FAX. ０４８-４６２-３１２１

お客様へ

1．フロント グリル ガーニッシュが事故や接触等により破損・変形した場合は、直ちに修復するか取り外して下さい。
そのままの走行は、事故発生の原因になる恐れがあり、大変危険です。
2．自動洗車機での洗車は避けて下さい。フロント グリル ガーニッシュに無理な力が加わり、破損の原因となることがあります。
3．定期的にガタ等を点検し、取り付け状態を確認して下さい。

【構成部品表】

No.	PARTS NAME.	QTY.
①	フロント グリル ガーニッシュ	1
②	グリルスペーサー	1
③	極低頭ボルトＭ６×２０	1
④	スプリングワッシャー	1
⑤	プレーンワッシャー	1
⑥	フランジナット	1
⑦	エンブレム	1



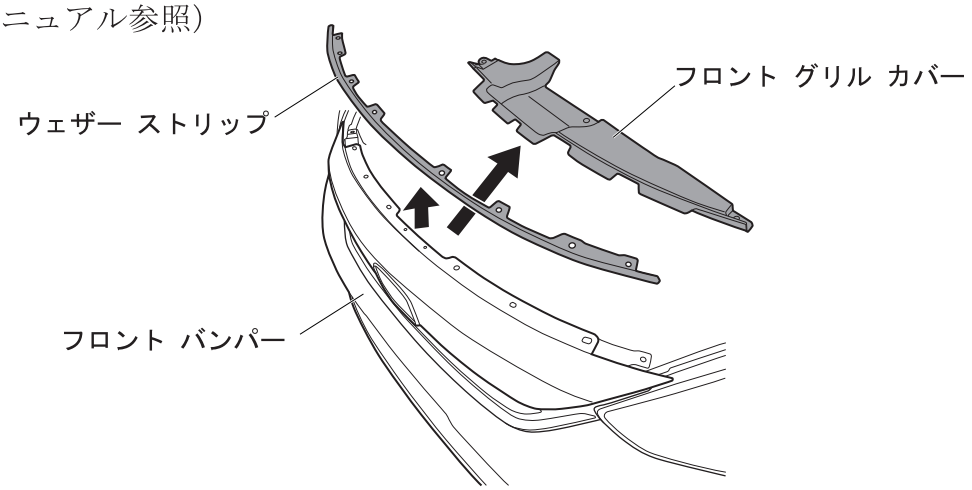
【必要工具】

・ドライバー　＋　・クリップリムーバー　・ドリルφ２、φ４、φ８　・カッター
・ハサミ　・キリ　・イソプロピルアルコール　・ウエス　・マスキングテープ
・トルクレンチ　・ソケットレンチ/10㎜
・ドライヤーやヒートガン等（作業環境に応じて使用する。）

Ⅰ．取付準備

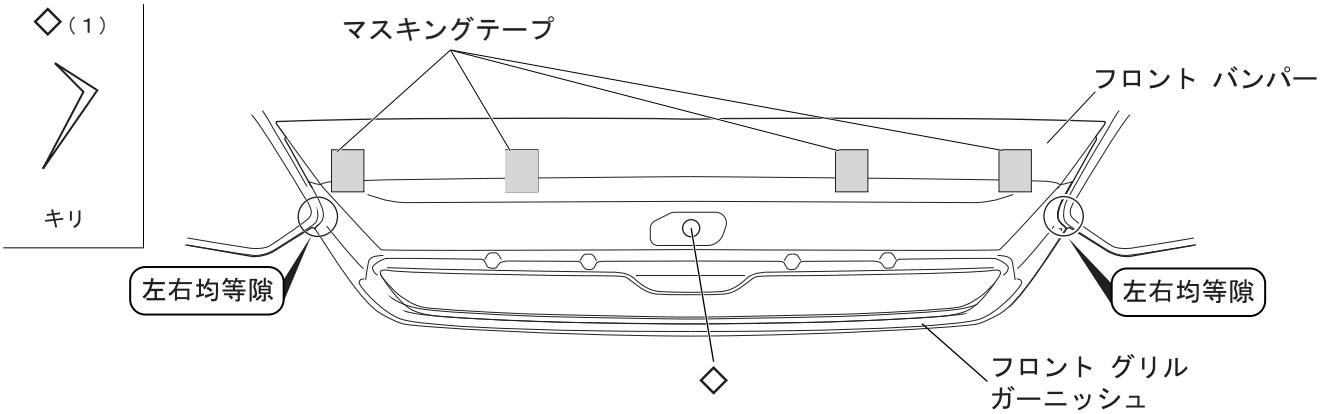
《注意》・フロント グリル ガーニッシュおよび車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。
・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
・作業は左右同様に行うこと。

①フロント バンパー上部のウェザー ストリップおよびフロント グリル カバーを取り外す。
(サービスマニュアル参照)

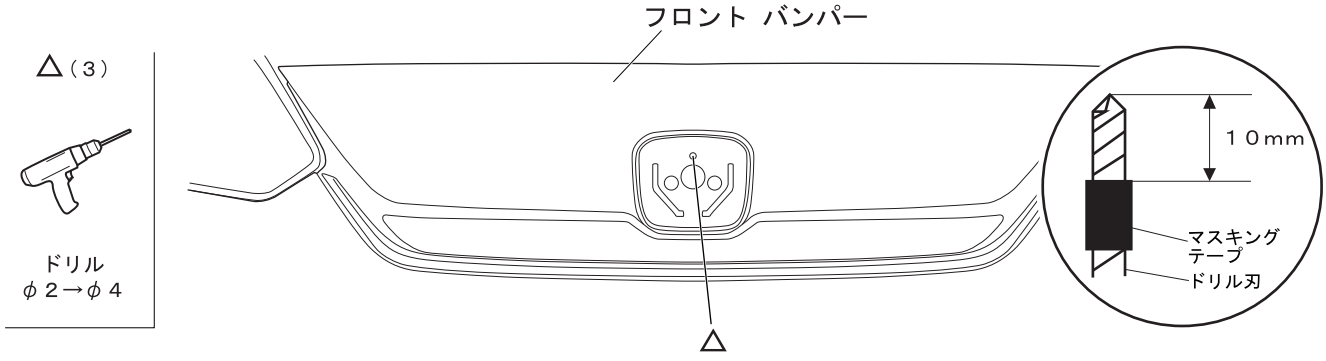


②フロント バンパーからHマーク エンブレムを取り外す。

③フロント グリル ガーニッシュをフロント バンパーに仮あてし、形状に合わせて押し当てながら左右の隙が均等になるよう位置決めし、マスキングテープ等で仮固定する。
その後エンブレム取り付け部の穴に合わせてキリ（◇）で穴開け位置をマーキングする。
マーキング後、フロント グリル ガーニッシュを取り外す。



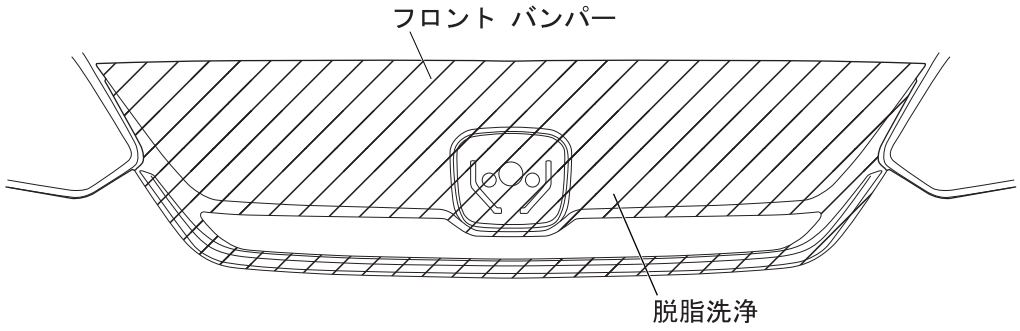
④穴開けマーキングに合わせてフロント バンパーにφ８（φ２→φ４→φ８）の穴を開ける。
穴開け作業の際に貫通防止策としてドリルの刃にマスキングテープ等を貼っておく。
穴開け後は、穴周囲のバリを除去する。



Ⅱ．フロント グリル ガーニッシュの取付

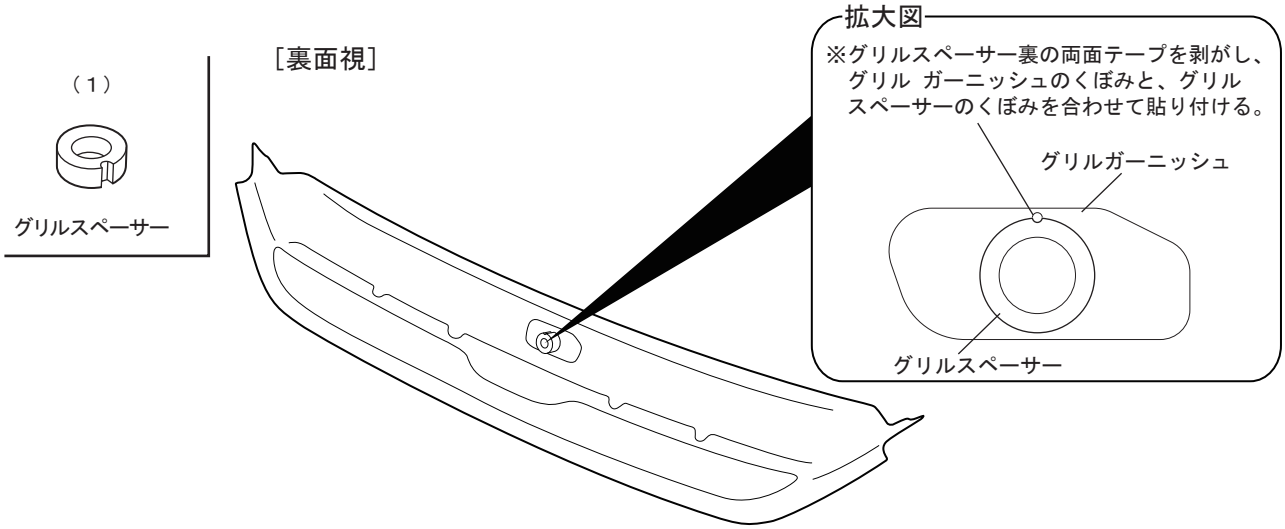
《注意》・フロント グリル ガーニッシュおよび車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。
・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
・作業は左右同様に行うこと。
・両面テープの接着不良を防ぐ為、取り付け後、最低１日以上は水がかからないようにすること。

①フロント バンパーの下図斜線部をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄する。

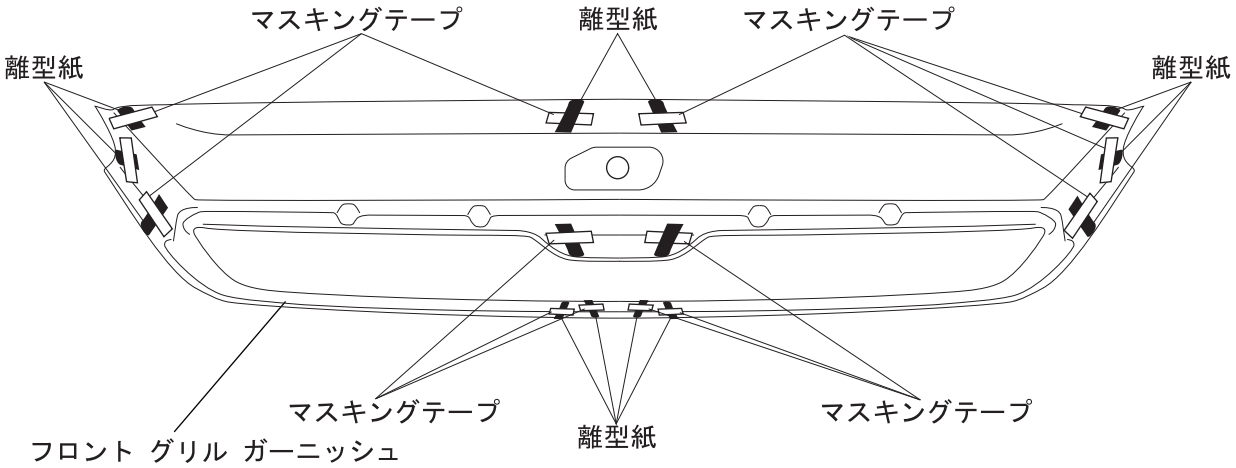


②フロント グリル ガーニッシュに開けたφ８穴の裏側にグリルスペーサー（A）を貼り付ける。（１ヶ所）

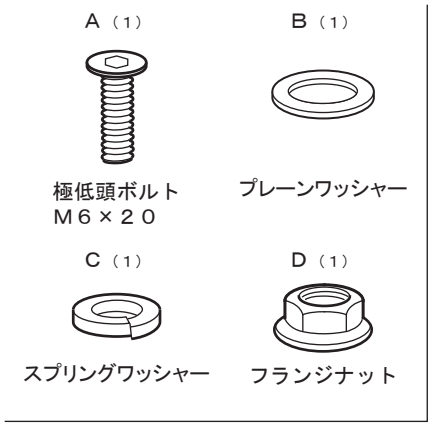
※このときスペーサー貼り付け部を必ず脱脂洗浄すること。

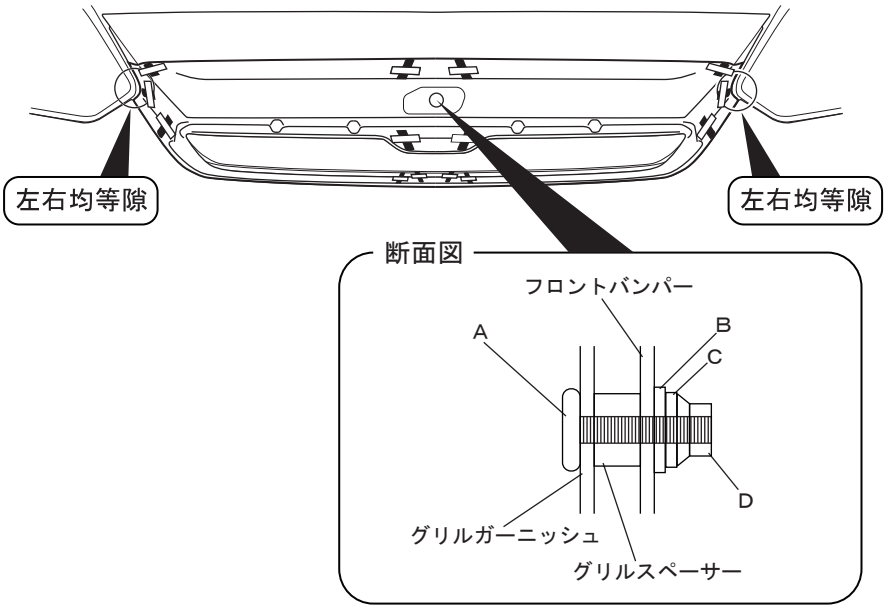


③フロント グリル ガーニッシュの両面テープの離型紙を３０ｍｍほど剥がし、表側に折り返してマスキングテープで固定する。

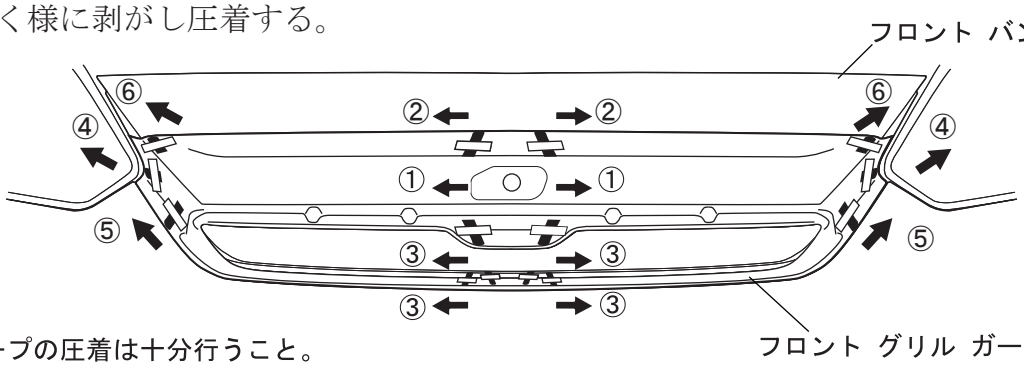


④フロント バンパーにグリル ガーニッシュを取り付け、表から極低頭ボルト、
プレーンワッシャー、スプリングワッシャー、フランジナットの順で仮固定する。





⑤Ｐ３、①の作業で取り外したウェザーストリップを取り付け、グリル ガーニッシュの
取り付け位置および各部の隙を確認し、両面テープの離型紙を矢印の方向に下記順番で
引き抜く様に剥がし圧着する。



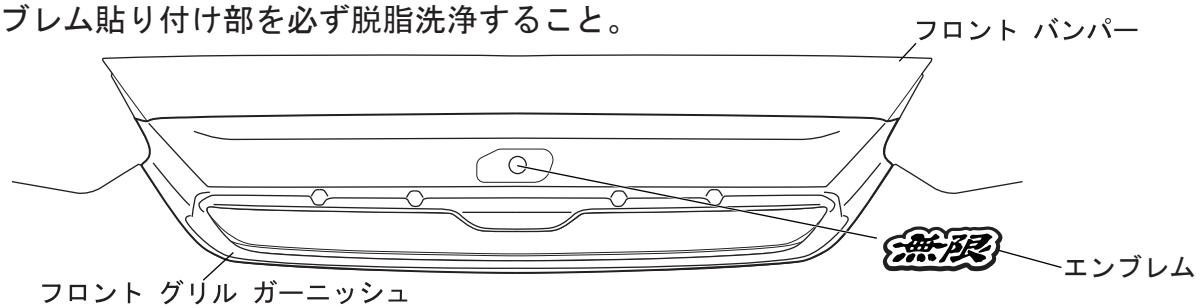
※両面テープの圧着は十分行うこと。
圧着不足は、ガーニッシュの浮き剥がれの原因となります。

注 意	接着力を向上させる為、両面テープ貼り付け時には、作業環境が２０℃以上の状態で行うこと。 温度が低いときには、両面テープをドライヤー等で温めてから作業を行うこと。

⑥ボルト（A）を本締めする。

極低頭ボルトＭ６×２０ 締め付けトルク　９.８N・m（1ｋｇｆ・m）

⑦エンブレム裏面の離型紙を剥がし、フロント グリル ガーニッシュのエンブレム台座部に
貼り付け、圧着する。
※エンブレム貼り付け部を必ず脱脂洗浄すること。



⑧ウェザー ストリップおよびフロント グリル カバーを復元する。
(サービスマニュアル参照)

⑨取り付け状態が完全か確認する。