74850-XNT -K0S0 ZR-V TAIL GATE GARNISH

取 付・取 扱 説 明 書

この度は、無限製品をお買い上げ頂きありがとうございます。
以下の注意点を正しくご理解の上、お取り付け下さいますようお願い申し上げます。
取り付け後は、本書を必ずお客様にお渡し下さい。

⚠ご注意

1．開梱後は、ただちに梱包内容（構成部品表を参照）の不足や破損の無いことを確認して下さい。
2．取り付け前に適合車種と製品色の確認を行って下さい。

［適合車種］ ＺＲ－Ｖ　　５ＢＡ－ＲＺ３・５
ＺＲ－Ｖ　ｅ：ＨＥＶ　６ＡＡ－ＲＺ４・６

［色記号］

無限色	ホンダ色記号	色名
CB	NH731P	ｸﾘｽﾀﾙﾌﾞﾗｯｸ・ﾊﾟｰﾙ
PZ	NH883P	ﾌﾟﾗﾁﾅﾎﾜｲﾄ・ﾊﾟｰﾙ
ZZ	-	未塗装

※色記号はサービスインフォメーションプレートで確認して下さい。

3．純正パーツの取り付け・取り外しは、サービスマニュアルに従って、作業を行って下さい。
4．本製品の改造、組み付け不良、誤使用による不具合・事故等については、弊社は一切責任を負いませんのでご了承下さい。
5．作業環境として２０℃以上の温度が保てる場所での作業を推奨します。
6．両面テープの接着不良を防ぐ為、取り付け後は最低１日以上水が掛からない様にして下さい。

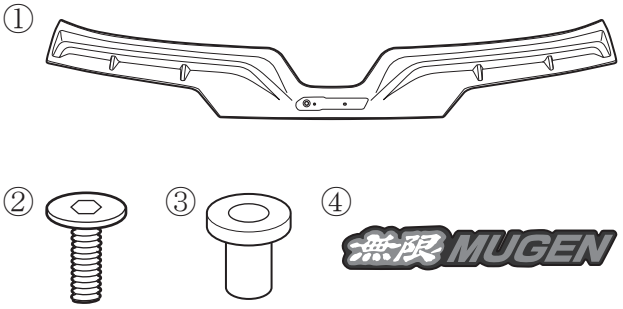
ご不明な点がございましたら下記までご連絡下さい。
〒３５１－８５８６　埼玉県朝霞市膝折町２－１５－１１
株式会社　Ｍ－ＴＥＣ　商品事業部　国内販売課
【営業時間10:00～17:00（土日・祝日・弊社指定定休日を除く）】
TEL. 048-462-3131　FAX. 048-462-3121

お客様へ

1．テールゲート ガーニッシュが事故や接触等により破損・変形した場合は、直ちに修復するか取り外して下さい。
そのままの走行は、事故発生の原因になる恐れがあり、大変危険です。
2．自動洗車機での洗車は避けて下さい。テールゲート ガーニッシュに無理な力が加わり、破損の原因となることがあります。
3．定期的にボルト・ナット類のゆるみ、ガタ等を点検し、取り付け状態を確認して下さい。

【構成部品表】

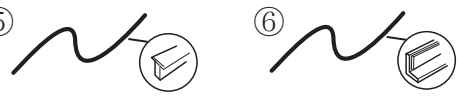
No.	PARTS NAME.	QTY.
①	テールゲート ガーニッシュ	1
②	低頭ボルト	1
③	ウェルナット	1
④	エンブレム	1



本書本文中の使用部品番号は
構成部品表に準じます。

未塗装品のみ　未装着品

No.	PARTS NAME.	QTY.
⑤	イ型モール（ブラック／グレー）	各1
⑥	L型モール（ブラック）	1



【必要工具】

・ヘキサゴンレンチ　・ドリルφ３、φ６、φ８　・キリ　・ニッパー　・養生テープ
・イソプロピルアルコール　・ウエス

◇◆塗装作業の注意事項◇◆

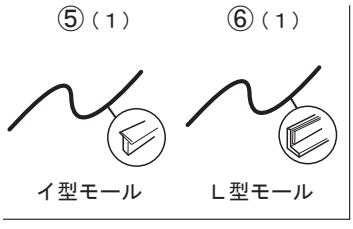
1．乾燥は、常温乾燥をお勧めします。強制乾燥での焼付上限温度は６０℃です。６０℃以上に加熱すると変形する場合がありますので、ご注意下さい。
2．その他につきましては、塗料メーカーの取扱説明書に従って、有機溶剤中毒および引火事故等の危険防止に努め、作業を行って下さい。
3．遠赤外線機でのスポット乾燥はお止め下さい。

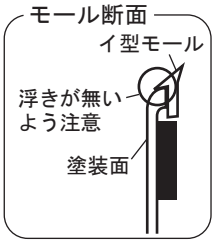
推奨品　塗料：２液性アクリルウレタン樹脂塗料（常温乾燥タイプ）

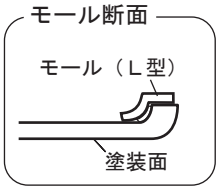
【未塗装品】 ※塗装済み品の場合はＰ３の「Ｉ.取付準備」から始めて下さい。

1．①テールゲート ガーニッシュを塗装する。
2．塗装後、⑤イ型モール、⑥L型モールを①テールゲート ガーニッシュに貼り付ける。
その際、貼り付け面を脱脂洗浄すること。

［使用部品］

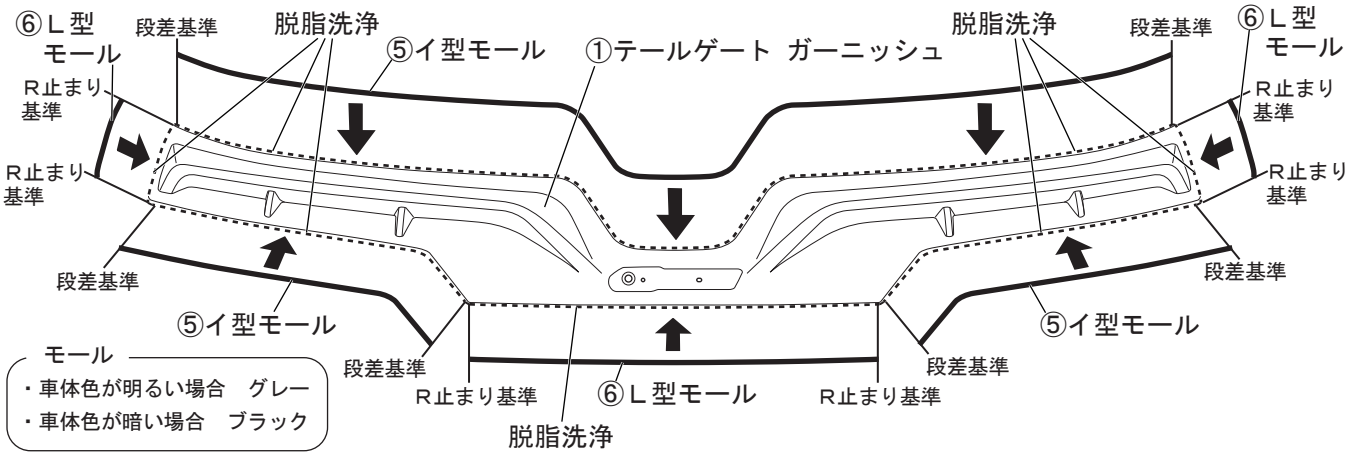






注 意

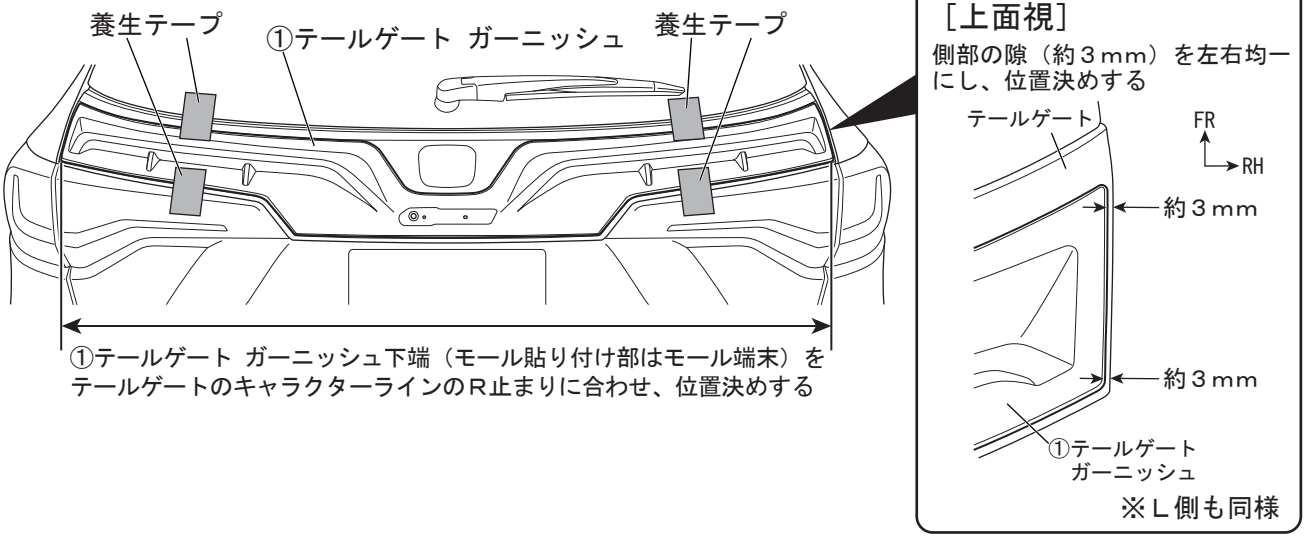
接着力を向上させる為、両面テープ貼り付け時には、作業環境が２０℃以上の状態で行うこと。
温度が低いときには、両面テープをドライヤー等で温めてから作業を行うこと。



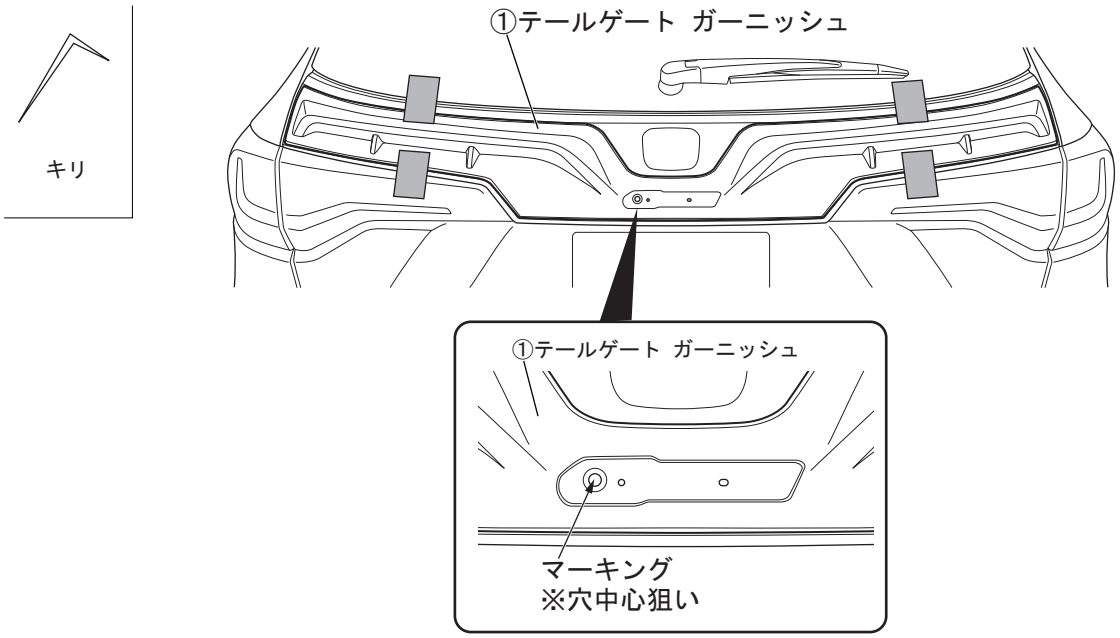
Ⅰ．取付準備

《注意》・テールゲート ガーニッシュおよび車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。
・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
・作業は左右同様に行うこと。

1．①テールゲート ガーニッシュをテールゲートに仮あてし、取り付け位置を確認して養生テープ等で仮固定する。

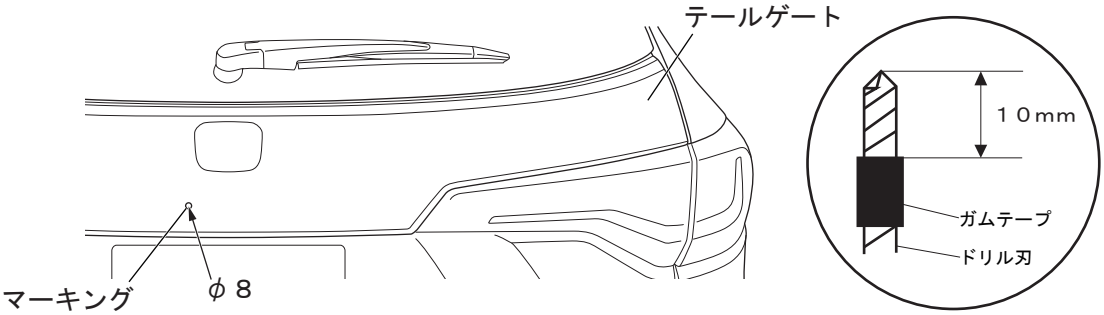


2．①テールゲート ガーニッシュの図示穴に合わせてテールゲートに穴あけ位置をキリでマーキングする。
マーキング後、①テールゲート ガーニッシュを取り外す。



3．テールゲートのマーキング位置にφ８（φ３→φ６→φ８）の穴をあける。
穴開け作業の際に貫通防止策としてドリルの刃にガムテープ等を貼っておく。
加工後、加工穴周囲のバリを除去する。

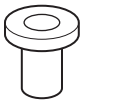
ドリル
φ３→φ６
→φ８



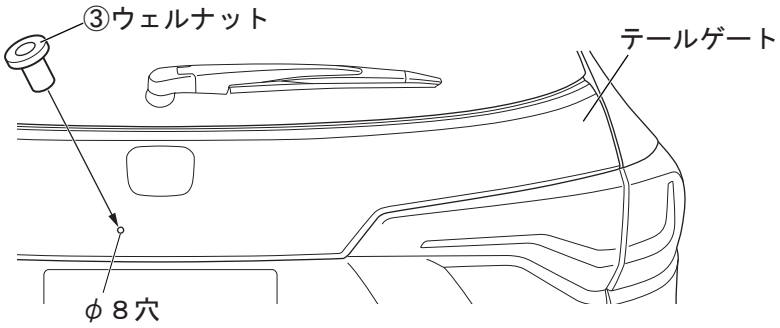
注 意	テールゲート内部に切り粉が入らないようにクリーナー（集塵機）等を使用しながら穴あけ作業をすること。

4．テールゲートのφ８穴に合わせて③ウェルナットを取り付ける。

［使用部品］
③（１）



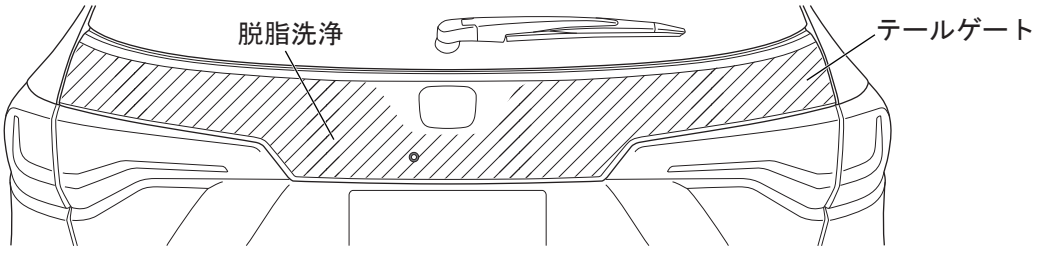
ウェルナット



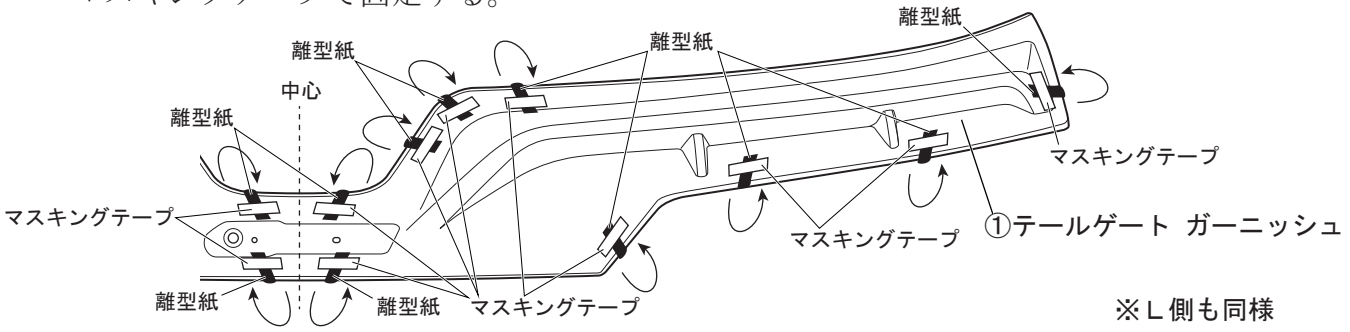
Ⅱ．テールゲート ガーニッシュの取付

《注意》・テールゲート ガーニッシュおよび車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。
・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
・作業は左右同様に行うこと。
・両面テープの接着不良を防ぐ為、取り付け後、最低１日以上は水がかからないようにすること。

1．テールゲートの下図斜線部をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄する。



2．①テールゲート ガーニッシュの両面テープの離型紙を３０mmほど剥がし、折り返してマスキングテープで固定する。



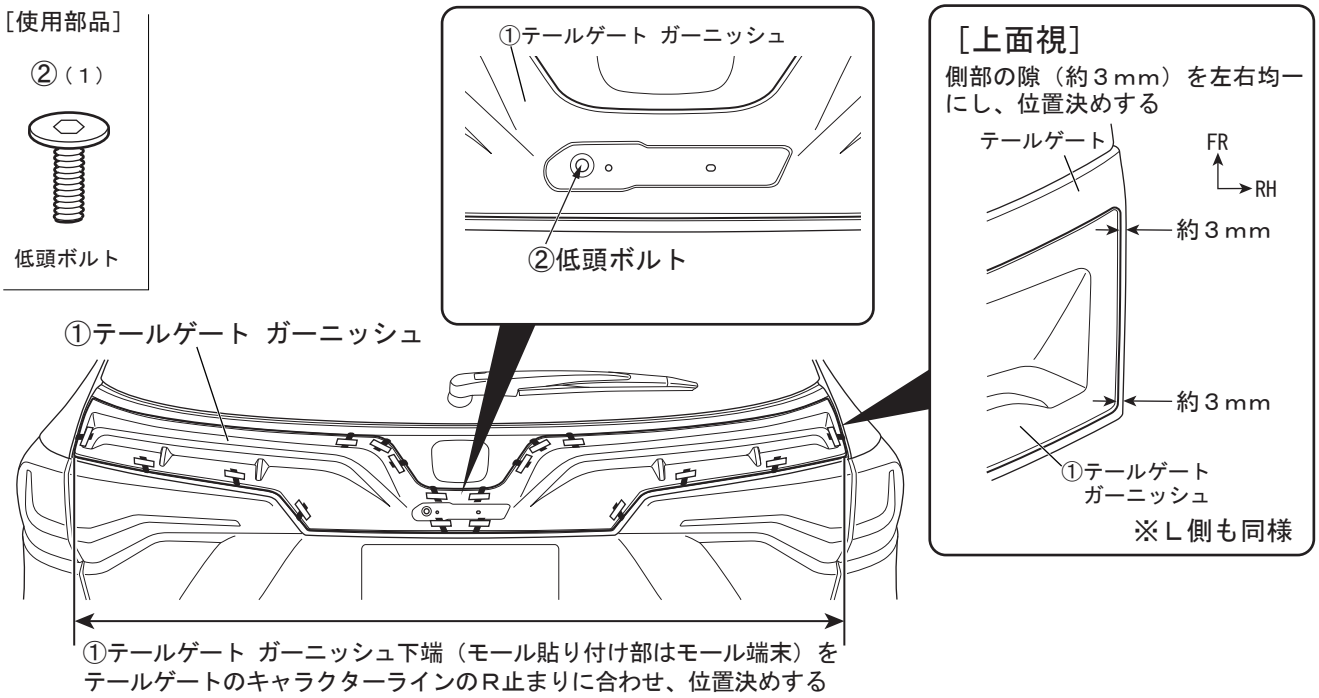
※Ｌ側も同様

3．①テールゲート ガーニッシュをテールゲートに仮あてし、取り付け位置を確認して
後面を②低頭ボルトで仮締めする。

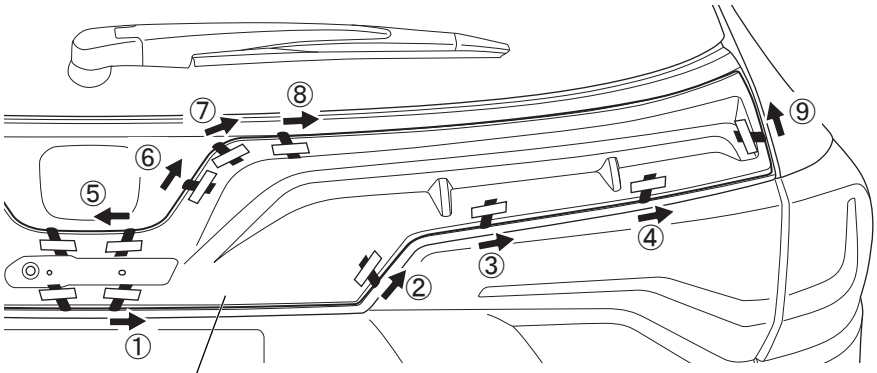
［使用部品］

②（1）

低頭ボルト



4．①テールゲート ガーニッシュの取り付け位置を確認して、両面テープの離型紙を矢印の
方向に下記順番で引き抜く様に剥がし圧着する。



※両面テープの圧着は十分行うこと。
圧着不足は、テールゲート ガーニッシュの浮きや剥がれの原因となります。

注 意	接着力を向上させる為、両面テープ貼り付け時には、作業環境が２０℃以上の状態で行うこと。 温度が低いときには、両面テープをドライヤー等で温めてから作業を行うこと。

5．Ｐ５ Ⅱ−３で仮締めした②低頭ボルトを指定トルクで本締めする。

②低頭ボルト
締付けトルク：0.4N･m

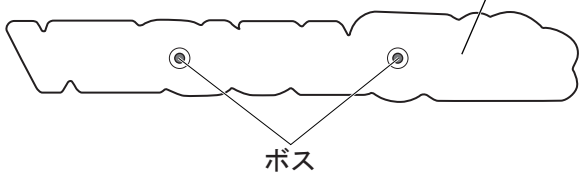
6．④エンブレム裏側のボス（凸形状ピン）を図示寸法で計測し、切除加工する。
　切除後は、ボス端部のバリを除去すること。

［使用部品］

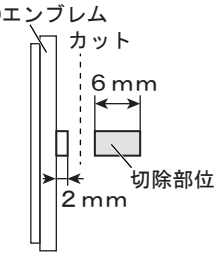
④（1）

エンブレム

［裏面視］

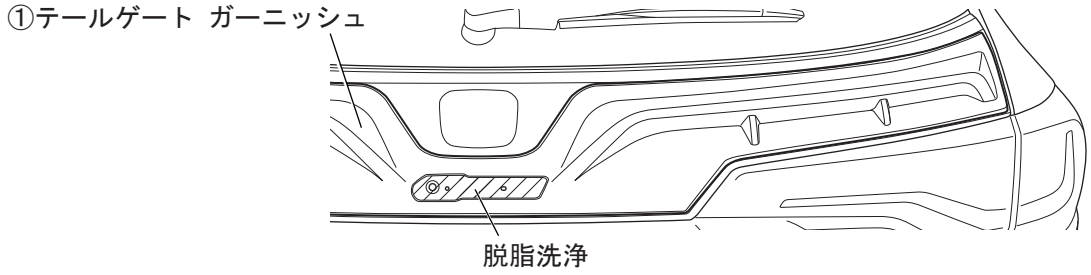


［側面視］



ボス基部から２mm残して
６mmカットする

7．①テールゲート ガーニッシュの下図斜線部をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄する。

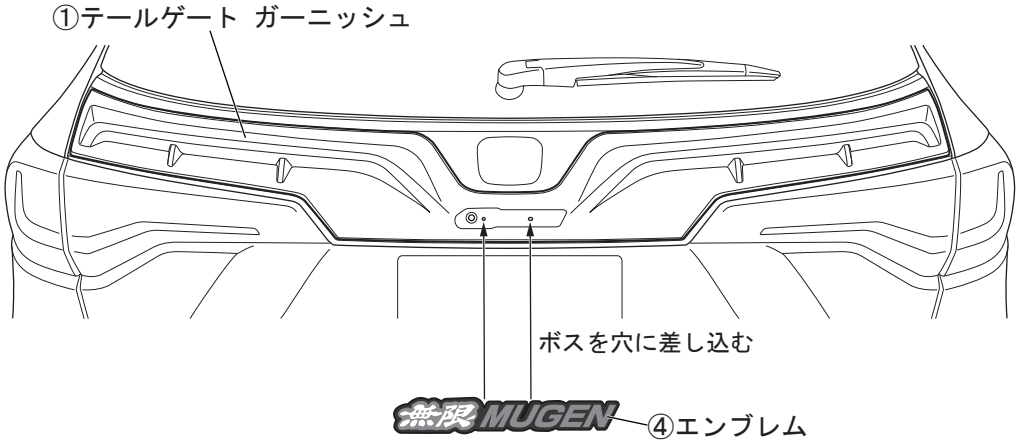


8．④エンブレム裏面の両面テープの離型紙を剥がし、①テールゲート ガーニッシュに貼り
　付け、圧着する。

［使用部品］

④（1）

エンブレム



※両面テープの圧着は十分行うこと。
　圧着不足は、エンブレムの浮きや剥がれの原因となります。

注 意	接着力を向上させる為、両面テープ貼り付け時には、作業環境が２０℃以上の状態で行うこと。 温度が低いときには、両面テープをドライヤー等で温めてから作業を行うこと。

9．取り付け状態が完全か確認する。