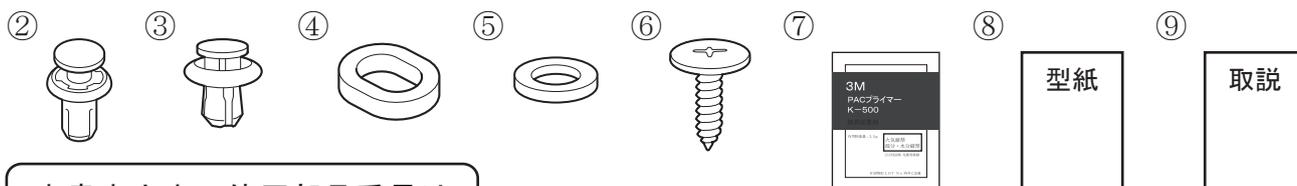
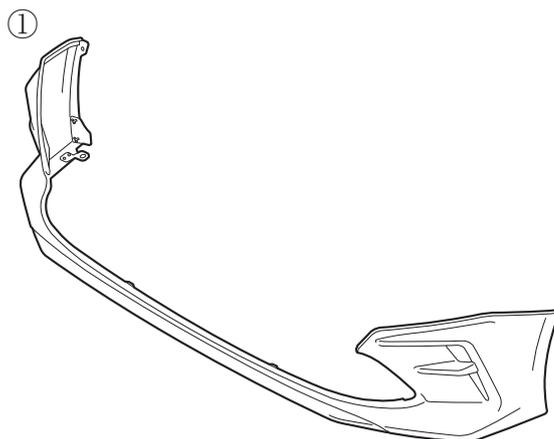


【構成部品表】

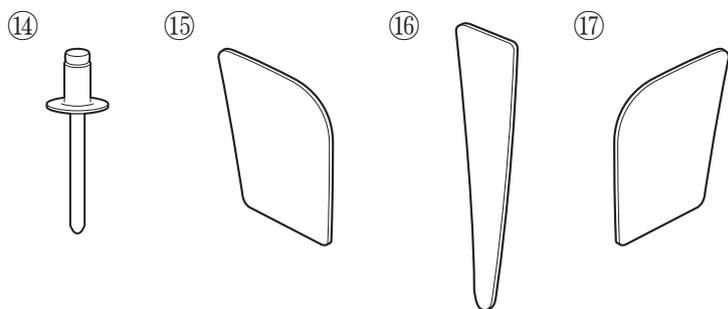
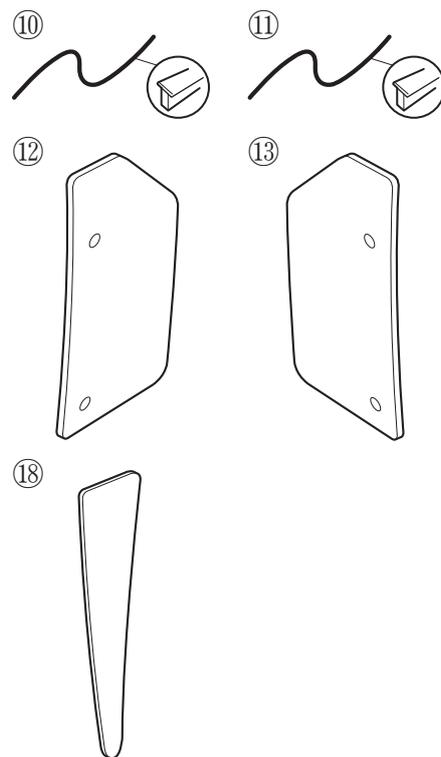
No.	PARTS NAME.	QTY.
①	フロント アンダー スポイラー	1
②	クリップ a (長)	2
③	クリップ b (短)	2
④	ラバーワッシャー	2
⑤	レジンワッシャー	8
⑥	タッピングスクリュー	2
⑦	PACプライマー K-500	1
⑧	型紙 a、b、c	1
⑨	取付・取扱説明書	1



本書本文中の使用部品番号は
構成部品表に準じます。

未塗装品のみ 未装着品

No.	PARTS NAME.	QTY.
⑩	イ型モール (1200mm、ブラック/グレー)	各 1
⑪	イ型モール (1400mm、ブラック)	1
⑫	プレート (L)	1
⑬	プレート (R)	1
⑭	リベット	4
⑮	ブラックアウトフィルム a (L、上側)	1
⑯	ブラックアウトフィルム b (L、下側)	1
⑰	ブラックアウトフィルム c (R、上側)	1
⑱	ブラックアウトフィルム d (R、下側)	1



【必要工具】

- ・ドライバー +、- ・スタッビドライバー + ・クリップリムーバー
- ・ドリルφ3、φ6、φ10 ・カッター ・イソプロピルアルコール ・ウエス
- ・マスキングテープ ・ハサミ ・キリ ・リベッター ・ラジオペンチ

※塗装済み品の場合は、P7の「I. 取り付け準備」から始めて下さい。

◆◆塗装作業の注意事項◆◆

1. 乾燥は、常温乾燥をお勧めします。強制乾燥での焼付上限温度は60℃です。60℃以上に加熱すると変形する場合がありますので、ご注意ください。
2. その他につきましては、塗料メーカーの取扱説明書に従って、有機溶剤中毒及び引火事故等の危険防止に努め、作業を行って下さい。
3. 遠赤外線機でのスポット乾燥はお止め下さい。

推奨品 塗料：2液性アクリルウレタン樹脂塗料（常温乾燥タイプ）

【未塗装品】

1. ①フロント アンダー スポイラーを塗装する。
2. ①フロント アンダー スポイラーの⑩イ型モール（1200mm、ブラック／グレー）貼り付け面をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄する。
3. ⑩イ型モール（1200mm、ブラック／グレー）を①フロント アンダー スポイラーに貼り付ける。

【使用部品】

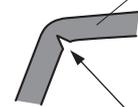
⑩（1）



イ型モール（1200mm、ブラック／グレー）

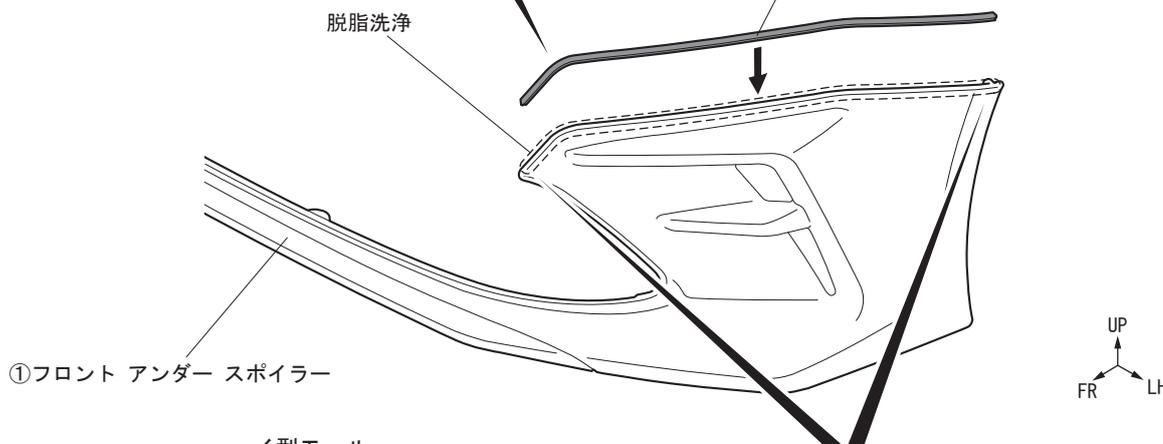
【拡大図】

⑩イ型モール
（1200mm、
ブラック／グレー）



裏面接着部に切り込みを入れる

⑩イ型モール（1200mm、
ブラック／グレー）



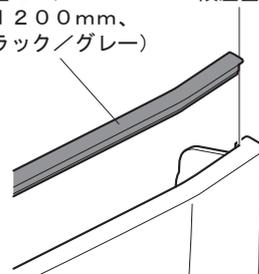
イ型モール

- ・車体色が明るい場合
推奨色：グレー
- ・車体色が暗い場合
推奨色：ブラック

【拡大図】

⑩イ型モール
（1200mm、
ブラック／グレー）

段差基準



【断面図】

浮きが無い
よう注意

塗装面

⑩イ型モール
（1200mm、
ブラック／グレー）

※R側も同様

注意

接着力を向上させる為、両面テープ貼り付け時には、作業環境が20℃以上の状態で行うこと。温度が低いときには、両面テープをドライヤー等で温めてから作業を行うこと。

4. ①フロント アンダー スポイラーの⑪イ型モール（1400mm、ブラック）貼り付け面をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄する。
5. ⑪イ型モール（1400mm、ブラック）を①フロント アンダー スポイラーに貼り付ける。

[使用部品]

⑪(1)

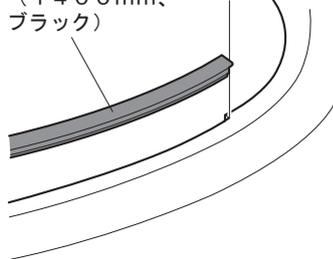


イ型モール（1400mm、ブラック）

[拡大図]

⑪イ型モール
（1400mm、
ブラック）

段差基準

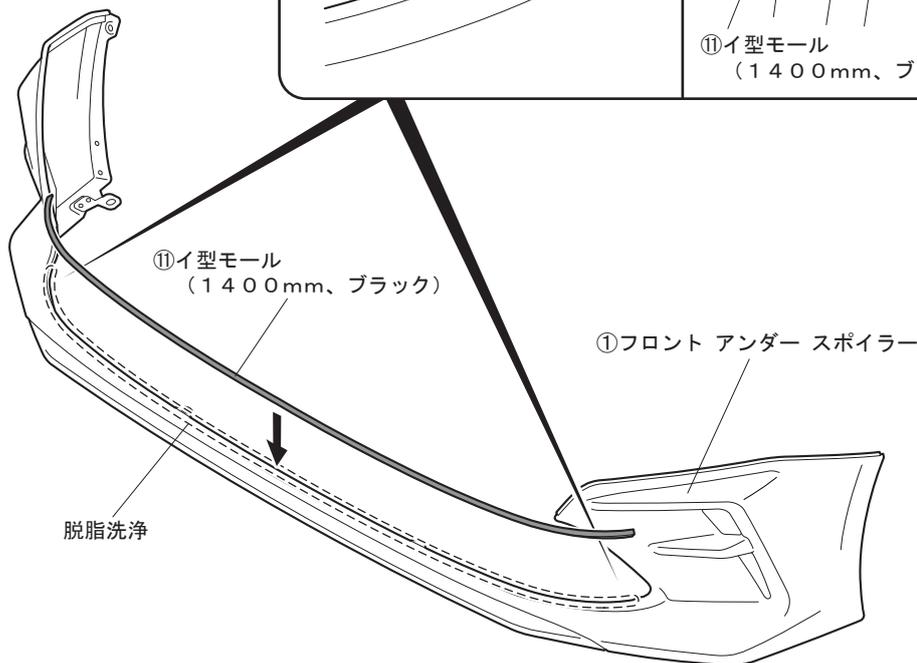


[断面図]

浮きが無いよう
注意

塗装面

⑪イ型モール
（1400mm、ブラック）

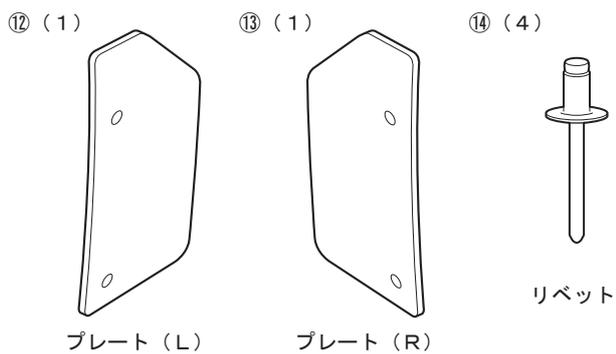


注意

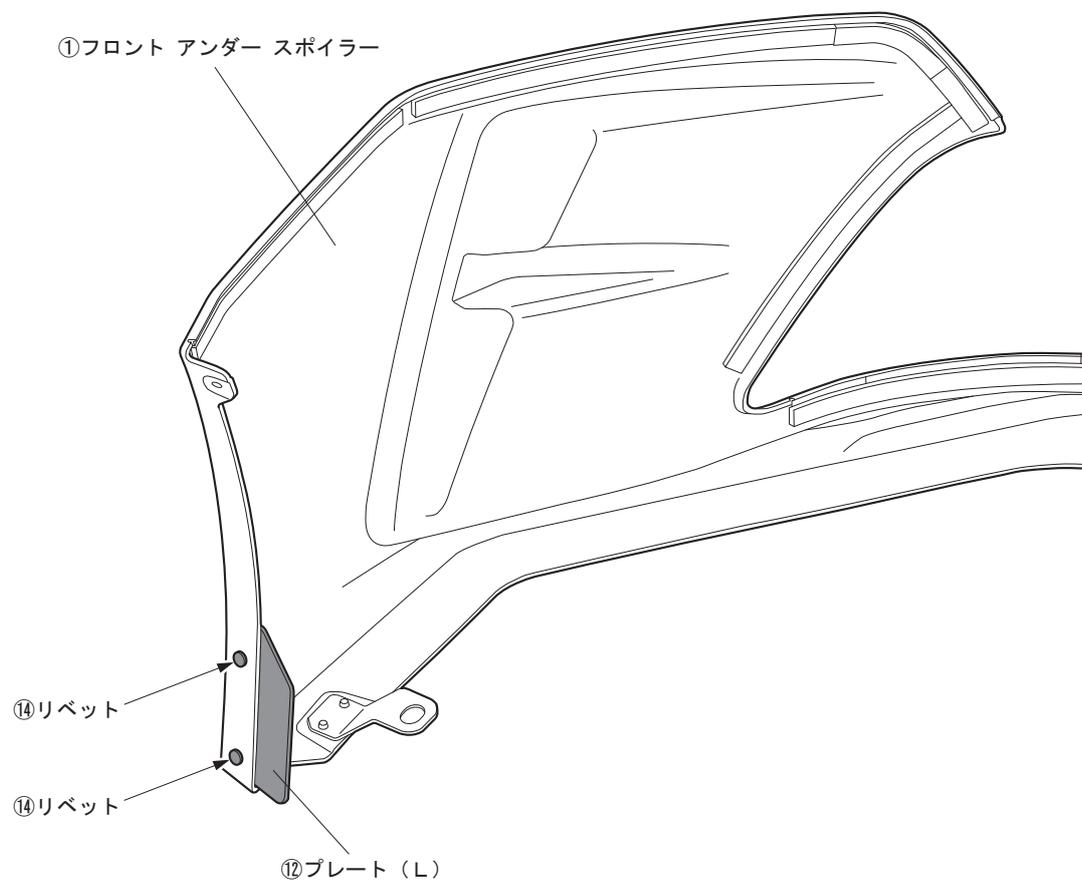
接着力を向上させる為、両面テープ貼り付け時には、作業環境が20℃以上の状態で行うこと。温度が低いときには、両面テープをドライヤー等で温めてから作業を行うこと。

6. ⑫⑬プレート (L/R) を①フロント アンダー スポイラー裏面に仮当てし、穴位置を合わせて⑭リベットで固定する。

[使用部品]

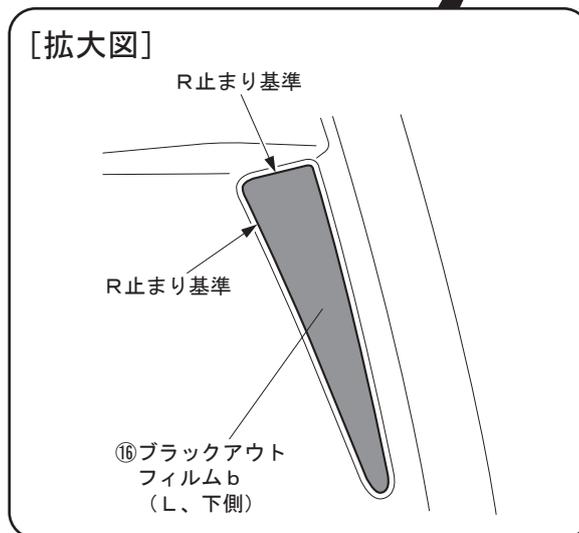
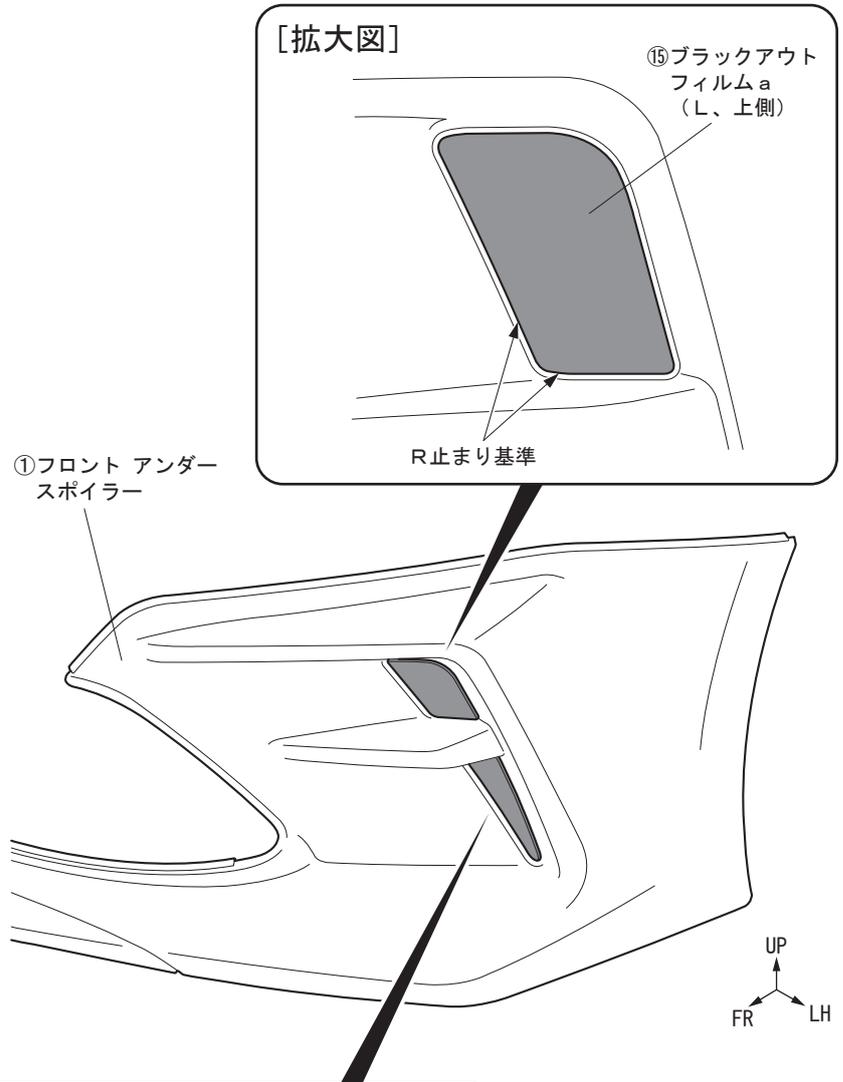
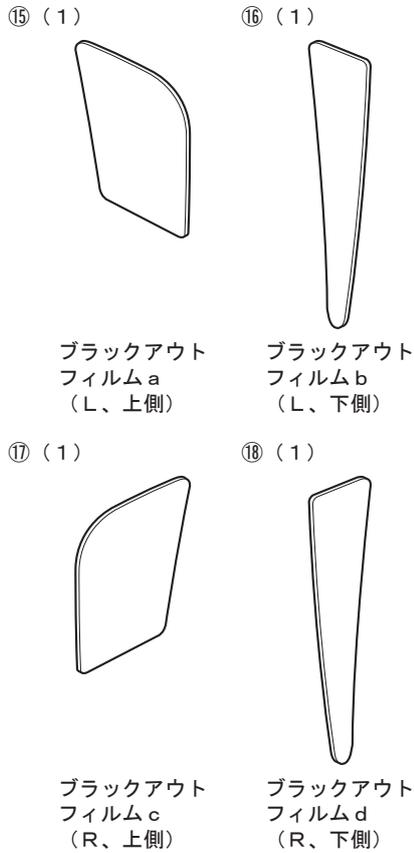


[裏面視]



7. ①フロント アンダー スポイラーの⑮⑯⑰⑱ブラックアウトフィルム a、b、c、d 貼り付け面をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄する。
8. ⑮⑯⑰⑱ブラックアウトフィルム a、b、c、d を①フロント アンダー スポイラーに 貼り付ける。

[使用部品]



※R側も同様

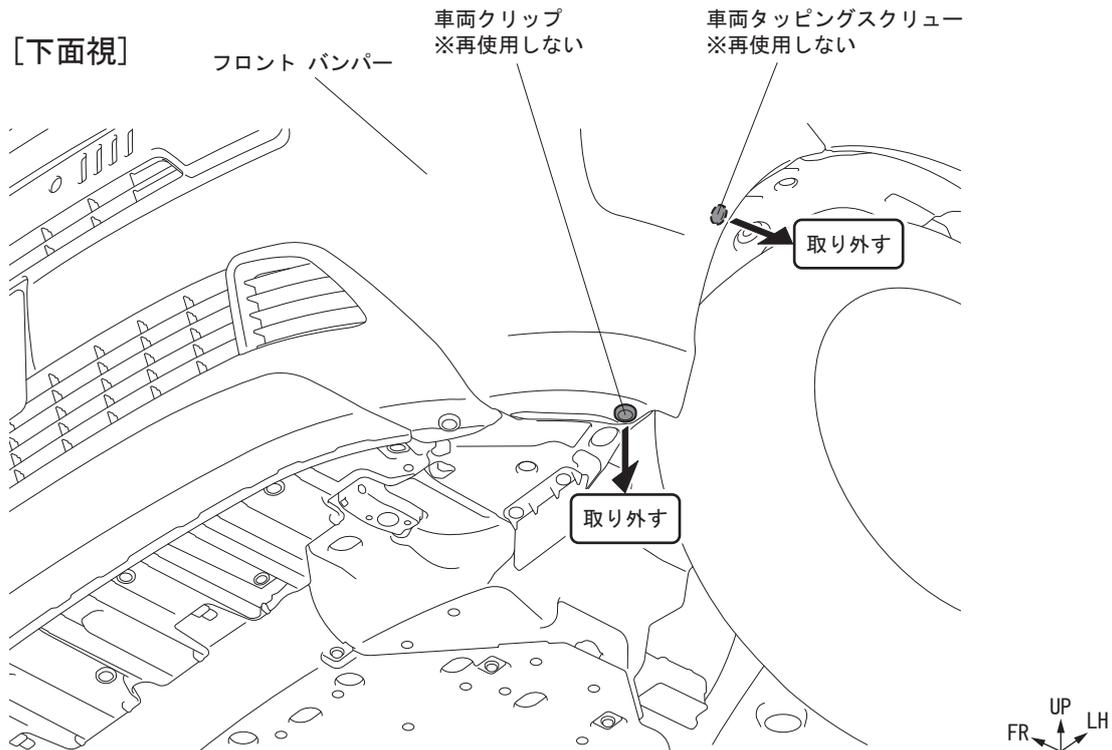
注意

接着力を向上させる為、両面テープ貼り付け時には、作業環境が20℃以上の状態で行うこと。
温度が低いときには、両面テープをドライヤー等で温めてから作業を行うこと。

I. 取り付け準備

- 《注意》・フロント アンダー スポイラー及び車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。
- ・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
 - ・作業は左右同様に行うこと。

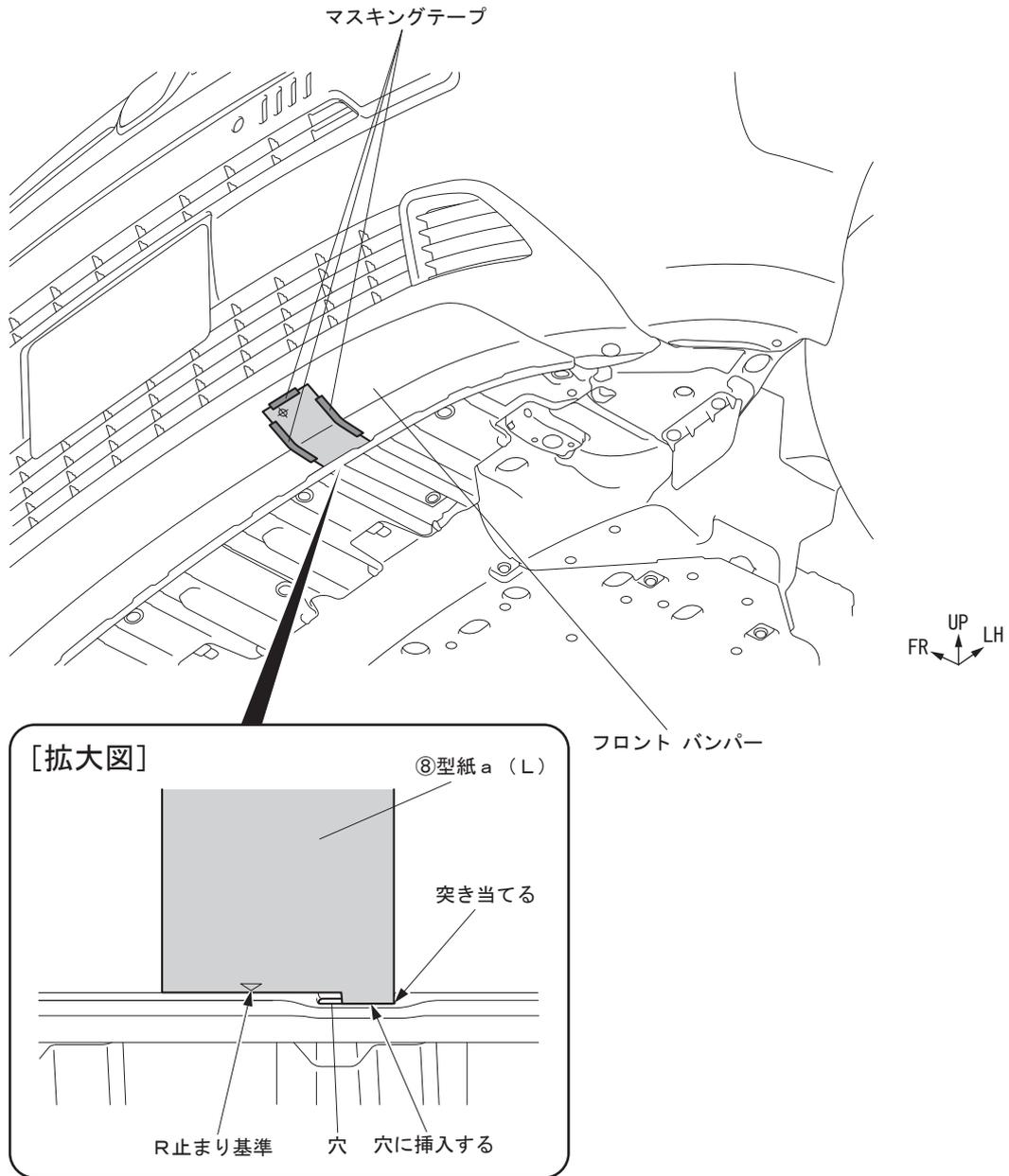
1. 車両をリフトアップまたはジャッキアップする。（サービスマニュアル参照）
※ジャッキアップの際は、リジットラックを使用し、車両が安全な状態であることを確認する。
2. フロント バンパーを取り外す。（サービスマニュアル参照）
※再使用しない部品については下図を参照すること。



※R側も同様

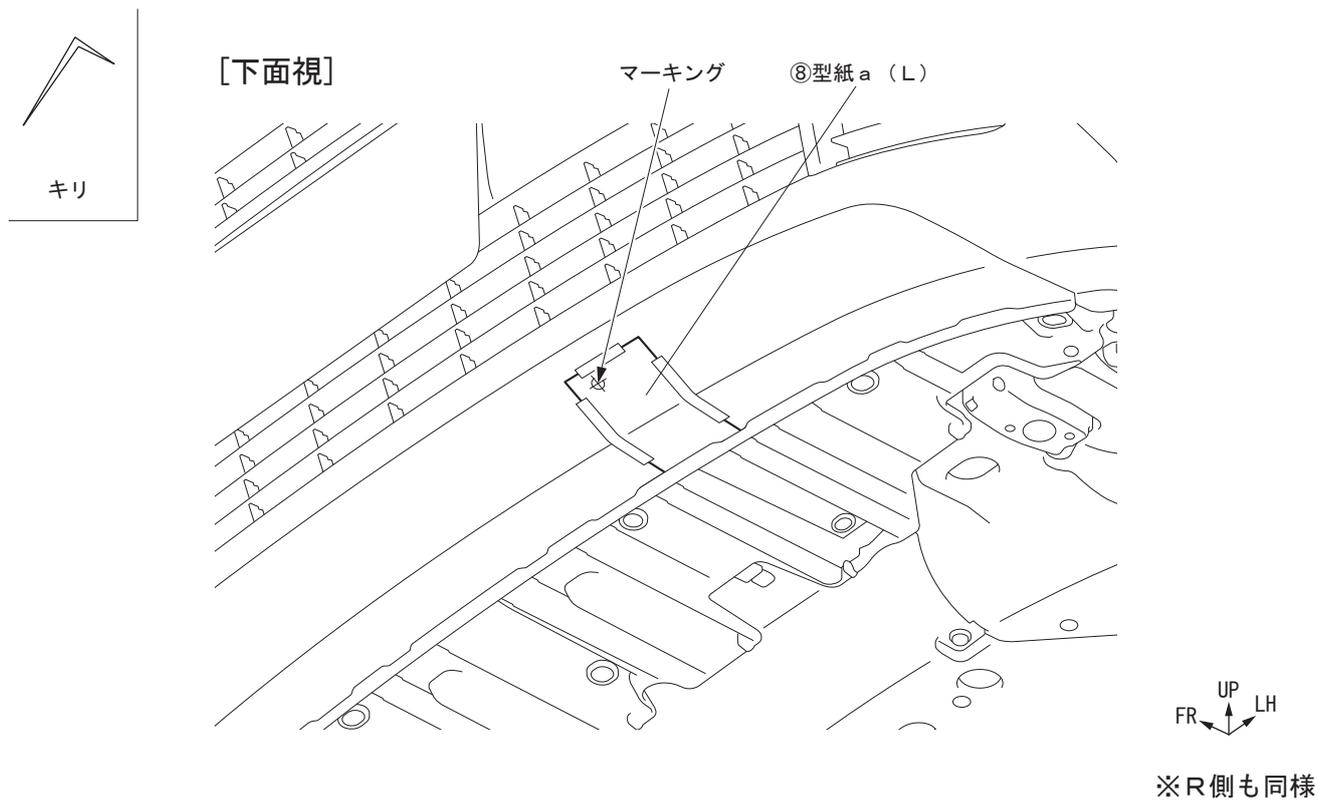
3. フロント バンパー リップ スポイラーを取り外す。（サービスマニュアル参照）
4. フロント バンパーを車両に取り付ける。
※取り外した車両タッピングスクリューと車両クリップは使用せずに取り付けること。

5. フロント バンパー下面の図示位置に⑧型紙 a を貼り付ける。



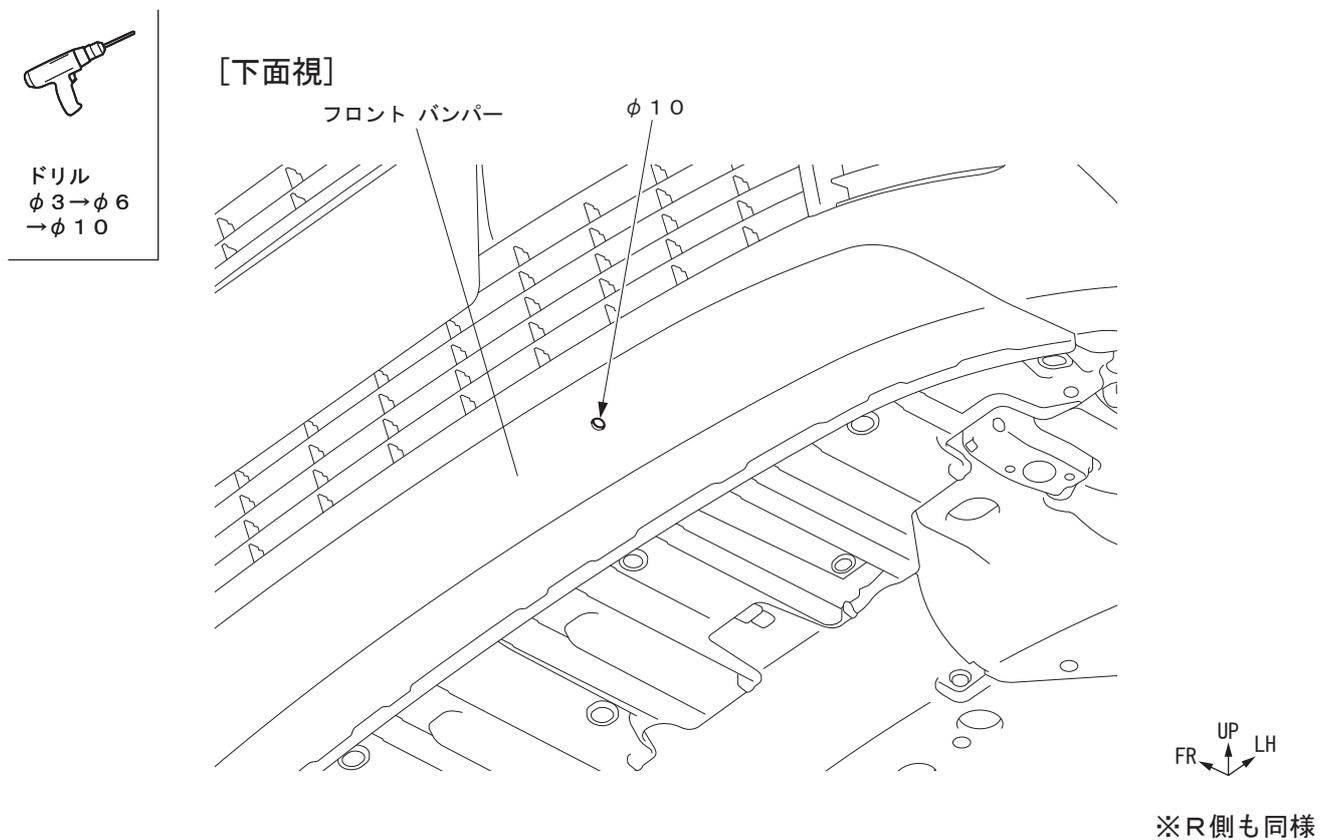
※R側も同様

6. 穴あけ位置をキリでマーキングする。



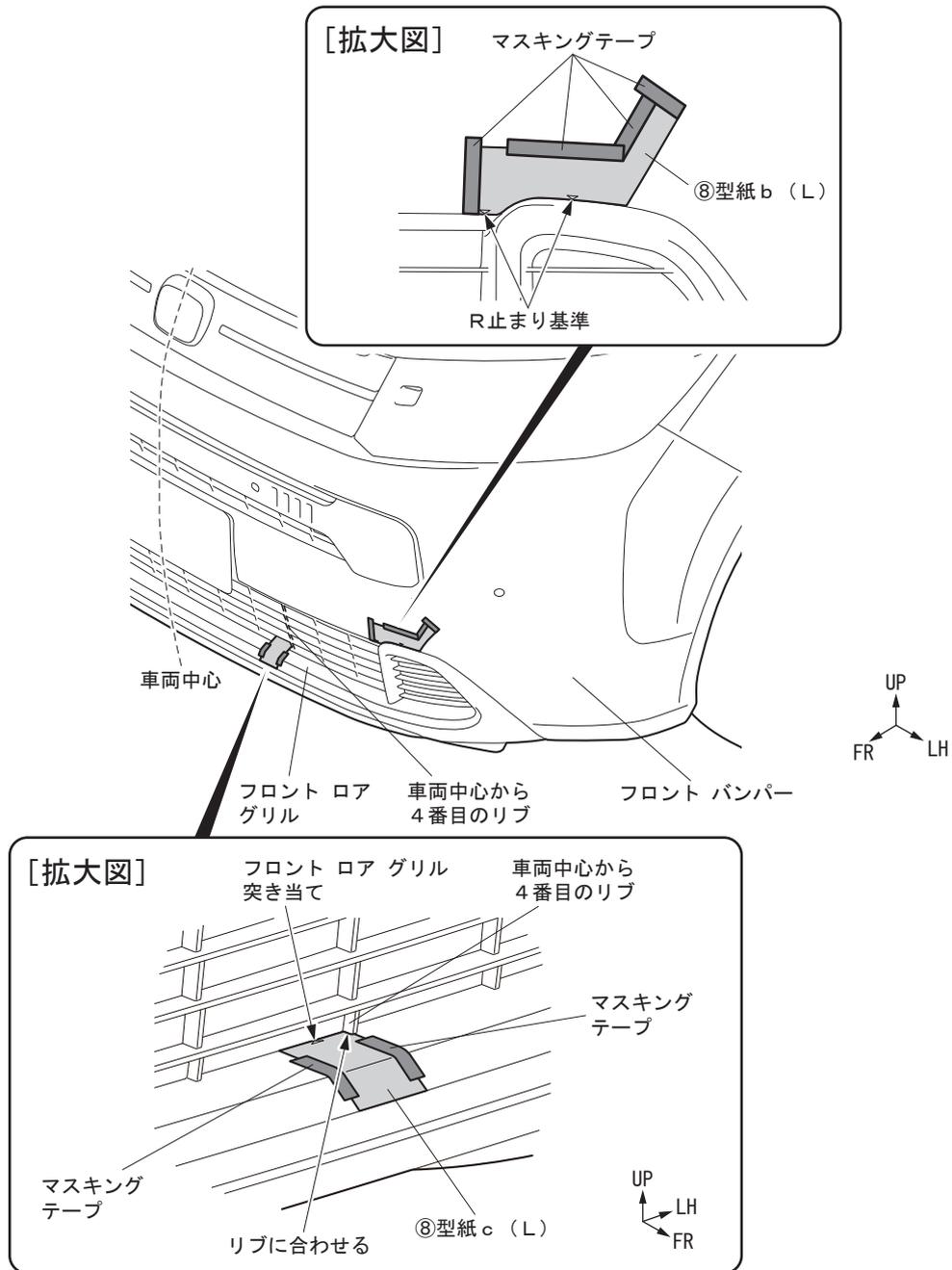
7. ⑧型紙 a を剥がす。

8. フロント バンパー下面のマーキング位置に $\phi 10$ ($\phi 3 \rightarrow \phi 6 \rightarrow \phi 10$) の穴をあける。



9. 加工穴周囲のバリを除去する。

10. フロントバンパーとフロントロアグリルの図示位置に⑧型紙b、cを貼り付ける。



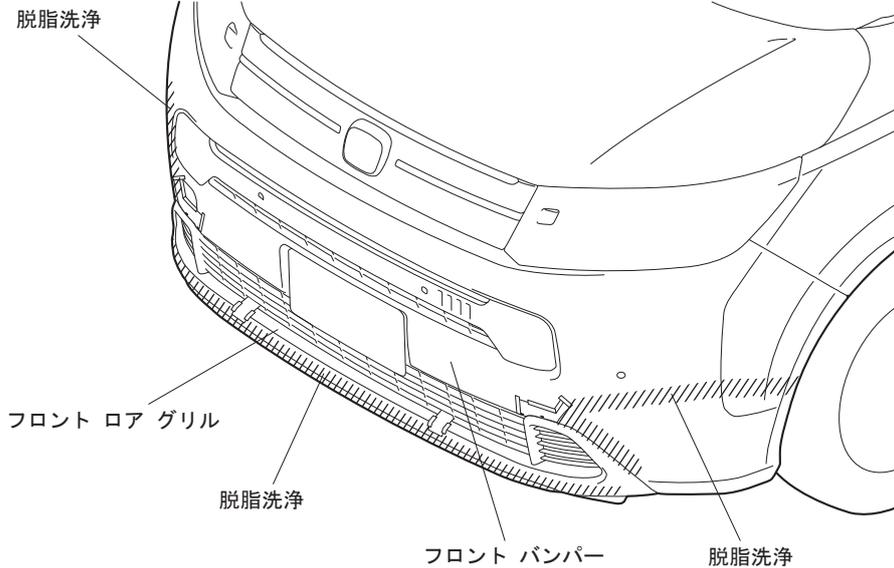
※R側も同様

II. フロント アンダー スポイラーの取り付け

《注意》・フロント アンダー スポイラー及び車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。

- ・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
- ・作業は左右同様にを行うこと。
- ・両面テープの接着不良を防ぐ為、取り付け後、最低1日以上は水がかからないようにすること。

1. フロント バンパーの下図斜線部をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄する。



2. ①フロント アンダー スポイラーを車両に仮当てし、②クリップ a (長) 片側1か所、③クリップ b (短) 片側1か所、⑥タッピングスクリュー片側1か所で仮締めする。

3. フロント ロア グリルのシボ部分 (未塗装部分) 周囲にマスキングテープを貼り付ける。

[使用部品]

② (2)



クリップ a (長)

③ (2)

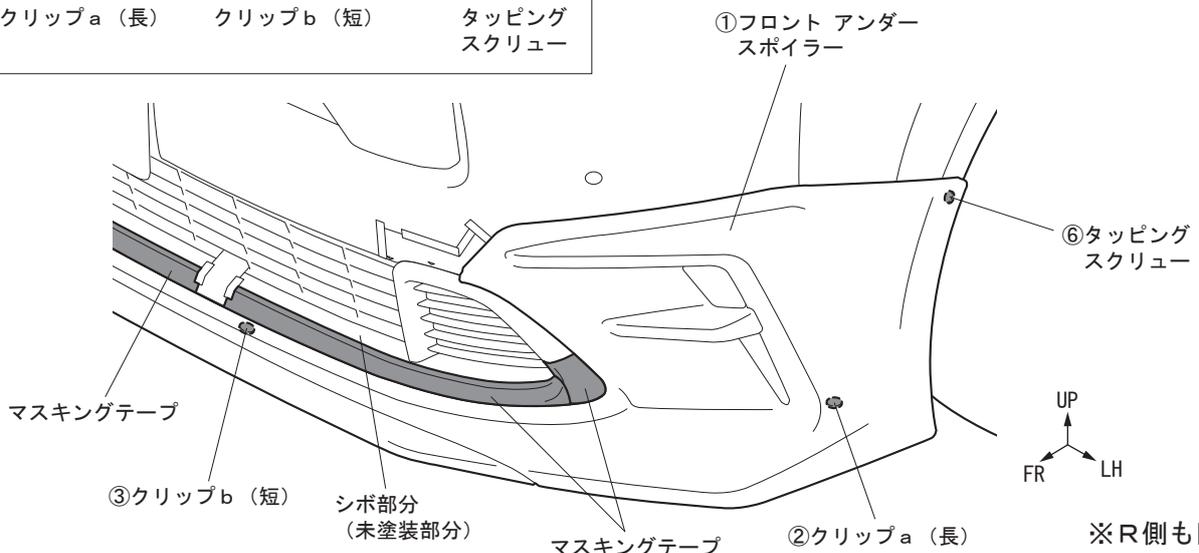


クリップ b (短)

⑥ (2)

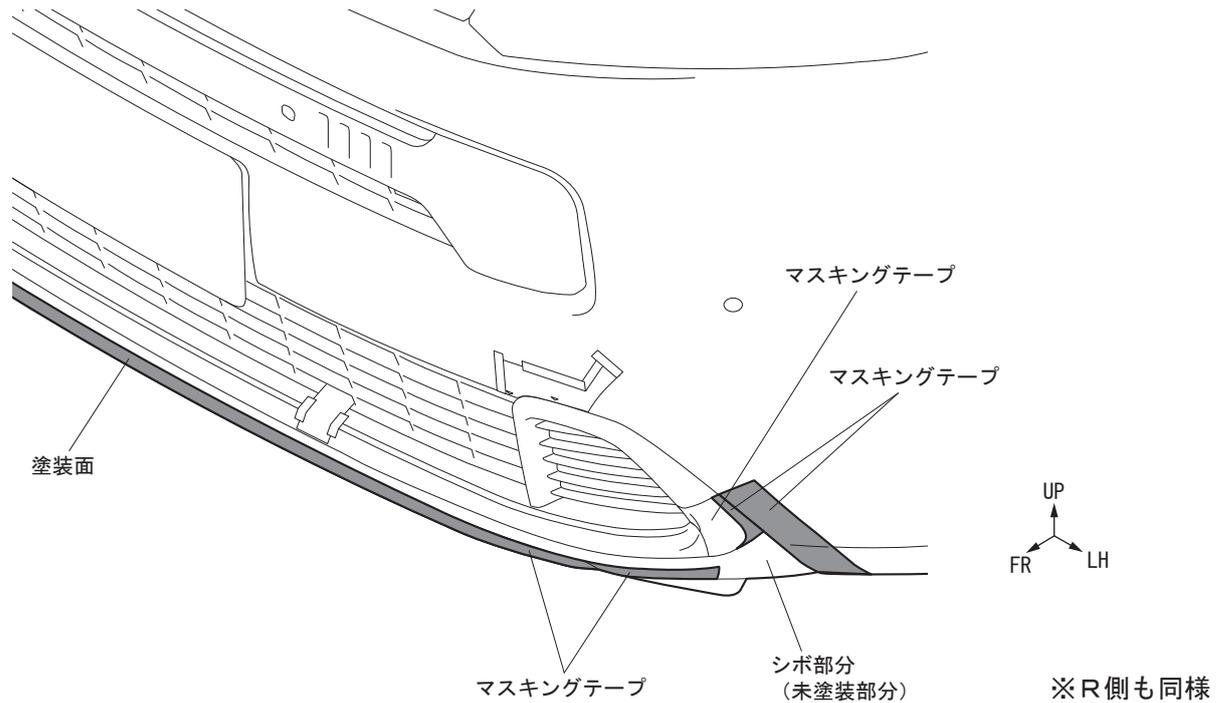


タッピング
スクリュー



4. ①フロント アンダー スポイラーを取り外す。

5. フロント バンパーの塗装面とフロント ロア グリルのシボ部分（未塗装部分）周囲にマスキングテープを貼り付ける。



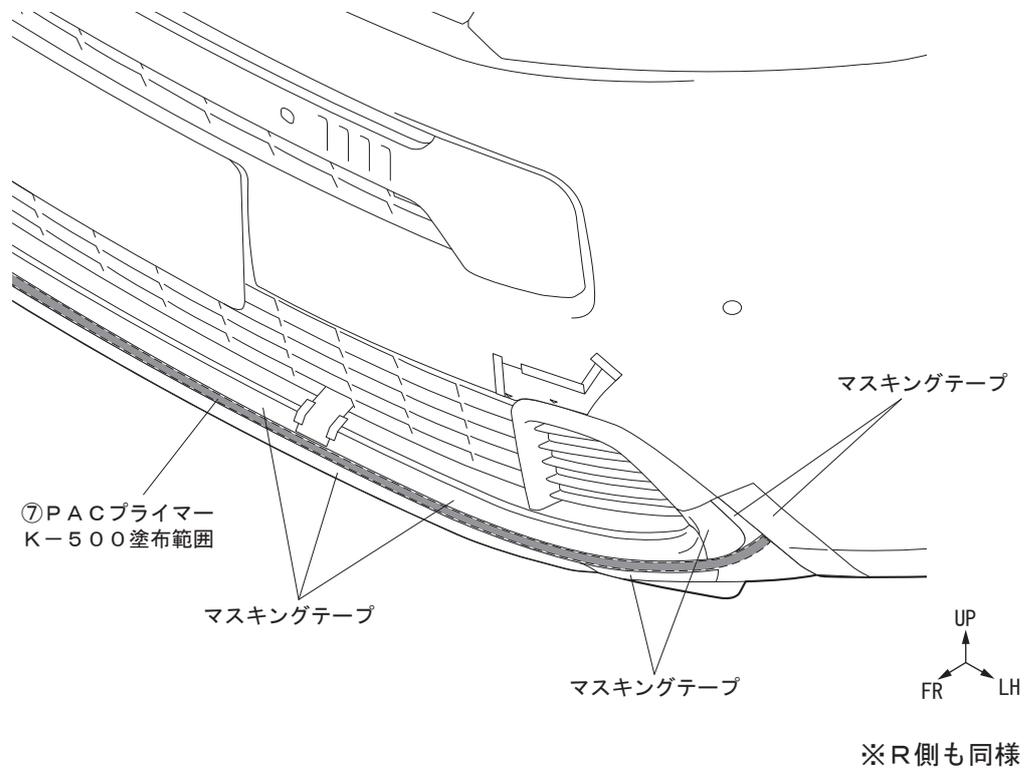
6. フロント バンパーの下図 ■ 部に⑦PACプライマー K-500を塗布する。
※⑦PACプライマー K-500は付属の説明書に従い扱うこと。
※⑦PACプライマー K-500を塗布する際、塗装面にはみ出さないように注意すること。

[使用部品]

⑦ (1)



PACプライマー
K-500



7. マスキングテープを剥がす。

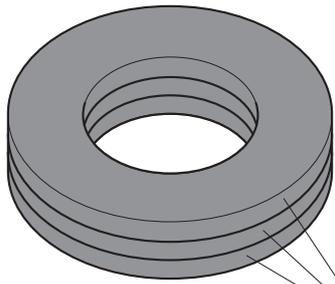
8. ⑤レジンワッシャー（3枚組）を2組作る。

[使用部品]

⑤(6)



レジンワッシャー



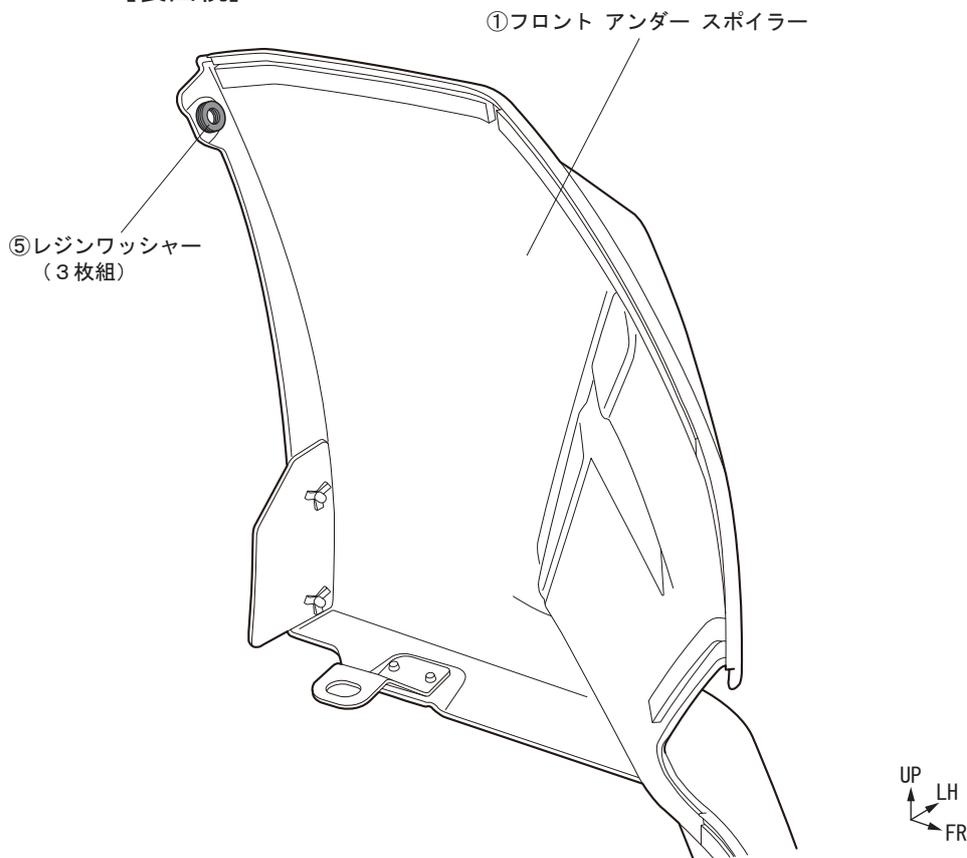
⑤レジンワッシャー

9. ①フロント アンダー スポイラーの⑤レジンワッシャー（3枚組）貼り付け面をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄する。

10. ①フロント アンダー スポイラーの穴に合わせて⑤レジンワッシャー（3枚組）を片側1か所貼り付ける。

※⑤レジンワッシャーは左右各1枚余ります。①フロント アンダー スポイラーを車両に取り付ける際、フロント バンパーとのクリアランスに応じて、⑤レジンワッシャーを2枚組もしくは4枚組に調整すること。その際、左右の枚数は合わせること。

[裏面視]



※R側も同様

- 1 1. ①フロント アンダー スポイラーのブラケットの④ラバーワッシャー貼り付け面をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄する。
- 1 2. ①フロント アンダー スポイラーのブラケットの穴に合わせて④ラバーワッシャーを片側1か所貼り付ける。

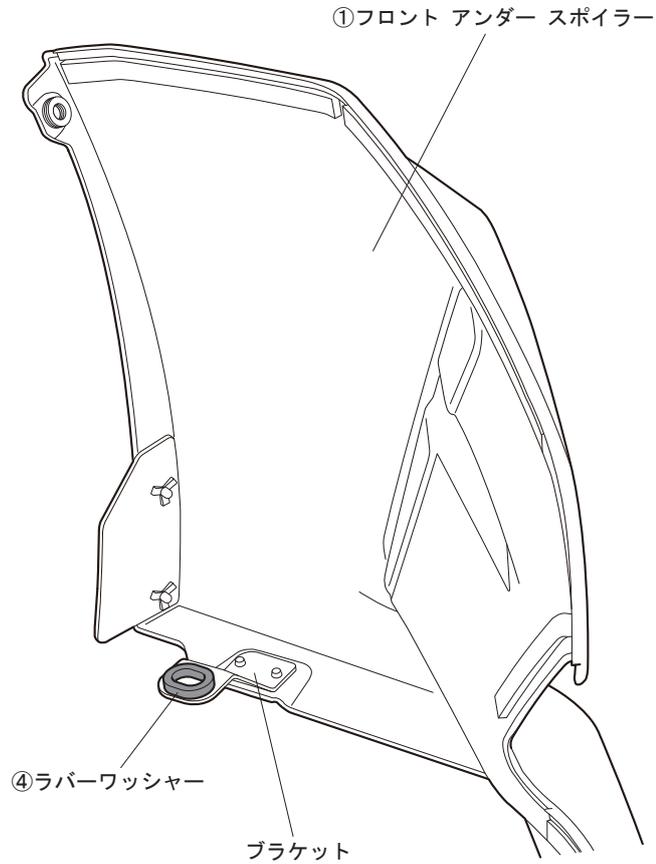
[使用部品]

④ (2)



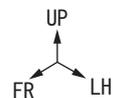
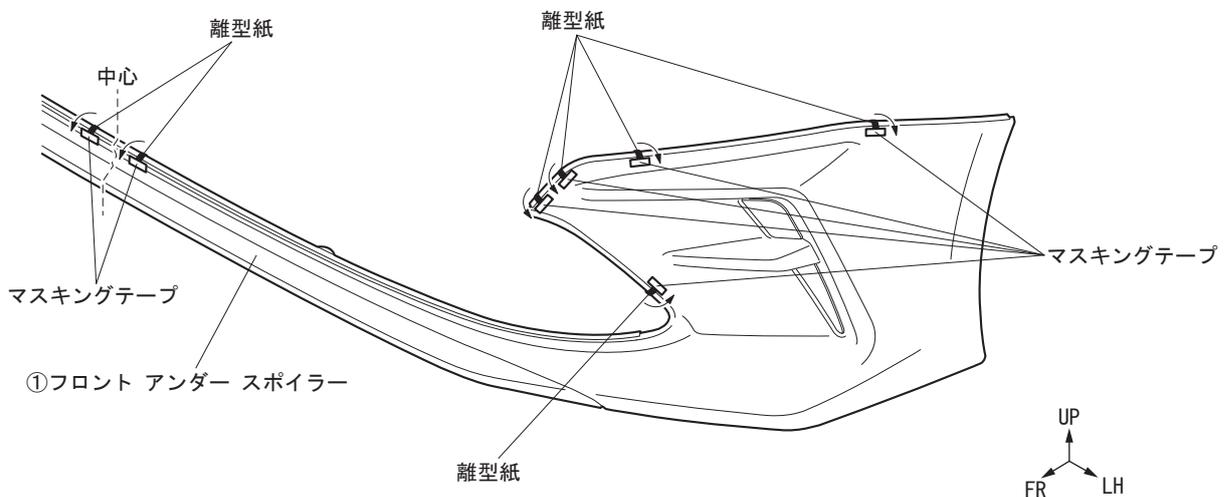
ラバーワッシャー

[裏面視]



※R側も同様

- 1 3. ①フロント アンダー スポイラーの両面テープの離型紙を30mmほど剥がし、折り返してマスキングテープで固定する。



※R側も同様

- 1 4. ①フロント アンダー スポイラーを車両に仮当てし、②クリップ a (長) 片側 1 か所、⑥タッピングスクリュー片側 1 か所で仮締めする。

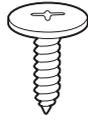
[使用部品]

② (2)



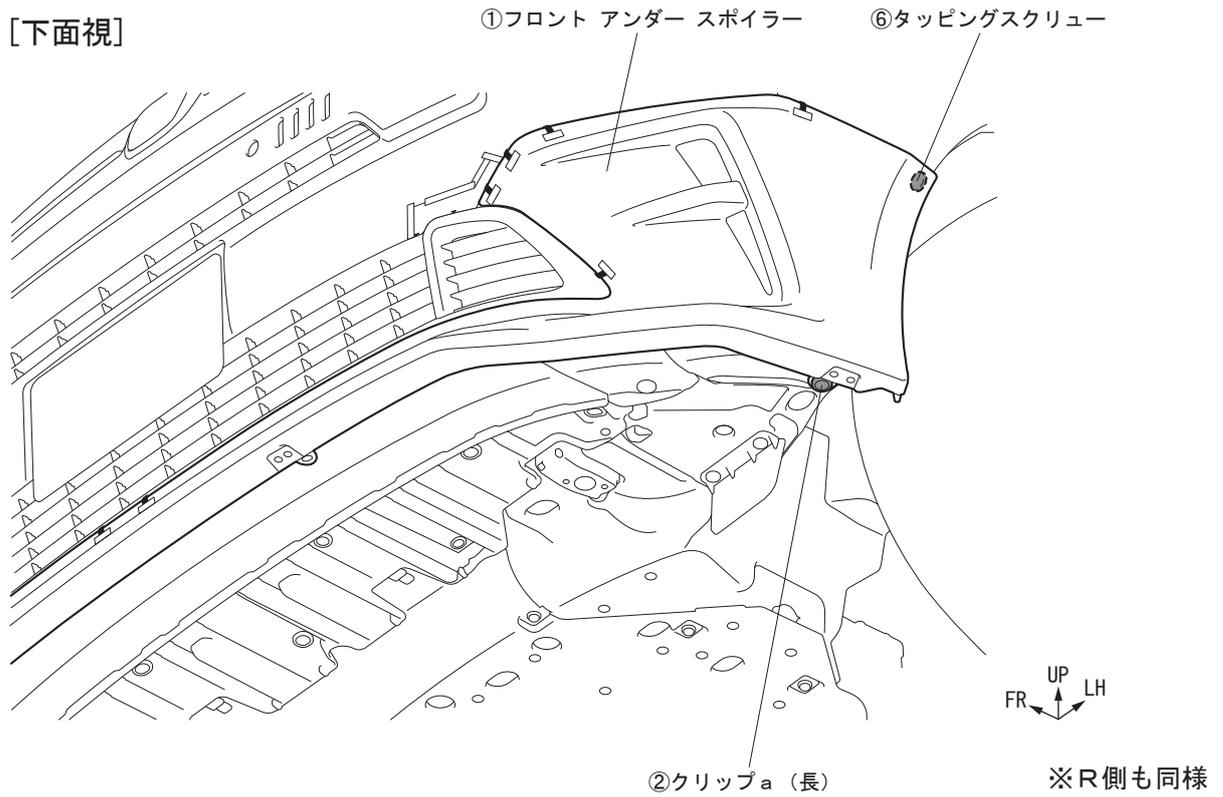
クリップ a (長)

⑥ (2)

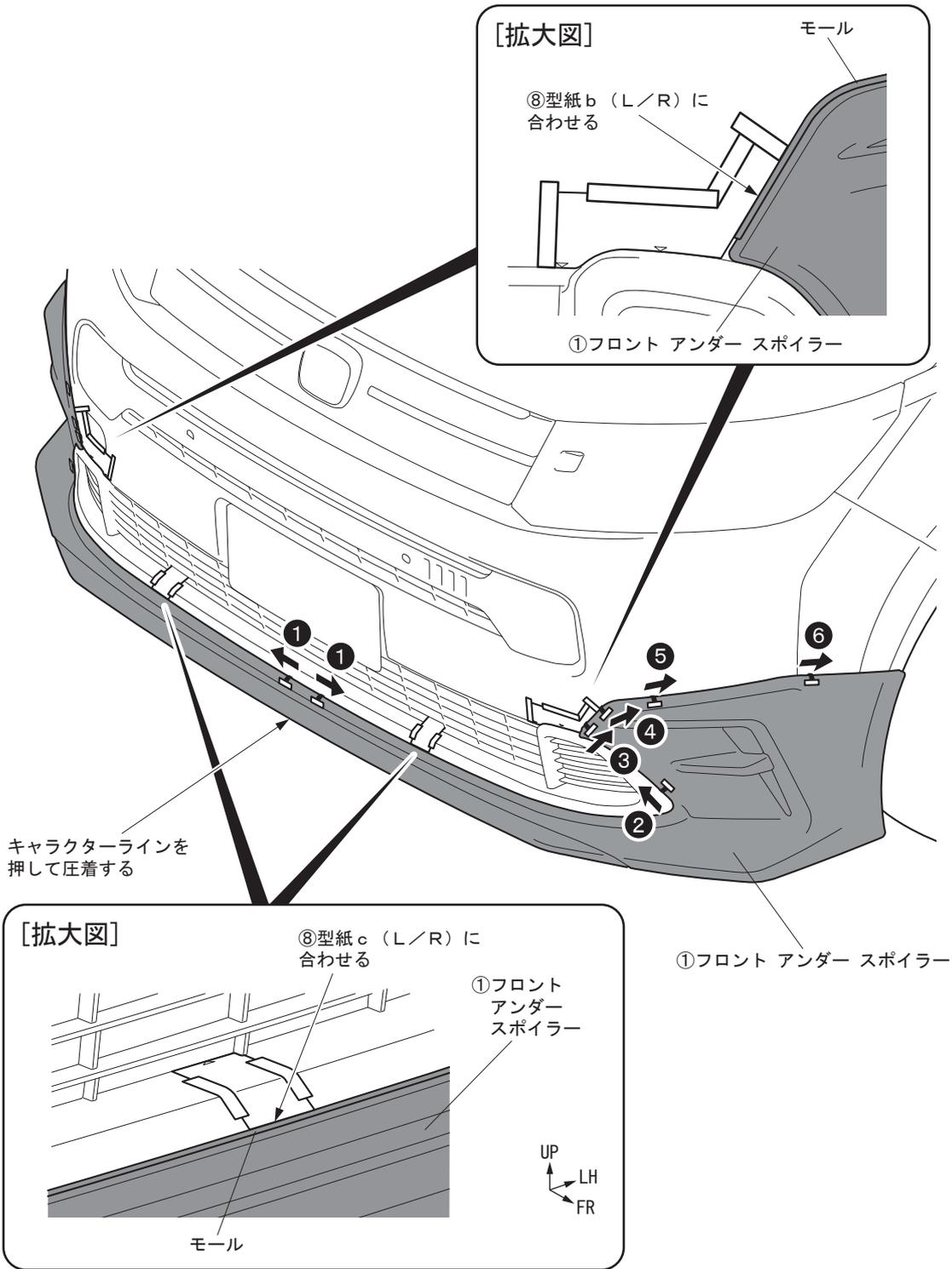


タッピング
スクリュー

[下面視]



15. ①フロント アンダー スポイラーの取り付け位置を確認し、下記順番で両面テープの離型紙を矢印の方向に引き抜く様に剥がし、圧着する。



※R側も同様

※スポイラーの浮きや剥がれの原因となる為、両面テープの圧着は十分行うこと。

注意	接着力を向上させる為、両面テープ貼り付け時には、作業環境が20℃以上の状態で行うこと。温度が低いときには、両面テープをドライヤー等で温めてから作業を行うこと。
-----------	---

16. ⑧型紙 b、c を剥がす。

17. ③クリップ b (短) を片側1か所取り付け。

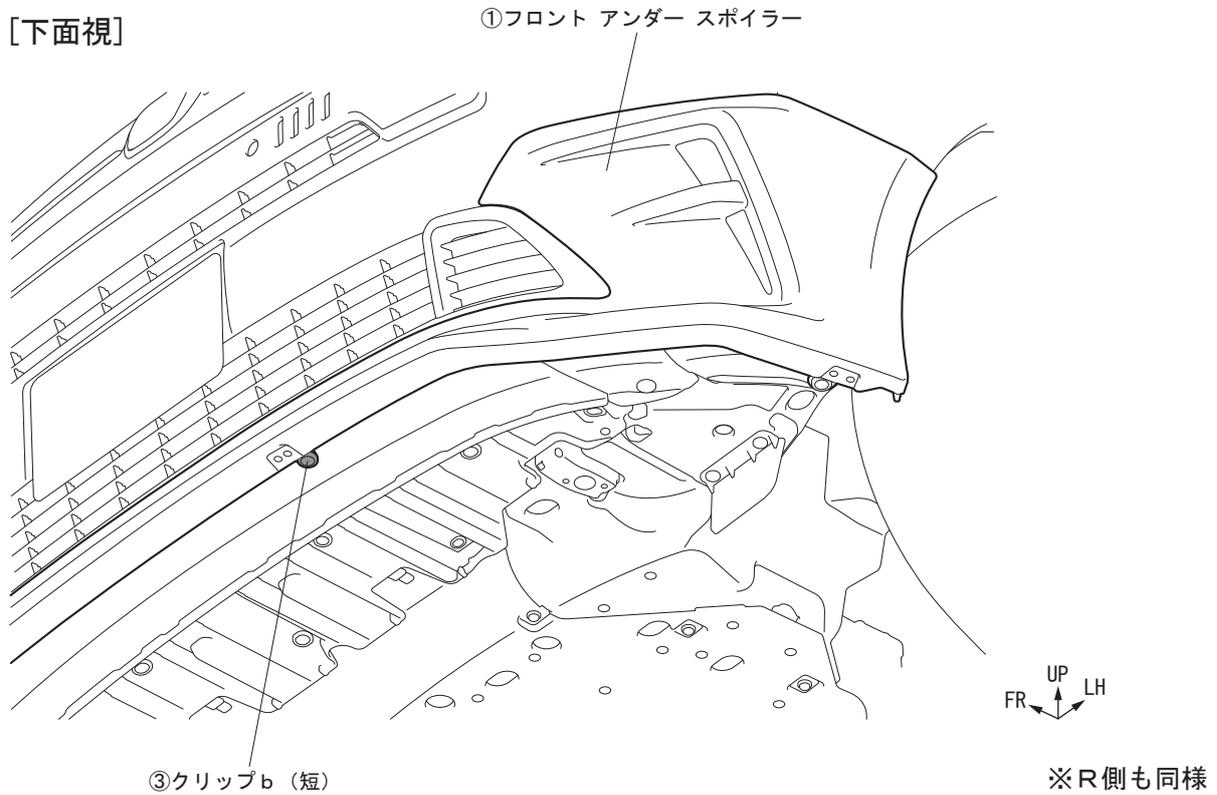
[使用部品]

③ (2)



クリップ b (短)

[下面視]



18. II-14で仮締めした⑥タッピングスクリュー片側1か所を本締めする。

19. フロント バンパー リップ スポイラーを復元する。

20. 取り付け状態が完全か確認する。

21. 車両をリフトダウンまたはジャッキダウンする。

