



70219-XMM -K1S0 N-WGN SIDE LOWER SPOILER

取付・取扱説明書

この度は、無限製品をお買い上げ頂きありがとうございます。

以下の注意点を正しくご理解の上、お取り付け下さいますようお願い申し上げます。

取り付け後は、本書を必ずお客様にお渡し下さい。

ご注意

1. 開封後は、ただちに梱包内容（構成部品表を参照）の不足や破損の無いことを確認して下さい。
2. 取り付け前に取り付け車両の型式の確認を行って下さい。

【適合車種】 N-WGN JH1・2-100、200

【色記号】	無限色記号	ホンダ色記号	色名
	PW	NH624P	プレミアムホワイト・パール
	CL	NH851M	カトラリーシルバー・メタリック
	PX	NH875P	プレミアムホワイト・パールⅡ
	TE	-	ツヤ消しブラック

※色記号はサービスインフォメーションプレートで確認してください。

3. 純正パーツの取り付け・取り外しは、サービスマニュアルに従って、作業を行って下さい。
4. 本製品の加工、組み付け不良、誤使用による不具合・事故等については、弊社は一切責任を負いませんのでご了承下さい。

ご不明な点がございましたら下記までご連絡下さい。

〒351-8586 埼玉県朝霞市膝折町2-15-11

株式会社 M-T-E-C 商品事業部 営業1課

【営業時間10:00~17:00（土日・祝日除く）】

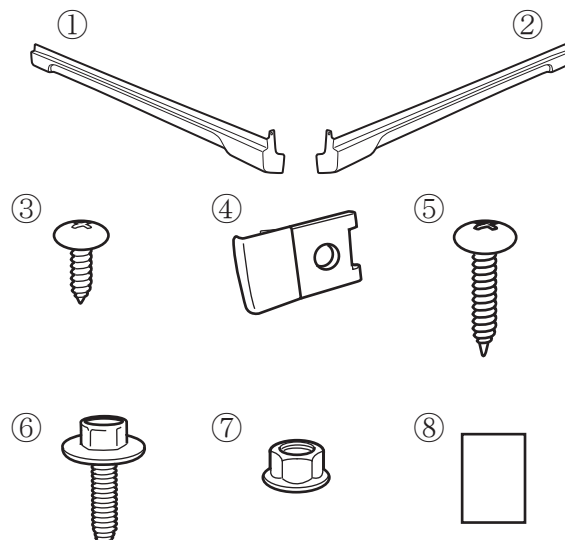
TEL. 048-462-3131 FAX. 048-462-3121

お客様へ

1. サイド ロア スポイラーが事故や接触等により破損・変形した場合は、直ちに修復するか取り外して下さい。そのままの走行は、事故発生の原因になる恐れがあり、大変危険です。
2. サイド ロア スポイラーの取り付けによりサイド スポイラー取付部分の地上高が低くなり、段差等の通過の際、サイド ロア スポイラーを擦る恐れがありますので、十分注意して運転してください。
3. 自動洗車機での洗車は避けて下さい。サイド ロア スポイラーに無理な力が加わり、破損の原因となることがあります。
4. ジャッキアップ及びリフトアップの際は、サイド ロア スポイラーとのクリアランスを必ず確認してください。
5. 定期的にボルト・ナット類のゆるみ、ガタ等を点検し、取り付け状態を確認してください。
6. ツヤ消しブラック色については、コンパウンド入りワックス等のケミカル用品で磨かないで下さい。変色、色むらが生じる事があります。

【構成部品表】

No.	PARTS NAME.	QTY.
①	サイド ロア スポイラー R	1
②	サイド ロア スポイラー L	1
③	タッピングビス 5 × 15 mm	2
④	Jナット	2
⑤	タッピングビス 6 × 20 mm	2
⑥	ボルト	6
⑦	ナット	6
⑧	型紙	1



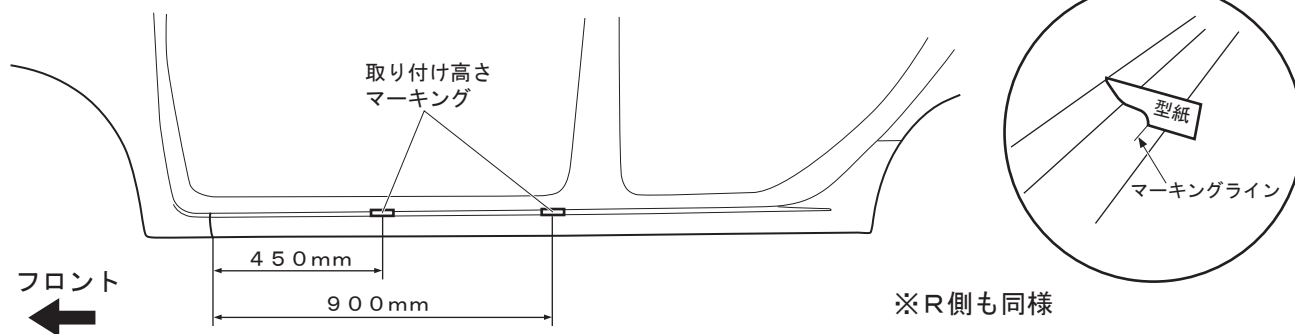
【必要工具】

- ・ドライバー + ・スパナ、メガネレンチ 8 mm ・カッター ・ハサミ
- ・水性ペン ・イソプロピルアルコール ・ウエス ・マスキングテープ

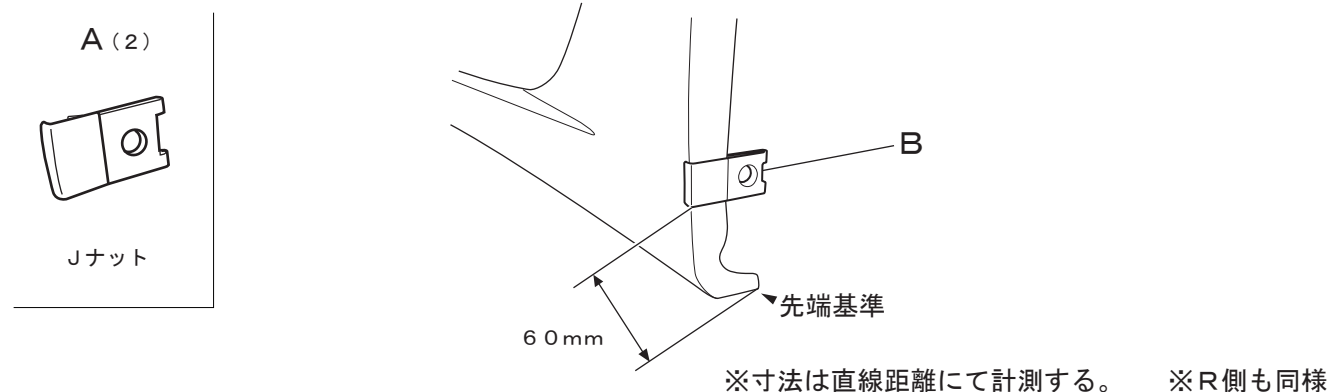
I. 取付準備

- 《注意》・サイド ロア スポイラーおよび車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。
 ・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
 ・作業は左右同様に行うこと。

- ①フロントとリアのドアを開けて、下図寸法位置に型紙（厚紙等に貼りカットしたもの）でサイド ロア スポイラーの取り付け高さを水性ペンでマーキングし、それに合わせてマスキングテープを貼る。



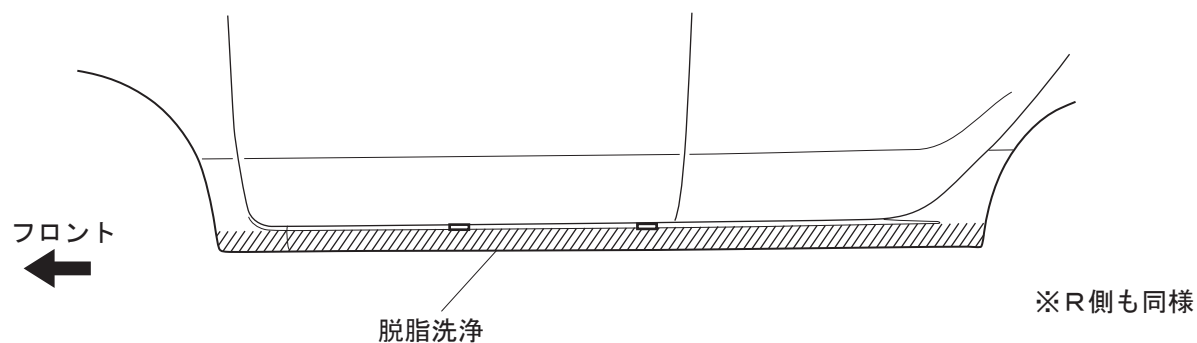
- ②リア ホイールアーチのストレーキをめくって寸法を計り、Jナット（A）を片側1ヶ所取り付ける。



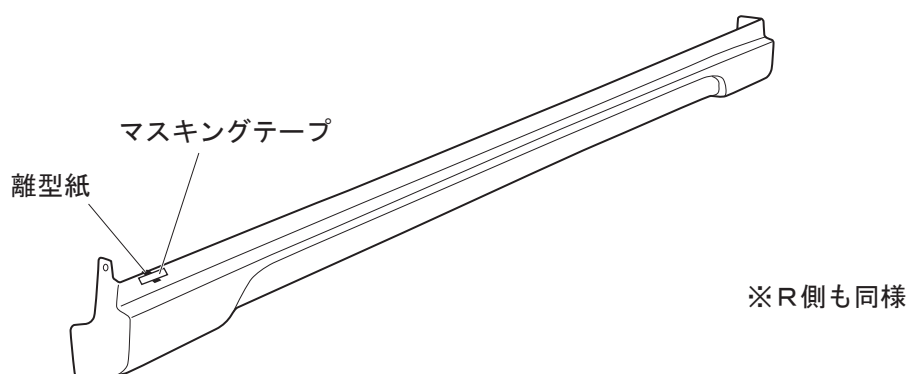
Ⅱ. サイド ロア スポイラーの取付

- 《注意》・サイド ロア スポイラーおよび車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。
・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
・作業は左右同様に行うこと。

①車両の下図斜線部をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄する。



②サイド ロア スポイラーの両面テープの離型紙を30mmほど剥がし、外側に折り曲げてマスキングテープで固定する。



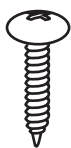
③取り付け高さ位置を合わせ、車両にサイド ロア スポイラーをタッピングビス (B)、タッピングビス (C)、ボルト (D)、ナット (E) で仮固定する。

B (2)



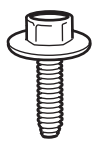
タッピングビス
5 × 15 mm

C (2)



タッピングビス
6 × 25 mm

D (6)

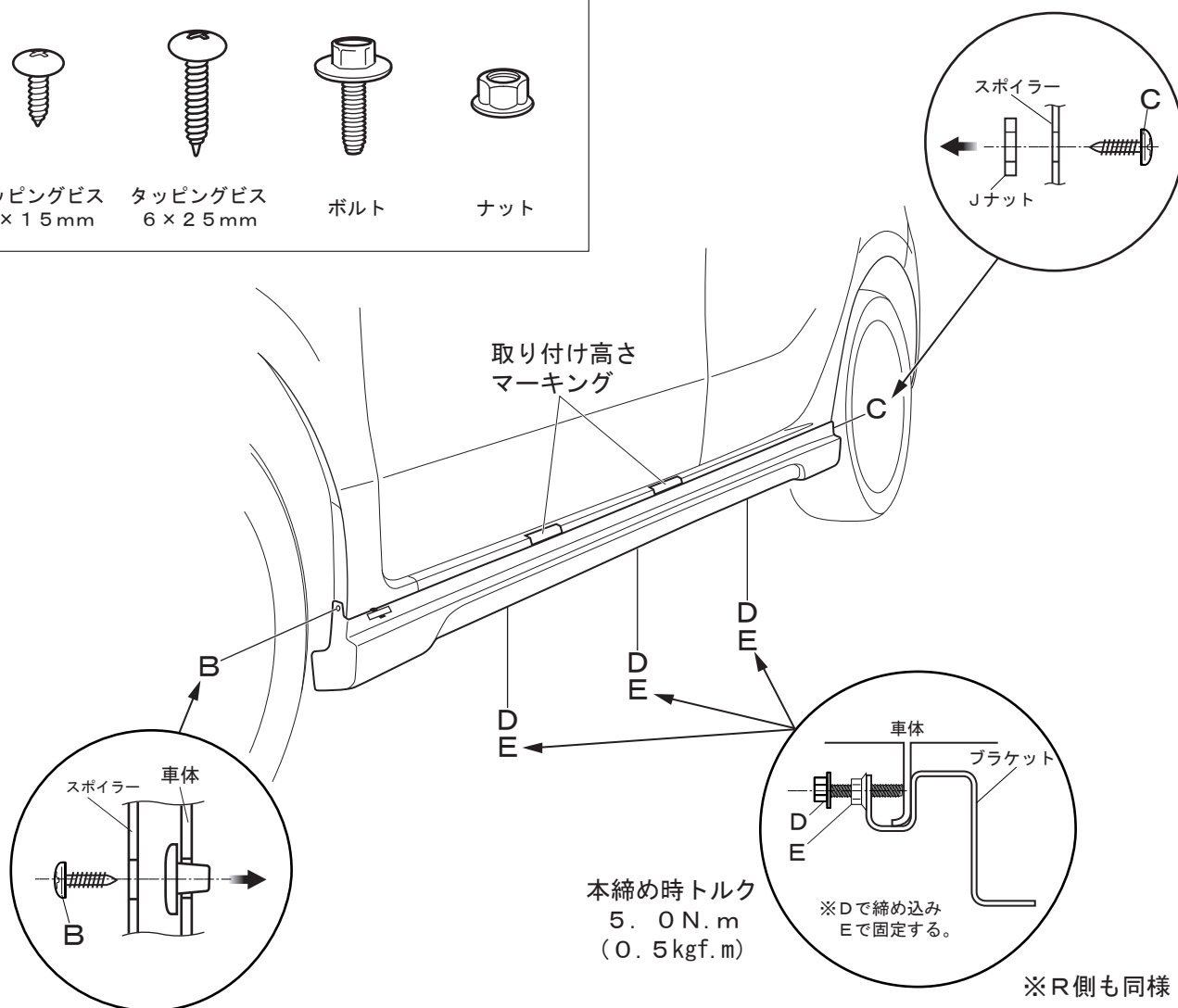


ボルト

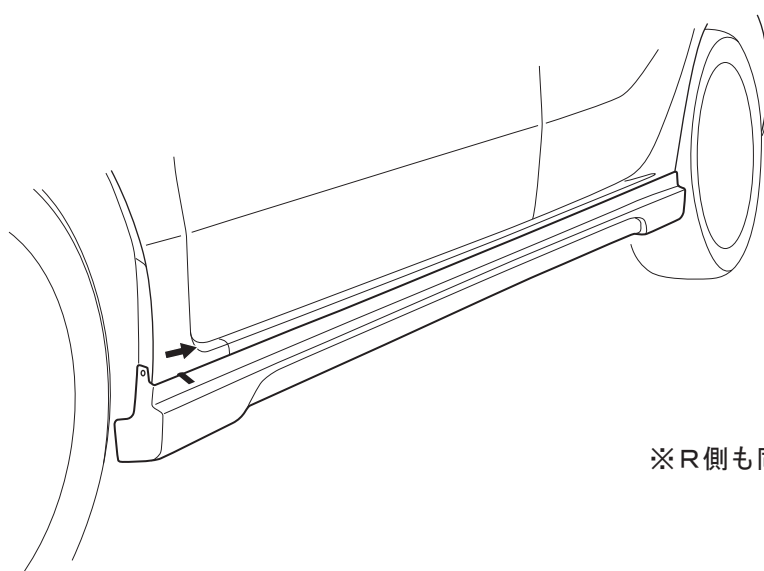
E (6)



ナット



④取付け位置を確認し、矢印の方向に両面テープの離型紙を引き抜くように剥がし圧着する。



※R側も同様

※両面テープの圧着は十分行うこと。
圧着不足は、スポイラーの浮き剥がれの原因となります。

⑤各部のボルト、ナットを本締めし、取付状態が完全か確認する。

サイド ロア スポイラー位置出し用型紙

〈注意〉 型紙を切る際、刃物で怪我をしないように注意して作業を行うこと。

