經過MUGEN

70219-XLK-K0S0 FREED SIDE SPOILER FREEDSPIKE

取付,取扱説明書

この度は、無限製品をお買い上げ頂きありがとうございます。 以下の注意点を正しくご理解の上、お取り付け下さいますようお願い申し上げます。 取り付け後は、本書を必ずお客様にお渡し下さい。

ご注意ー

- 1. 開梱後は、ただちに梱包内容(構成部品表を参照)の不足や破損のないことを確認して下さい。
- 2. 取り付け前に取り付け車両の型式の確認を行って下さい。

[適応車種] FREED DBA-GB3・4-100~ FREED SPIKE GE3・4-130エアログレード専用

[色記号]	無限色記号	ホンダ色記号	} 色名
	AS	NH700M	アラハ゛スターシルハ゛ー・メタリック
	PW	NH624P	プレミアムホワイト・パール
	PN	B557P	プレミアムナイトブルー・パール
	P0	NH737M	ホ゜リッシュト゛メタル・メタリック
	PB	PB81P	プレミアムブラキッシュ・パール
	77	未塗装	サーフェーサーイナ 上 (デ

※色記号は左サイドBピラー下部のサービスインフォメーションプレートで確認して下さい

- 3. 純正パーツの取り付け・取り外しは、サービスマニュアルに従って、作業を行って下さい。
- 4. 本製品の加工、組み付け不良、誤使用による不具合・事故等については、弊社は一切責任を 負いませんので御了承下さい。

ご不明な点がございましたら下記までご連絡下さい。 〒351-8586 埼玉県朝霞市膝折町2-15-11 株式会社 M-TEC 商品事業部 営業課

【営業時間10:00~17:00】

TEL. 048-462-3131 FAX. 048-462-3121

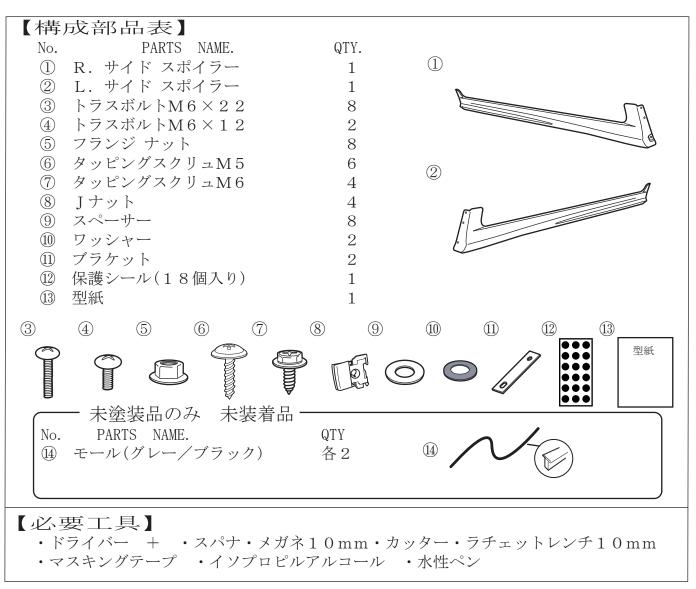
お客様へ一

- 1. サイド スポイラーが事故や接触等により破損·変形した場合は、直ちに修復するか取り外してさい。 そのままの走行は、事故発生の原因になる恐れがあり、大変危険です。
- 2. サイド スポイラーの取り付けにより、サイドスポイラー取り付け部分の地上高が低くなり、段差等の 通過の際、サイド スポイラーを擦る恐れがありますので、十分注意して運転して下さい。
- 3. 自動洗車機での洗車は避けて下さい。サイドスポイラーに無理な力が加わり、破損の原因となることがあります。
- 4.ジャッキアップ及びリフトアップの際は、サイドスポイラーとのクリアランスを必ず確認して下さい。
- 5. 定期的にボルト・ナット類のゆるみ、ガタ等を点検し、取り付け状態を確認して下さい。

◇◆塗装作業の注意事項◇◆

- 1. 乾燥は、常温乾燥をお勧めします。強制乾燥での焼付上限温度は60℃です。60℃以上に加熱すると変形する場合がありますので、ご注意下さい。
- 2. その他につきましては、塗料メーカーの取扱説明書に従って、有機溶剤中毒および引火事故等の危険防止に努め、作業を行って下さい。
- 3. 遠赤外線機でのスポット乾燥はお止め下さい。

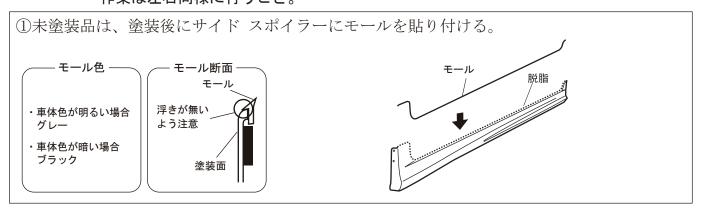
推奨品 塗料:2液製アクリルウレタン樹脂塗料(常温乾燥タイプ)



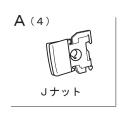
I. 取付準備

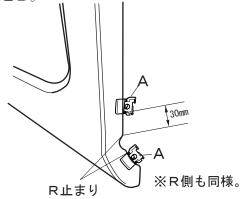
《注意》・サイドス ポイラーおよび車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。

- 作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
- ・作業は左右同様に行うこと。

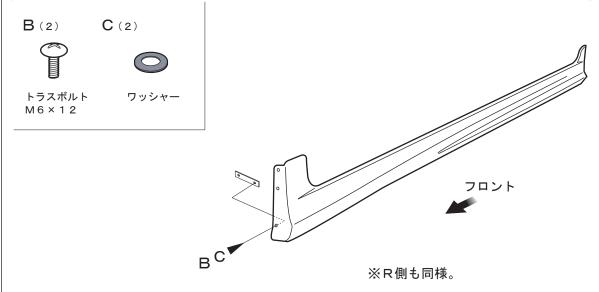


- ②純正エアロ装着車はサイド スポイラーを取り外す。(サービスマニュアル参照)
- ③リヤ ホイールアーチに J ナットAを差し込む。

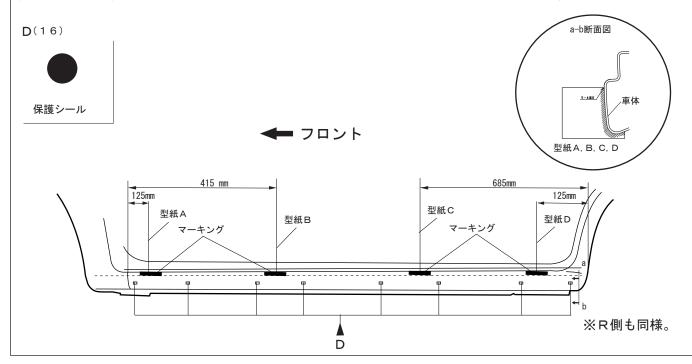




④サイド スポイラーにブラケットをトラスボルトBとワッシャーCで取り付ける。

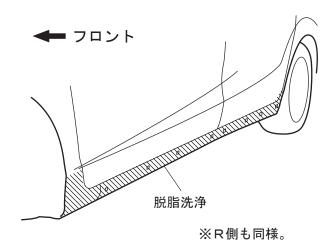


- ⑤フロントとリヤのドアを開けて、下図のように型紙(厚紙等に貼りカットしたもの)でサイド スポイラ-の取付高さをマーキングする。
- ⑥純正エアロ装着車は、貼付け面を脱脂して、保護シールDを16箇所貼る。

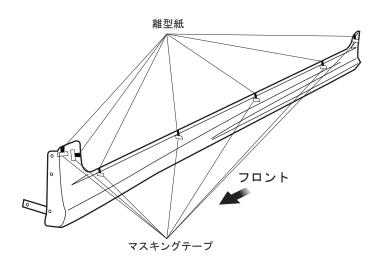


Ⅱ. サイド スポイラーの取付

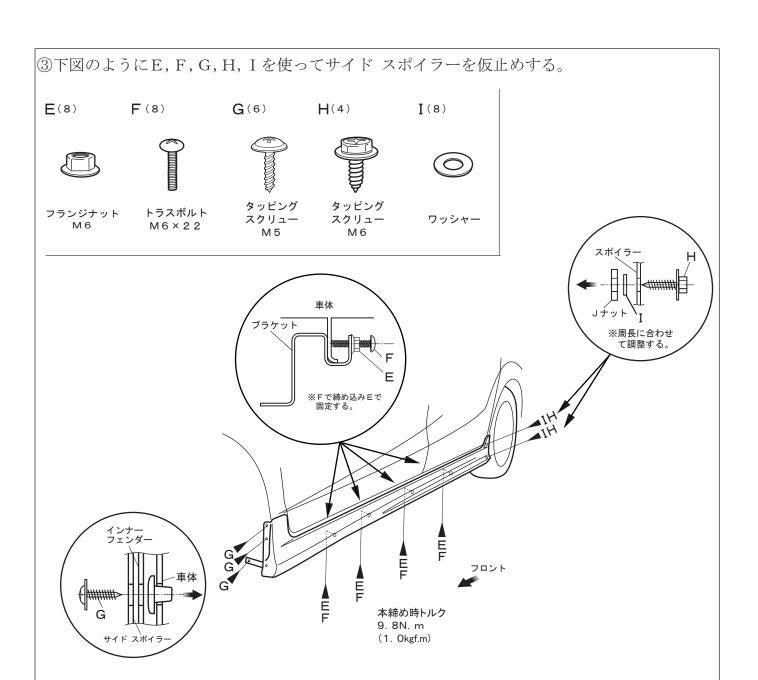
- 《注意》・サイド スポイラーおよび車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。
 - ・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
 - ・作業は左右同様に行うこと。
- ①下図斜線部をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄する。



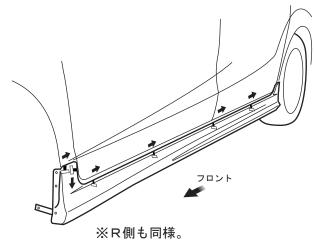
②スポイラーの両面テープの離型紙を30 mmほど剥がし、外側に折り曲げマスキングテープで固定する。



※R側も同様。



④マーキングした高さ位置を確認し、両面テープを→の方向に引き抜くように剥がし圧着する。



※両面テープの圧着は十分行うこと。

圧着不足は、スポイラ-の浮き剥がれの原因となります。

※モールの巻き込みに注意する。

⑤各部のボルト・スクリュ-類を本締めし、取付状態が完全か確認する。